

ZNALECKÝ POSUDEK č. 10-01052018

o ceně obvyklé vybraného movitého majetku dlužníka ARREDA SYSTEMS s.r.o., IČ 26373971, se sídlem Třemošná 1128, 330 11 Třemošná, vedeném u Krajského soudu v Plzni, pod sp. zn. KSPL 56 INS 21962/2017

Znalecký posudek vyžádán od: **Insolvency Project v.o.s., IČO 28860993
JUDr. Marek Görges - insolvenční správce
Bieblova 1110/1b
500 03 Hradec Králové**

Účel vyžádání znaleckého posudku: **Stanovení ceny obvyklé vybraného movitého majetku v majetkové podstatě dlužníka**

Termín vypracování znal. posudku: **do 10 pracovních dnů od provedení místního šetření**

Znalecký posudek vypracoval: **Ing. Jiří Gotthard, soudní znalec
Nad Jezerkou 1075/13, 140 00 Praha 4**

Doba, ke které je obvyklá cena stanovena: **9. května 2018**

Počet listů: **16**
Počet předaných vyhotovení: **2 výtisky**

OBSAH

OBSAH.....	2
1. ÚVOD.....	3
1.1. ZNALECKÝ ÚKOL.....	3
1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY.....	3
1.3. OSTATNÍ PODKLADY.....	4
1.4. NÁZVOSLOVÍ.....	4
2. NÁLEZ.....	5
2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU.....	5
3. POSUDEK.....	6
3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ.....	6
3.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY.....	7
3.3. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY.....	7
3.4. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČC).....	8
3.5. VÝPOČET CENY OBVÝKLÉ (COB).....	9
4. ZÁVĚR.....	11
5. FOTODOKUMENTACE.....	12
6. ZNALECKÁ DOLOŽKA.....	15
7. PŘÍLOHY.....	16

Vážený pan
JUDr. Marek Görges - insolvenční správce
Insolvency Project v.o.s.
Bieblova 1110/1b
500 03 Hradec Králové

25. května 2018

1. ÚVOD

1.1. ZNALECKÝ ÚKOL

Znalecký posudek byl vypracován pro právnickou osobu. Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného movitého majetku v majetkové podstatě dlužníka.

Znalecký posudek byl vypracován s využitím Metodické pomůcky pro oceňování strojů a zařízení (VUT v Brně, FS, ÚVSSR, 2. opravené vydání, 1997) v návaznosti na Znalecký standard I pro oceňování motorových vozidel, schválený MSpr. ČSR dne 29. 1. 1990. A dále pak s využitím metodiky American Society of Appraisers (ASA), zpracované v publikaci Valuating Machinery and Equipment vydané v roce 2000.

Znalecký úkol byl specifikovaný soupisem majetku. Jednalo se o vybraný movitý majetek dlužníka ARREDA SYSTEMS s.r.o., IČ 26373971, se sídlem Třemošná 1128, 330 11 Třemošná, vedeném u Krajského soudu v Plzni, pod sp. zn. KSPL 56 INS 21962/2017.

Majetek zařazený do ocenění byl specifikovaný Soupisem majetkové podstaty, Krajský soud v Plzni, spisová značka KSPL 56 INS 21962/2017, s poznámkou Česká spořitelna, a.s. - smlouva o zajišťovacím převodu vlastnického práva, datum zajištění 7.9.2015. Soupis majetku byl obdržen v následujícím členění a počtu položek:

Pol.	Popis
1	CNC stroj frézovací KAB 25/5, rok výroby 2006
2	CNC stroj frézovací KFB 20/5/4, rok výroby 2007
3	ruční fréza Elumatec, typ As 70766, rok výroby 2006
4	píla Elumatec DG 79/30, rok výroby 2006
5	píla Aluma, typ Norma 400TU/4, rok výroby 2006.

1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY

- (1) Soupis majetkové podstaty, Krajský soud v Plzni, spisová značka KSPL 56 INS 21962/2017
- (2) Dodavatelská faktura č.4826, dodavatel CNC frézovacích strojů KAB 25/5
- (3) Dodavatelská faktura č.5163, dodavatel CNC frézovacích strojů KFB 20/5/4

1.3. OSTATNÍ PODKLADY

- (1) Cenové podklady pro znalce – Ceníky, katalogy strojů a zařízení, příslušenství a výbavy
- (2) Statistický přehled vývoje cen průmyslových výrobků 1991 až 2018, dle údajů ČSÚ
- (3) Metodická pomůcka pro oceňování strojů a strojního zařízení, VUT v Brně, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů, systémů a robotiky, 2. přepracované vydání, 1997
- (4) Zákon č. 151/1997 Sb., o oceňování majetku

1.4. NÁZVOSLOVÍ

Stroje a strojní zařízení (SaZ) – jsou fyzicky existující technické objekty, tedy nejen jednotlivé stroje, zařízení, přístroje a vyměnitelná přídavná zařízení ale i soubory strojů (např. výrobní linky a výrobní soustavy, robotizovaná a automatizovaná pracoviště), které mají samostatně technicko – technologické a ekonomické určení a výrobcem, dovozcem či prodejcem stanovené plnění provozně-technických funkcí. Stroje musí mít alespoň jednu motoricky poháněnou část (pracovní i nepracovní), jejíž pohyby jsou zdrojem případného mechanického nebezpečí pro obsluhu.

Životnost – je schopnost stroje či zařízení plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném způsobu (systému) předpokládané údržby a oprav. Číselně se vyjadřuje např. technickým životem s předepsanou pravděpodobností, středním technickým životem nebo střední dobou používání. Mezním stavem se rozumí stav technického objektu, ve kterém musí být jeho další využití přerušeno pro neodstranitelné porušení bezpečnostních požadavků, neodstranitelné překročení předepsaných mezí stanovených parametrů, neodstranitelné snížení efektivnosti provozu pod přípustnou hodnotu nebo nutnost provedení generální opravy.

Technická hodnota stroje (TH) – je zbytek projektovaného technického života stroje či zařízení ke dni hodnocení a ocenění v porovnání se SaZ továrně novým (TH = 100 %) a jeho prognózovanou životností.

Výchozí technická hodnota (VTH) – je TH nového SaZ nebo po GO ve vztahu k TH stroje továrně nového. Pro účely ocenění se stanovuje takto:

- továrně nový TH = 100 %
- po GO ve specializované opravně nebo ve výrobním závodě TH = 90 %
- po GO jiným způsobem TH = 80 %
- po GO pod standardní úroveň TH = do 80 %
- po modernizaci a zvýšení užitečných vlastností a parametrů TH = nad 100 %

Pořizovací cena (PC) – též cena historická – dle Zákona č. 563/1991 Sb. o účetnictví je cena, za kterou byl majetek pořízen a náklady s jeho pořízením související.

Reprodukční cena – též reprodukční pořizovací cena – je cena (věcná hodnota), za kterou by bylo možno stejnou nebo porovnatelnou věc pořídit v době ocenění bez odpočtu opotřebení. U věcí movitých se zjistí zpravidla cenovým porovnáním.

Výchozí cena stroje (CN) – je reprodukční cena stroje nebo zařízení, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného SaZ v době oceňování. Stanoví se takto:

- a) SaZ je dostupný na trhu: $CN (Kč) = PC (Kč)$
- b) SaZ není dostupný na trhu, pak se CN stanoví: cenovým porovnáním nebo cenovým přepočtem historické PC
- c) SaZ je zahraniční výroby: CN se stanoví přepočtem měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění, PC bez daně + cío.

Základní amortizace (ZA) – je snížení technického života SaZ v %, stanovených podle amortizačních stupnic nebo křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování SaZ.

Doba provozu (DP) – je počet roků od uvedení SaZ do provozu k datu hodnocení a ocenění nebo od roku následujícího po zjištěném roku výroby. Doba provozu od GO se stanovuje obdobně, TH po GO dle rozsahu a způsobu GO.

Časová cena stroje (CČ) – je technická hodnota vyjádřená v Kč. CN se vynásobí vypočtenou TH, odvozenou od základní amortizace, VTH a technického stavu, zjištěného při prohlídce SaZ.

Koeficient prodejnosti (KP) – je poměr mezi zprůměrovanými, skutečně dosaženými prodejními cenami a vykalkulovanými časovými cenami SaZ stejného nebo srovnatelného typu a TH.

Obvyklá cena (COB) – Tržní cena – dle Zákona č. 151/1997 Sb. o oceňování, § 2 se obvyklou cenou se rozumí cena, která by byla dosažena při prodejích stejného, popřípadě obdobného majetku, nebo při poskytování stejné nebo obdobné služby, v obvyklém obchodním styku v tuzemsku ke dni ocenění. Přitom se zvažují okolnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobních poměrů stávajícího nebo kupujícího ani vliv zvláštní obliby. Mimořádnými okolnostmi trhu se rozumí například stav tísně prodávajícího nebo kupujícího, důsledky přírodních či jiných kalamit. Osobními poměry se rozumí zejména vztahy majetkové, rodinné nebo jiné osobní vztahy mezi prodávajícím a kupujícím. Zvláštní oblibou se rozumí zvláštní hodnota přikládána majetku nebo službě vyplývající z osobního vztahu k nim.

Takto definovanou cenu obvyklou lze rovněž pro účely úvěrového zajištění považovat za synonymum mezinárodně používaného termínu "tržní hodnota".

2. NÁLEZ

2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU

Oceňovaný soubor movitého majetku byl v čase prohlídky uskladněn v hale v obci Mýto.

Místní šetření proběhlo dne 9.5.2018., za účasti pana Václava Polcara, jednatele společnosti ARREDA SYSTEMS a pana Karase, vlastníka skladu, ve kterém jsou stroje uloženy.

Všechny vybrané stroje jsou demontovány, nebyla tudíž prověřena jejich funkčnost. Prohlídka zahrnovalo dohledání jednotlivých strojů, ověření štítkových hodnot (název, typ, rok, dodavatel), zběžné ověření technického stavu a kompletnosti. Stroje se jeví kompletní, jsou uloženy s suchým prostředím, žádný nevykazuje nadměrné opotřebení nebo zjevné stopy hrubého zacházení.

Veškeré informace a podklady, které nám byly předány, jsme po projednání s odpovědnými pracovníky společnosti přijali bez dalšího ověřování jako materiály věrně vyjadřující situaci společnosti a jejího majetku k datu ocenění.

CNC stroj frézovací KAB 25/5

Třiosá CNC frézka, pracovní délka 2m.

CNC stroj frézovací KFB 20/5/4

Třiosá CNC frézka, pracovní délka 2,3m.

Ruční fréza Elumatec, typ As 70766

Univerzální kopírovací stroj pro mnoho použití v obrábění hliníkových a PVC profilů.

Pila Elumatec, typ DG 79/30

Dvou kotoučová pila s integrovaným otočným stolem, délky 3m. Osazení pil umožňuje plynulé nastavení výkyvného rozsahu pilových hlav od 0 ° do 45 ° doleva a doprava. Pila je vybavena svislou a vodorovnou pneumatickou upínací jednotkou.

Pila Aluma, typ Norma 400TU/4

Dvou kotoučová pila s integrovaným otočným stolem, délky 4m. Osazení pil umožňuje plynulé nastavení výkyvného rozsahu pilových hlav od 0 ° do 45 ° doleva a doprava. Pila je vybavena svislou a vodorovnou pneumatickou upínací jednotkou.

3. POSUDEK

3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ

Pro hodnocení a ocenění jsou ve znaleckém posudku použita obecně platná kritéria, užívaná pro **metodu** věcné hodnoty (reprodukční ceny), tak jak ukládá dle § 2 Zákon č. 151/1997 Sb. o oceňování majetku.

Časová cena (**CC**) hodnoceného a oceňovaného stroje a zařízení je jeho technická hodnota (**TH**), vyjádřená v Kč. Technická hodnota je vypočtena ze stáří, doby provozu (**DP**) a životnosti SaZ a skutečného technického stavu k datu hodnocení. Stav lepší než úměrný je určen přírážkou **/+P/**, stav horší srážkou **/-S/**.

Obvyklá cena (**COB**) stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti (**KP**). Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství. Ovlivňuje jej však i technické a morální opotřebení, sledující světový trend rozvoje vědy a techniky. Morální opotřebení může být vyšší než fyzické, způsobené provozem a užíváním.

3.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY

Základní amortizace (**ZA**) hodnoceného souboru strojů a zařízení je stanovena pomocí amortizačních stupnic a křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování strojů a zařízení.

Amortizační křivky I až V jsou provedeny pro životnosti SaZ 5 až 25 roků a respektují vztahy:

- rychlejší pokles TH v prvních letech užití, který odpovídá lineární odpisové sazbě ZP podle Vyhlášky č. 586/1990 Sb. FMF
- mírnější pokles o 10 až 30 % TH, sledující stáří a běžné opotřebení při dobré a pravidelné údržbě
- pokles v závěrečném období využívání stroje a zařízení se zohledněním potíží při zajišťování servisu, ND a oprav a současně zvýšení požadavků na rozsah a četnost oprav
- limitní TH opotřebovaného SaZ je 10 %, u provozuschopného a provozovaného SaZ je TH = 20 %, případně vyšší.

Amortizační stupnice jsou číselným vyjádřením amortizačních křivek. Rozhodujícím pro určení ZA je stanovení životnosti SaZ, tj. délky středního technického života stroje a zařízení.

Majetku zařazenému do ocenění byla podle jeho konstrukce a způsobu užití přiřazena příslušná životnost (amortizační stupnice). Jedná se o stroje stejného využití (řezání a frézování hliníku). Z pohledu životnosti je především rozdíl v systému řízení pracovního procesu (manuální řízení a řízení CNC). Toto mělo vliv na přiřazení životnosti, ta byla stanovena následným způsobem:

<i>Skupina majetku</i>	<i>Amortizační stupnice (Životnost)</i>
Pracovní stroj CNC	10
Pracovní stroj	15

Technická hodnota (TH) stroje a zařízení je určena následujícím vztahem:

$$TH = \frac{VTH \times (100 - ZA) \times (100 \pm PS)}{10^4} (\%)$$

kde:

VTH = výchozí technická hodnota, nový stroj: 100 %, SaZ po GO: 80 – 90 %

ZA = základní amortizace dle 3.2.

PS = přírůstek (+) nebo srážka (-) dle zjištěného skutečného technického stavu při prohlídce

3.3. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY

Výchozí cena stroje (**CN**) je v podstatě cenou reprodukční, tj. cenou, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného stroje a zařízení v době oceňování (Zákon č. 563/1991 Sb.). Výchozí cenou pro stanovení časové ceny je:

a) je-li oceňovaný stroj dostupný na trhu, pak je CN pořizovací cena nového stroje stejného typu, zjištěná u výrobce, prodejce nebo dovozce.

b) pokud se oceňovaný stroj již nevyrábí, nedovází a není dostupný na trhu, pak se stanoví CN:

b1) cenovým porovnáním

b2) přepočtem pořizovací ceny, která se přepočítává indexem růstu cen v příslušném oboru od doby pořízení do data ocenění. Indexy růstu cen jsou sledovány a vyžádání poskytovány Českým statistickým úřadem v Praze.

c) při použití pořizovací ceny v zahraniční měně, je nutno provést přepočet měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění. Pořizovací cena se uvádí bez daně a se clem.

Majetek byl oceněn s důrazem kladeným na jeho současné využití. Nebylo přihlíženo k žádnému perspektivnímu, uvažovanému nebo možnému alternativnímu budoucímu využití majetku. Výchozí cena movitého majetku byla stanovena na základě reprodukčních hodnot majetku.

Majetek zařazený do ocenění zahrnoval relativně běžné, lehké obráběcí stroje na hliník. Pracovní proces je frézování a řezání materiálu. Jako vstupních informací pro ocenění bylo využito platných ceníků, katalogů a cenových nabídek jednotlivých výrobců, s jejichž pomocí byly stanoveny (vypočteny) náklady spojené s reprodukcí nebo nahrazením položek majetku. K nabídkovým cenám byly připočteny náklady, respektive odborný odhad nákladů na dopravu, montáž a instalaci na místě provozu.

Výchozí cena byla stanovena na základě informací dostupných na následujících internetových stránkách:

www.en.knickmeier.net

www.elumatec.com

www.alumacs.sk

Celková výchozí cena oceněného majetku je reprezentovaná částkou **3 109 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Výchozí ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.4. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČČ)

Časová cena stroje (ČČ) je vyjádřením skutečné technické hodnoty (TH) stroje a zařízení k datu hodnocení a ocenění a obecně se určí vynásobením CN jeho TH dle vztahu:

$$C\check{C} \text{ (Kč)} = \frac{CN \text{ (Kč)} \times TH \text{ (\%)}}{100}$$

kde: CN = výchozí cena stroje

TH = technické hodnota (stroje)

Celková časová cena oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **375 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Časové ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.5. VÝPOČET CENY OBVYKLÉ (COB)

Obvyklá cena (**COB**) stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti (**KP**). Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství.

Obvyklá cena se obecně určí vynásobením CČ a KP dle vztahu:

$$COB \text{ (Kč)} = CČ \text{ (Kč)} \times KP$$

kde: CČ = Časová cena stroje
KP = koeficient prodejnosti

$$KP = \frac{\text{průměrná cena prodejní}}{\text{průměrná cena časová}}$$

Metodika pro stanovení KP vyžaduje shromáždit k jednomu danému typu SaZ patřičné množství prodejů (statistický vzorek). Trh použitým obráběcími stroji je aktivní a na trhu je velká nabídka. V případě strojů zařazených do ocenění se jedná o stroje na zpracování hliníkových profilů, tedy stroje s určitým omezením využití. Jejich nabídka na trhu s použitými stroji je také omezená. I v případě využití informací z nabídek, je stanovení KP pro jednotlivé stroje zahrnutých do ocenění, problematické, respektive podle metodiky nemožné. Z výše uvedených důvodů (specifická oblast využití), byl pro vybraný majetek stanoven $KP = 1,0$. V kalkulaci byla tak stanovena cena obvyklá pouze přibližně.

Metoda tržního porovnání

Vstupní údaje pro tržní přístup byly získány z informací shromážděných na veřejných zdrojích (internetové servery) podle obdobných položek nabídnutých k odprodeji. Po shromáždění tržních údajů byly jednotlivé stroje posuzovány z hlediska stavu, údržby, rekonstrukcí, přestaveb a dalších aspektů využití, které by mohly ovlivnit jejich porovnatelnost se zařízeními obchodovanými na trhu. Jak pozitivní, tak negativní atributy majetku byly posouzeny a poměřeny s charakteristikami srovnatelných majetků.

Z praktických důvodů, s ohledem na charakter materiálů, nemůže být pro každou položku individuálně v této zprávě dokumentováno použití dodatečných informací. Rozsah zprávy odpovídá potřebám klienta a účelu, pro který byla zpráva zpracována a který je ve zprávě uveden. Podpůrná dokumentace týkající se procesu ocenění je uchována v našich pracovních složkách.

Vyhledali jsme nabídky prodeje použitého vybavení a zařízení na následujících internetových stránkách:

www.machineseeker.cz

www.sbazar.cz

www.resale.info

www.ebay.com

Porovnali jsme nabídky jednotlivých druhů majetku s položkami zahrnutými do ocenění. S ohledem na skutečnost, že jsme měli k dispozici pouze nabídkové ceny, zohlednili jsme případné úspěšné vyjednávání o ceně (dosažení slevy z nabídkové ceny). Dále pak jsme zohlednili určitý přetlak na trhu zpracovatelů hliníku (výrobci oken), kdy jsou výrobci již stroji vybavení. Tyto předpoklady jsem zahrnul do aplikace koeficientu snižující nabídkovou cenu o 30%.

S ohledem na druh, užití majetku a aktivní trh s použitými stroji a zařízeními, byly hlavní položky majetku oceněny na základě tržně srovnávací metody.

Celková cena obvyklá oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **560 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Položkový soupis majetku vč. členění popisu položek, vstupní ceny, přiřazení k amortizační stupnici (životnost) a ceny obvyklé je v příloze tohoto posudku.

4. ZÁVĚR

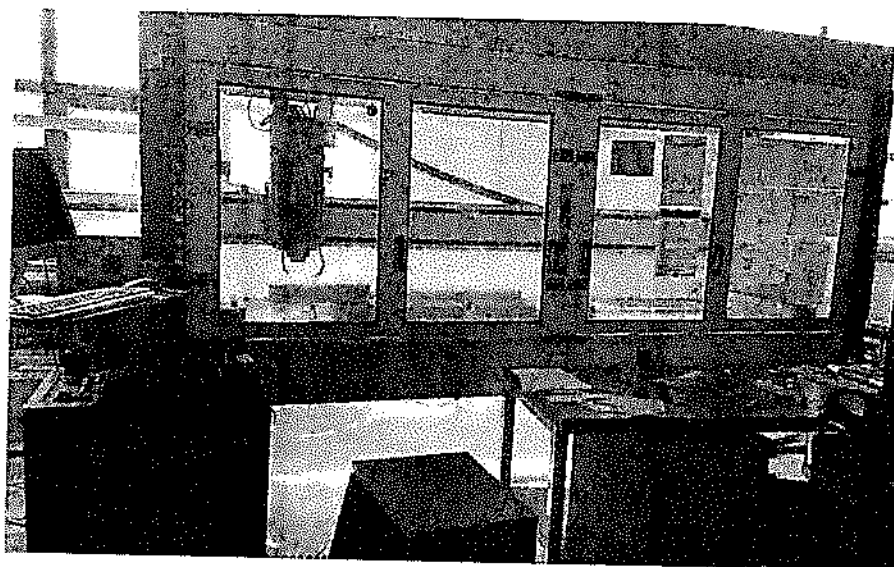
Znalecký posudek byl vypracován pro právnickou osobu. Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného movitého majetku v majetkové podstatě dlužníka

Obvyklá cena souboru movitého majetku zařazeného do ocenění, který byl specifikovaný Soupisem majetkové podstaty, Krajský soud v Plzni, spisová značka KSPL 56 INS 21962/2017, s poznámkou Česká spořitelna, a.s. - smlouva o zajišťovacím převodu vlastnického práva, je k datu prohlídky 9. května 2018 reprezentována částkou **560 000 Kč bez DPH** (slovy pět set šedesát tisíc Kč).

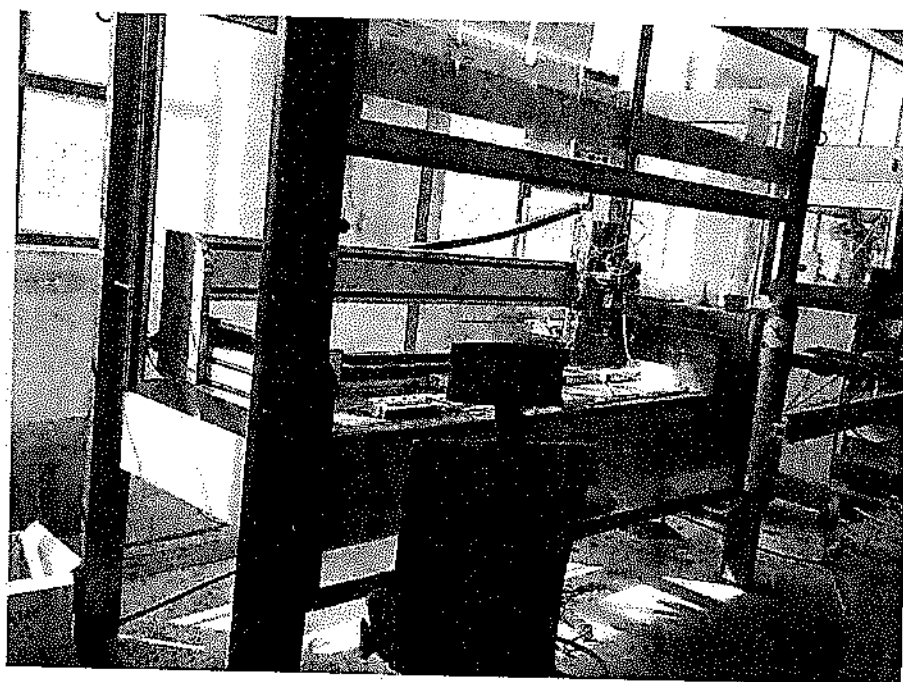
Odhad obvyklé ceny nereprezentuje nezbytně částku, které by mohlo být dosaženo prodejem jednotlivých částí majetku na volném trhu, aukčním prodejem, nuceným prodejem majetku likvidací v nouzi nebo jeho alternativním využitím.

Nebylo provedeno žádné šetření ohledně vlastnických práv nebo závazků vůči oceňovanému majetku. Za skutečnosti právního charakteru nepřebíráme žádnou odpovědnost.

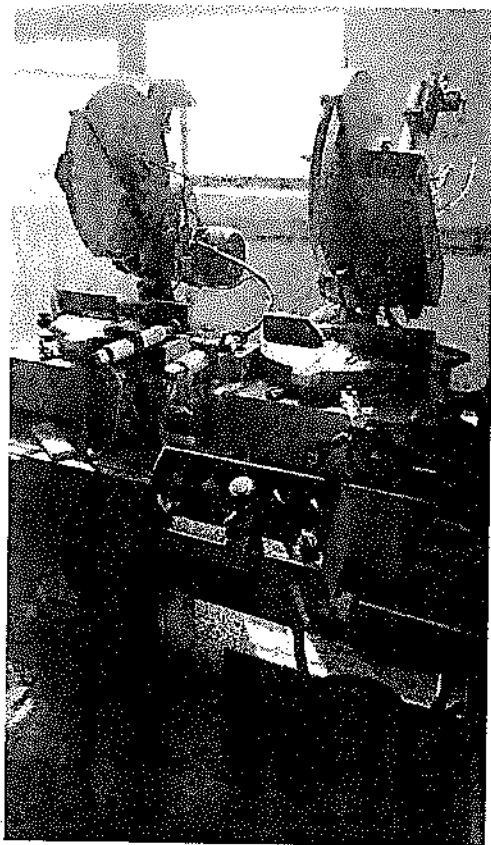
5. FOTODOKUMENTACE



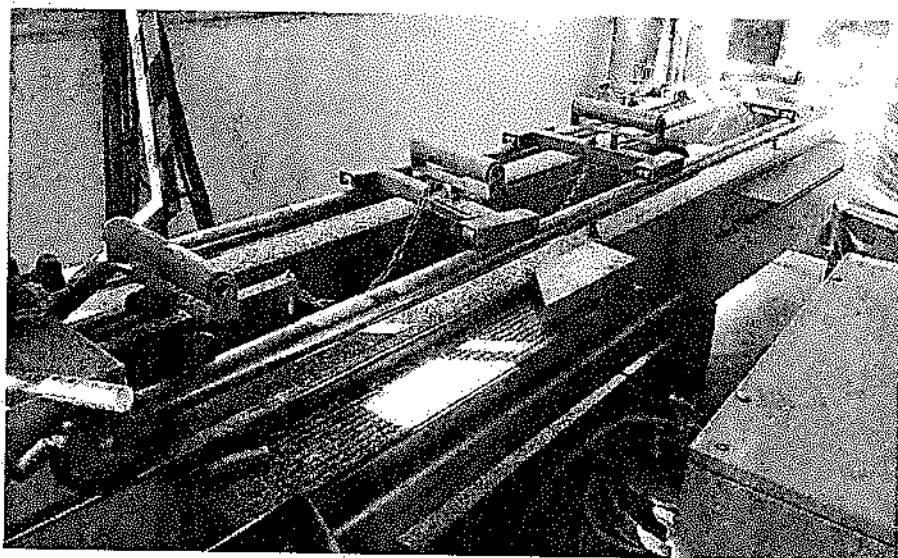
Obr. 1 - CNC frézka KFB 20/5/4



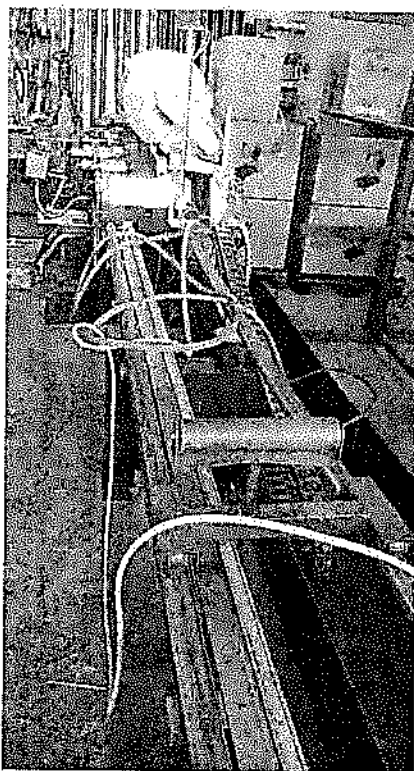
Obr. 1 - CNC frézka KAB 25/5



Obr. 3 - Pila Norma 400TU/4



Obr.4 - Pila Norma 400TU/4



Obr. 5 - Pila DG 79/30



Obr. 6 - Ruční fréza AS 70/44

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný Městským soudem v Praze ze dne 15. 4. 2015, č. j.: Spr 378/2014 pro základní obor ekonomika, odvětví cena a odhady se zvl. specializací oceňování zemědělské a manipulační techniky, strojů a zařízení a motorových vozidel.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem 10 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů (náhradu mzdy) účtuji podle připojené likvidace na základě faktury – daňového dokladu číslo F03052018.

V Praze, dne 25. května 2018



Jiří Gotthard
Ing. Jiří Gotthard
Nad Jezerkou 1075/13
140 00 Praha 4

7. PŘÍLOHY

Soupis majetku zařazeného do ocenění a položkové ocenění.

Objednatel: Insolvency Project v.o.s.
 JUDr. Marek Görges - insolvenční správce
 Bělohova 1110/1b
 500 03 Hradec Králové

IČ: 288 60 893

Ocenení k datu: 8. května 2018.

Seznam vybraného novějšího majetku, položkově ocenění

Pal.	Popis	Rok	Skupina majetku	Typ	Vyrobce	Sérij	Výchozí cena	Amortizační stupnice (životnost)	TM	Amortizace (ZA)	+ Přirážka / - Sazba	Technická hodnota (TH)	Cena časová (CC)	Koeficient prodejnosti (KP)	Cena obvyklá vypočtená (COB)	Cena nabízková (nářeba) bez DPH	Cena prodejní (faktant) (C)	Cena obvyklá (COB)
1	CNC stroj (obrobek) KAB 2515, rok výroby 2006	2006	Pracovní stroj CNC	KAB 2515	Kinchmeter	13	836 100	10	100%	90%	0%	10%	83 600	1	83 600	264 480	143 100	243 100
2	CNC stroj (obrobek) RFB 2015/4, rok výroby 2007	2007	Pracovní stroj CNC	RFB 2015/4	Kinchmeter	12	1 210 000	10	100%	90%	0%	10%	121 000	1	121 000	755 600	178 900	178 900
3	lucňo (reza Elumatec, Typ As 70765, rok výroby 2006	2006	Pracovní stroj	As 70765	Elumatec	13	294 000	15	100%	84%	0%	16%	47 000	1	47 000	60 000	43 000	42 000
4	lucňo Elumatec DG 79/30, rok výroby 2006	2006	Pracovní stroj	DG 79/30	Elumatec	13	420 000	15	100%	84%	0%	16%	67 200	1	67 200	150 000	105 000	105 000
5	lucňo Aluma, DPH Norma 400TU/4, rok výroby 2006.	2006	Pracovní stroj	Norma 400TU/4	Aluma	13	348 600	15	100%	84%	0%	16%	55 800	1	55 800	130 000	91 000	91 000
	CELKEM						3 108 700						374 600					560 000
	CELKEM (neokrouhlené)						3 109 000						375 000					560 000

