

Petr Jirkal

Hradecká 1072/18

746 01 Opava

**Petr JIRKAL**  
**Oceňování majetku**  
**dražby a realitní činnost**  
Hradecká 18, 746 01 OPAVA 1  
IČ: 010 18 086

Číslo : 047-2/16

## ODBORNÝ POSUDEK

Ocenění opotřebovaného stroje pro řízené horizontální vrtání Ditch-Witch JT 4020

---



Počet listů : 5

Počet příloh : 2 listy fotodokumentace

Počet předaných vyhotovení : 2

Odborný posudek je vypracován podle „Znaleckého standardu č. I/2005 vydaného VUT Brno, ústavem soudního inženýrství a podle publikace „Oceňování strojů a výrobních zařízení“ 2 vyd 2010 , Praha VŠE, Makovec.J.

Na objednávku insolvenčního správce VPI CZ, v.o.s., IČ 03007740, Sokolovská 5/49, 186 00, Praha 8, zastoupena JUDr. Jan Malý, podávám písemné odborné ocenění, jehož cílem je stanovit obvyklou hodnotu opotřebovaného částečně samojízdného pracovního stroje pro řízené horizontální vrtání Ditch-Witch JT 4020 , ke dni 21.11.2016.

Posudek je požadován ve dvou vyhotoveních v souvislosti s budoucím prodejem stroje.

Lhůta pro vypracování byla stanovena do 23.12.2016.

Spisové podklady : Při zpracování posudku vycházím z údajů zjišťovaných z předávacího protokolu mezi firmou 3K Trade s.r.o. a ELSPOL spol. s r.o., zahraničních podkladů od výrobce firmy Ditch Witch a doprovodné spisové dokumentace o provozu stroje a jeho opravách.

## **1. N Á L E Z**

### **1.1 Identifikace stroje**

|                     |                                             |
|---------------------|---------------------------------------------|
| Značka a typ stroje | : Ditch-Witch                               |
| Model               | : JT 4020 F                                 |
| Druh stroje         | : Hydraulický stroj pro horizontální vrtání |
| Vlastník vozidla    | : ELSSPOL spol. s r.o., Mírová 563, Řepiště |
| Datum výroby        | : 1999                                      |
| Datum provedné GO   | : 2007                                      |
| Stav počítače MH    | : 4402 MH                                   |
| Hmotnost stroje     | : 11340 kg                                  |
| Výkon motoru        | : 127 kW                                    |
| Barva vozidla       | : oranžová                                  |
| Výrobní číslo       | : nelze identifikovat                       |

### **1.2 Údaje o opravách**

Při stanovení obecné ceny stroje posudek vychází ze skutečnosti, že kromě provedené GO nebyly provedeny žádné opravy, které by měly zásadní vliv na posouzení technického stavu stroje. V nedávné době bylo měněno jen vstřikovací čerpadlo. V roce 2012 byl měněn řetěz pohonu protlaku.

### 1.3 Výbava stroje

Stroj nemá žádnou mimořádnou výbavu, výbava stroje a jeho součásti odpovídají standardně dodávanému sériovému stroji, stroj byl kompletován již jako použitý ve SRN v rámci GO před prodejem do ČR v roce 2007.

### 1.4 Prohlídka a zkouška funkčnosti

Prohlídka stroje a zkouška funkčnosti byla provedena ve dnech 11.11.2016 a 22.11.2016 za účasti pracovníků firmy, stroj byl nastartován a nakonec po vlastní ose přesunut do zateplených garážových prostor. Technická prohlídka byla provedena spolu s fotodokumentací.

### 1.5 Technický stav jednotlivých skupin stroje

Stroj je rovnoměrně opotřeben vzhledem k náročnosti jeho nasazení a podmínkám celoročního stání stroje ve venkovním parkovacím prostoru. Prohlídkou zjištěna rovnoměrná koroze spodních částí stroje, krytu stroje i některých nosných částí. Nebyly zjištěny závažnější nedostatky na pohyblivých a převodových součástkách stroje kromě řetězu. V zásobnících nedostatek vrtných tyčí jehož výsledkem je pouhý 50% dosah protlaku, tzn. asi 150 m. Vrtné tyče v soupravě pak již vykazují značné opotřebení a prohýb v rámci normy. Na stroji je volný řetěz pohonu protlaku – náhradní je však již skladem u firmy. Stroj je plně funkční. Při pracovním nasazení ve specifických horninách nutná značná pracovní zkušenost řídicího zaměstnance.

### 1.6 Posouzení výbavy

Rozšiřovací hlavy o průměru : 750,500,200,350 s adaptérem, koroze není na závadu funkčnosti. Zatahovací NIPL o průměrech : 110=3x, 160=6x, 225=3x, 250=1x, 400=1x, 500=2x. Výbava stroje respektive logistické zabezpečení (hydraulika, řídicí prvky a elektronická čidla pohybu vrtné hlavy) jsou uloženy v nadstavbě doprovodného nákladního automobilu MERCEDES-BENZ.

## 2. P O S U D E K

### 2.1 Výpočet technické hodnoty stroje

#### 2.1.1 Výpočet základní amortizace stroje

Základní amortizace hodnoceného stroje je stanovena pomocí amortizačních tabulek a křivek v závislosti na stáří a době provozování. Amortizační stupnice jsou číselným vyjádřením amortizačních křivek. Rozhodujícím faktorem pro určení základní amortizace je stanovení životnosti stroje která byla stanovena na základě záruk podávaných výrobcem , hmotnosti stroje a charakteru pracovního zatížení na předpokládanou dobu 10 let. Dalším faktorem je doba provozu stroje od generální opravy která proběhla renomovanou firmou v roce 2007, doba provozu byla 8 let ve SRN do GO a po prodeji do ČR pokračoval provoz po dobu 9 let a výchozí technická hodnota stroje je z důvodu GO snížena ze 100% na 90%. Údaj odečtu MH nebylo možno při výpočtu použít jelikož nebylo prokázáno vynulování MH po provedené GO.

Amortizační stupnice pro stroje a zařízení s životností 5-25 let :

| Rok | Předpokládaná životnost (roků) |        |        |        |       |
|-----|--------------------------------|--------|--------|--------|-------|
|     | 25 let                         | 20 let | 15 let | 10 let | 5 let |
| 0   | 100%                           | 100%   | 100%   | 100%   | 100%  |
| 1   | 90%                            | 90%    | 85%    | 80%    | 70%   |
| 2   | 86%                            | 85%    | 79%    | 70%    | 50%   |
| 3   | 82%                            | 80%    | 73%    | 60%    | 40%   |
| 4   | 78%                            | 75%    | 66%    | 50%    | 30%   |
| 5   | 74%                            | 70%    | 59%    | 40%    | 20%   |
| 6   | 70%                            | 65%    | 53%    | 30%    | 10%   |
| 7   | 66%                            | 60%    | 46%    | 20%    | 10%   |
| 8   | 62%                            | 55%    | 39%    | 17%    | 10%   |
| 9   | 58%                            | 50%    | 32%    | 14%    | 10%   |
| 10  | 54%                            | 45%    | 26%    | 12%    | 10%   |

### 2.1.2 Technická hodnota stroje

| Skupina | VTH   | ZA   | Tech. stav (PS)+,- | TH   |
|---------|-------|------|--------------------|------|
| Celek   | 100 % | 86 % | -20 %              | 11 % |

Technická hodnota (TH) stroje je určena vztahem :  $TH(\%) = [VTH \cdot (100 - ZA) \cdot (100 - PS)] / 10^4$  kde je VTH=výchozí technická hodnota, ZA = základní amortizace, PS= srážka (nebo přirážka dle zjištěného technického stavu).

Technická hodnota stroje je stanovena dle amortizační stupnice s životností 10 let, doba provozu stroje od GO činí 9 let, výchozí technická hodnota stroje VTH=100%, ZA = 86%, srážka PS činí dle zjištěného zhoršeného technického stavu - 20 %, pak TH = 11 %.

## 2.2 Stanovení výchozí ceny stroje

Výchozí cena stroje byla stanovena na částku 3 750 000,-Kč a protože se v tuzemsku nový stroj neprodává a veškeré stroje je nutno dovážet z USA, bylo přistoupeno k výpočtu výchozí ceny průměrnými hodnotami strojů použitých a procentuálně snížených tak, aby cena odpovídala 90 % hodnoty nového stroje spolu s porovnáním ceny, za níž byl předmětný stroj zakoupen v roce 2007. Cena byla rovněž konzultována s původními zprostředkovateli prodeje uvedeného stroje v tuzemsku.

## 2.3 Výpočet časové ceny stroje

Časová cena je vyjádřením skutečné technické hodnoty tohoto stroje k datu hodnocení a ocenění a obecně se určí vynásobením reprodukční cenou a jeho technickou hodnotou podle níže uvedeného vztahu.

Časová cena :  $CC = RC \cdot TH(\%) = 3\,750\,000 \cdot 11\% = 412\,500,-Kč$

Časová cena tak představuje ke dni ocenění reálnou technickou (zbytkovou) hodnotu stroje zjištěnou odečtem skutečného opotřebení od výchozí ceny.

## 2.4 Výpočet ceny obvyklé

Stanovená výsledná cena je bez případných montážních a instalačních prací a bez odečtu případných dodatečných nákladů na vyšší zhodnocení stroje. Obvyklá cena je cena tržní, je to cena za kterou by bylo možno tentýž stroj v rozhodné době a místě koupit nebo prodat na otevřeném trhu. Odpovídá stavu poptávky a nabídky v daném místě a čase. Obvyklá cena (COB) se rovná časové ceně (CČ) vynásobené koeficientem prodejnosti (KP). KP je průměr z jednotlivých podílů dosahovaných prodejních cen a časových cen strojů stejného nebo obdobného typu v rozhodné době a místě. U hydraulických řízených protlaků vyráběných firmou Ditch-Witch je situace na trhu podstatně jiná než u jiných pozemních strojů, existuje značný převis poptávky nad nabídkou, což koeficient zvyšuje. **KP byl ustanoven v rozpětí 1,65 až 1,80** na základě zprůměrování prodeje opotřeбенých obdobných strojů v Polsku i v ČR. Údaje byly zjišťovány v internetových bazarech s využitím měnového přepočtu kurzů stanovených ČNB v průměrné jejich výši za měsíc říjen 2016.

Obvyklá cena (COB) = Cena časová (CČ) x KP (Koeficient prodejnosti)

**Obvyklá cena po zaokrouhlení v rozmezí 681 000 ,-Kč až 743 000,-Kč**

(včetně DPH)

Slovy : obvyklá cena opotřeбенého stroje pro horizontální vrtání Ditch-Witch JT 4020 ke dni ocenění 21.11.2016 představuje hodnotu „**šest set osmdesát jedna tisíc Kč až sedm set čtyřicet tři tisíc Kč** „ /cena včetně DPH/. **Cena platí v daném místě a čase.**

### Odborná doložka

Odborný posudek na ocenění jsem podal na základě živnostenského oprávnění v oboru oceňování movitého majetku, nehmotného majetku, finančního majetku a obchodního závodu , které je vedeno pod IČ.: 01018086 Živnostenského rejstříku ČR

Opava dne 21 .listopadu 2016



Petr Jirkal

Hradecká 1072/18

746 01 OPAVA









