ZNALECKÝ POSUDEK č. 01082019

o ceně obvyklé vybraného movitého majetku - části majetkové podstaty společnosti BALKANCAR CZ s.r.o., Českobrodská 816/36, 190 00 Praha 9 - Hloubětín, IČO: 15269531, jako předmětu zajištění společnosti Česká spořitelna a.s. dle Zástavní smlouva o zřízení zástavního práva k movitým věcem sepsaná dne 12.8.2015 Mgr. Petrem Wernerem, notářem se sídlem v Ústí nad Labem, č. zápisu N 250/2015, NZ 240/2015. Číslo zápisu do Rejstříku zástav: 35753

Znalecký posudek vyžádán od:	**Mgr. Jaroslav Fejta** **insolvenční správce** **Marešova 305/14** **602 00 Brno** **IČO 75688972**
Účel vyžádání znaleckého posudku:	**Stanovení ceny obvyklé movitého majetku - části majetkové podstaty jako předmětu zajištění v insolvenci společnosti BALKANCAR CZ s.r.o., Českobrodská 816/36, 190 00 Praha 9 - Hloubětín, IČO: 15269531**
Termín vypracování znal. posudku:	**do 15 pracovních dnů od provedení místního šetření**
Znalecký posudek vypracoval:	**Ing. Jiří Gotthard, soudní znalec** **Nad Jezerkou 1075/13, 140 00 Praha 4**
Doba, ke které je obvyklá cena stanovena:	**25. července 2019**
Počet listů:	**20**
Počet předaných vyhotovení:	**2 výtisky**

OBSAH

OBSAH 2

1. ÚVOD 3
    1.1. ZNALECKÝ ÚKOL 3
    1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY 4
    1.3. OSTATNÍ PODKLADY 4
    1.4. NÁZVOSLOVÍ 4

2. NÁLEZ 6
    2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU 6

3. POSUDEK 6
    3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ 6
    3.1.1. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY 6
    3.1.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY 7
    3.1.3. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČC) 8
    3.1.4. VÝPOČET CENY OBVYKLÉ (COB) 9

4. ZÁVĚR 11

5. FOTODOKUMENTACE 12

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA 18

7. PŘÍLOHY 19

Vážený pán
Mgr. Jaroslav Fejta
insolvenční správce
Marešova 305/14
602 00 Brno

16. srpna 2019

1. ÚVOD

1.1. ZNALECKÝ ÚKOL

Znalecký posudek byl vypracován pro insolvenčního správce. Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného movitého majetku - části majetkové podstaty společnosti BALKANCAR CZ s.r.o., Českobrodská 816/36, 190 00 Praha 9 - Hloubětín, IČO: 15269531.

Znalecký posudek byl vypracován s využitím Metodické pomůcky pro oceňování strojů a zařízení (VUT v Brně, FS, ÚVSSR, 2. opravené vydání, 1997) v návaznosti na Znalecký standard I pro oceňování motorových vozidel, schválený MSpr. ČSR dne 29. 1. 1990.

Znalecký úkol byl specifikovaný soupisem majetkové podstaty MSPH 99 INS 23500/2016 - A-29. Vybraný movitý majetek zastavený ve prospěch Česká spořitelna a.s., je částečně provozován (dle nájemní smlouvy), všechny vybrané položky jsou ve výrobním areálu společnosti TPC INDUSTRY CZECH REPUBLIC a.s., Areál Cargo, 411 21 Vrbičany (původní výrobní prostory společnosti BALKANCAR CZ s.r.o.).

Soupis obsahoval 17 položek s následující specifikací majetku:

Pol.	Popis
72	NC pracoviště pro řezání vodním paprskem typ WJ3020-1Z-UJ-PJ-5AX, výr. č. 61-74;
73	Zakružovačka plechů typ HRB - 4 2013, výr. č. 632015017;
74	Hydraulické tabulové nůžky typ SBT 3010 výr. č. 608714063;
75	NC ohýbačka plechů VH-0665-6HC, výr. č. 8468;
76	Pásová pila, DCBFA 330, v.č. 80215073;
77	Svařovací pracoviště TPS 400i, výr. č. 26063757;
78	Svařovací pracoviště TPS 400i, výr. č. 26063757;
79	NC ohýbačka profilů typ UZH 76, v. č. 0496;
80	Podavač WF 20i 4RúG/FSC výr. č. 26063759;
81	Podavač WF 25i 4RúG/FSC výr. č. 26063760;
82	Chladicí modul CU 11000i, výr. č. 26063755;
83	Chladicí modul CU 11000i, výr. č. 26063756;
84	Svařovací příprava 280055, XD7, výr. č. 7X06897;; Soubor dvou kusú stolů, výrobce JC-METAL
85	Lakovací box PW 6x4X3, výr. č. 90/15, 91/15, 92/15, 93/15;
86	svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZMR81EH5/A0009M, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009M;
87	svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZCR81EH1/A0009C, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009C;
88	lakovací robot s příslušenstvím, výrobce Formetal, typ ProMix, výr. č. 2014300331

1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY

(1) Soupis majetkové podstaty MSPH 99 INS 23500/2016 - A-29 ve formátu pdf, který byl pro pracovní účely převeden do xls., s uvedením čísla položky majetkové podstaty, popisu položky a zástavce.

1.3. OSTATNÍ PODKLADY

(1) Cenové podklady pro znalce – Ceníky, katalogy strojů a zařízení, příslušenství a výbavy
(2) Statistický přehled vývoje cen průmyslových výrobků 1991 až 2019, dle údajů ČSÚ
(3) Metodická pomůcka pro oceňování strojů a strojního zařízení, VUT v Brně, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů, systémů a robotiky, 2. přepracované vydání, 1997
(4) Zákon č. 151/1997 Sb., o oceňování majetku

1.4. NÁZVOSLOVÍ

Stroje a strojní zařízení (SaZ) – jsou fyzicky existující technické objekty, tedy nejen jednotlivé stroje, zařízení, přístroje a vyměnitelná přídavná zařízení ale i soubory strojů (např. výrobní linky a výrobní soustavy, robotizovaná a automatizovaná pracoviště), které mají samostatně technicko – technologické a ekonomické určení a výrobcem, dovozcem či prodejcem stanovené plnění provozně-technických funkcí. Stroje musí mít alespoň jednu motoricky poháněnou část (pracovní i nepracovní), jejíž pohyby jsou zdrojem případného mechanického nebezpečí pro obsluhu.

Životnost – je schopnost stroje či zařízení plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném způsobu (systému) předpokládané údržby a oprav. Číselně se vyjadřuje např. technickým životem s předepsanou pravděpodobností, středním technickým životem nebo střední dobou používání. Mezním stavem se rozumí stav technického objektu, ve kterém musí být jeho další využití přerušeno pro neodstranitelné porušení bezpečnostních požadavků, neodstranitelné překročení předepsaných mezí stanovených parametrů, neodstranitelné snížení efektivnosti provozu pod přípustnou hodnotu nebo nutnost provedení generální opravy.

Technická hodnota stroje (TH) – je zbytek projektovaného technického života stroje či zařízení ke dni hodnocení a ocenění v porovnání se SaZ továrně novým (TH = 100 %) a jeho prognózovanou životností.

Výchozí technická hodnota (VTH) – je TH nového SaZ nebo po GO ve vztahu k TH stroje továrně nového. Pro účely ocenění se stanovuje takto:

- továrně nový TH = 100 %
- po GO ve specializované opravně nebo ve výrobním závodě TH = 90 %
- po GO jiným způsobem TH = 80 %
- po GO pod standardní úrovní TH = do 80 %
- po modernizaci a zvýšení užitných vlastností a parametrů TH = nad 100 %

Pořizovací cena (PC) – též cena historická – dle Zákona č. 563/1991 Sb. o účetnictví je cena, za kterou byl majetek pořízen a náklady s jeho pořízením související.

Reprodukční cena – též reprodukční pořizovací cena – je cena (věcná hodnota), za kterou by bylo možno stejnou nebo porovnatelnou věc pořídit v době ocenění bez odpočtu opotřebení. U věcí movitých se zjistí zpravidla cenovým porovnáním.

Výchozí cena stroje (CN) – je reprodukční cena stroje nebo zařízení, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného SaZ v době oceňování. Stanoví se takto:
a) SaZ je dostupný na trhu CN (Kč) = PC (Kč)
b) SaZ není dostupný na trhu, pak se CN se stanoví: cenovým porovnáním nebo cenovým přepočtem historické PC
c) SaZ je zahraniční výroby: CN se stanoví přepočtem měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění, PC bez daně + clo.

Základní amortizace (ZA) – je snížení technického života SaZ v %, stanovených podle amortizačních stupnic nebo křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování SaZ.

Doba provozu (DP) – je počet roků od uvedení SaZ do provozu k datu hodnocení a ocenění nebo od roku následujícího po zjištěném roku výroby. Doba provozu od GO se stanovuje obdobně, TH po GO dle rozsahu a způsobu GO.

Časová cena stroje (CČ) – je technická hodnota vyjádřená v Kč. CN se vynásobí vypočtenou TH, odvozenou od základní amortizace, VTH a technického stavu, zjištěného při prohlídce SaZ.

Koeficient prodejnosti (KP) – je poměr mezi zprůměrovanými, skutečně dosaženými prodejními cenami a vykalkulovanými časovými cenami SaZ stejného nebo srovnatelného typu a TH.

Obvyklá cena (COB) – Tržní cena **–** dle Zákona č. 151/1997 Sb. o oceňování, § 2 se obvyklou cenou se rozumí cena, která by byla dosažena při prodejích stejného, popřípadě obdobného majetku, nebo při poskytování stejné nebo obdobné služby, v obvyklém obchodním styku v tuzemsku ke dni ocenění. Přitom se zvažují okolnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobních poměrů stávajícího nebo kupujícího ani vliv zvláštní obliby. Mimořádnými okolnostmi trhu se rozumí například stav tísně prodávajícího nebo kupujícího, důsledky přírodních či jiných kalamit. Osobními poměry se rozumí zejména vztahy majetkové, rodinné nebo jiné osobní vztahy mezi prodávajícím a kupujícím. Zvláštní oblibou se rozumí zvláštní hodnota přikládaná majetku nebo službě vyplývající z osobního vztahu k nim.

Takto definovanou cenu obvyklou lze rovněž pro účely úvěrového zajištění považovat za synonymum mezinárodně používaného termínu "tržní hodnota".

2. NÁLEZ

2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU

Vybraný movitý majetek je částečně provozován (dle nájemní smlouvy), všechny vybrané položky jsou ve výrobním areálu společnosti TPC INDUSTRY CZECH REPUBLIC a.s., Areál Cargo, 411 21 Vrbičany, ve dvou výrobních halách.

Dne 25. července 2019 bylo provedeno místní šetření, za účasti pana Jaromíra Mareše.

Veškeré informace a podklady, které nám byly předány, jsme po projednání s odpovědnými pracovníky společnosti přijali bez dalšího ověřování jako materiály věrně vyjadřující stav majetku k datu ocenění.

Majetek zařazený do ocenění zahrnoval běžné dílenské stoje na zpracování ocelových profilů (tabulové nůžky, pásová pila, ohýbačka trubek, ohýbačka plechů, sloupová vrtačka), vyřezávání součástek z plechu (stroj na řezání vodním paprskem), sváření sestav (svářecí roboty, svářečky, pracovní svářecí stoly) a povrchové úpravy (lakovací robot, sušící a lakovací box).

Dle osobního zjištění znalce při místním šetření, je podstatná část položek majetku zařazeného do ocenění kompletních, provozuschopných a jsou provozována na základě nájemní smlouvy. Jediná položka, lakovací robot, nebyl doposud instalován, je uložen ve skladu v originálním obalu. Stroje byly dodány jako nové v roce 2015.

3. POSUDEK

3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ

Pro hodnocení a ocenění jsou ve znaleckém posudku použita obecně platná kriteria, užívaná pro **metodu** věcné hodnoty (reprodukční ceny), tak jak ukládá dle § 2 Zákon č. 151/1997 Sb. o oceňování majetku.

Časová cena **(CČ)** hodnoceného a oceňovaného stroje a zařízení je jeho technická hodnota **(TH),** vyjádřená v Kč. Technická hodnota je vypočtena ze stáří, doby provozu **(DP)** a životnosti SaZ a skutečného technického stavu k datu hodnocení. Stav lepší než úměrný je určen přirážkou /+P/, stav horší srážkou /-S/.

Obvyklá cena **(COB)** stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti **(KP).** Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství. Ovlivňuje jej však i technické a morální opotřebení, sledující světový trend rozvoje vědy a techniky. Morální opotřebení může být vyšší než fyzické, způsobené provozem a užitím.

3.1.1. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY

Výchozí cena stroje **(CN)** je v podstatě cenou reprodukční, tj. cenou, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného stroje a zařízení v době oceňování (Zákon č. 563/1991 Sb.). Výchozí cenou pro stanovení časové ceny je:

a) je-li oceňovaný stroj dostupný na trhu, pak je CN pořizovací cena nového stroje stejného typu, zjištěná u výrobce, prodejce nebo dovozce.
b) pokud se oceňovaný stroj již nevyrábí, nedováží a není dostupný na trhu, pak se stanoví CN:
b1) cenovým porovnáním
b2) přepočtem pořizovací ceny, která se přepočítává indexem růstu cen v příslušném oboru od doby pořízení do data ocenění. Indexy růstu cen jsou sledovány a vyžádání poskytovány Českým statistickým úřadem v Praze.
c) při použití pořizovací ceny v zahraniční měně, je nutno provést přepočet měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění. Pořizovací cena se uvádí bez daně a se clem.

Majetek byl oceněn s důrazem kladeným na jeho současné využití. Nebylo přihlíženo k žádnému perspektivnímu, uvažovanému nebo možnému alternativnímu budoucímu využití majetku. Výchozí cena movitého majetku byla stanovena na základě reprodukčních hodnot majetku.

Jako vstupních informací pro ocenění bylo využito platných ceníků, katalogů a cenových nabídek jednotlivých výrobců, s jejichž pomocí byly stanoveny (vypočteny) náklady spojené s reprodukcí nebo nahrazením položek majetku. K nabídkovým cenám byly připočteny náklady, respektive odborný odhad nákladů na dopravu, montáž a instalaci na místě provozu.

Výchozí cena byla stanovena na základě informací dostupných na následujících internetových stránkách (případně byla telefonicky ověřena u dodavatelů jednotlivých strojů:

www.formetal.cz
www.fronius.com
www.jcmetal.cz
www.ptv.cz

Celková výchozí cena oceněného majetku je reprezentovaná částkou **24 418 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Výchozí ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.1.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY

Základní amortizace **(ZA)** hodnoceného souboru strojů a zařízení je stanovena pomocí amortizačních stupnic a křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování strojů a zařízení.

Amortizační křivky I až V jsou provedeny pro životnosti SaZ 5 až 25 roků a respektují vztahy:

- rychlejší pokles TH v prvních letech užití, který odpovídá lineární odpisové sazbě ZP podle Vyhlášky č. 586/1990 Sb. FMF
- mírnější pokles o 10 až 30 % TH, sledující stáří a běžné opotřebení při dobré a pravidelné údržbě

- pokles v závěrečném období využívání stroje a zařízení se zohledněním potíží při zajišťování servisu, ND a oprav a současně zvýšení požadavků na rozsah a četnost oprav
- limitní TH opotřebeného SaZ je 10 %, u provozuschopného a provozovaného SaZ je TH = 20 %, případně vyšší.

Amortizační stupnice jsou číselným vyjádřením amortizačních křivek. Rozhodujícím pro určení ZA je stanovení životnosti SaZ, tj. délky středního technického života stroje a zařízení.

Majetku zařazenému do ocenění byla podle jeho konstrukce a způsobu užití přiřazena příslušná životnost (amortizační stupnice) a to následným způsobem:

Popis	Amortizační stupnice (Životnost)
Dílenské stroje	15
Dílenské stroje - řezání	10
Lakovací boxy	20
Lakovací roboty	10
Svářečky	10
Svařovací roboty	15

Technická hodnota (TH) stroje a zařízení je určena následujícím vztahem:

$$\mathbf{TH} = \frac{\mathbf{VTH \times (100 - ZA) \times (100 +/- PS)}}{\mathbf{10^4}} \ (\%)$$

kde:
VTH = výchozí technická hodnota, nový stroj: 100 %, SaZ po GO: 80 – 90 %
ZA = základní amortizace dle 3.2.
PS = přirážka (+) nebo srážka (-) dle zjištěného skutečného technického stavu při prohlídce

3.1.3. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČC)

Časová cena stroje (CČ) je vyjádřením skutečné technické hodnoty (TH) stroje a zařízení k datu hodnocení a ocenění a obecně se určí vynásobením CN jeho TH dle vztahu:

$$\mathbf{CČ}\ (\text{Kč}) = \frac{\mathbf{CN}\ (\text{Kč}) \times \mathbf{TH}\ (\%)}{\mathbf{100}}$$

kde: CN = výchozí cena stroje
TH = technické hodnota (stroje)

Celková časová cena oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **13 599 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Časové ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.1.4. VÝPOČET CENY OBVYKLÉ (COB)

Obvyklá cena **(COB)** stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti **(KP).** Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství.

Obvyklá cena se obecně určí vynásobením CČ a KP dle vztahu:

COB (Kč) **= CČ** (Kč) **x KP**

kde: CČ = Časová cena stroje
KP = koeficient prodejnosti

$$KP = \frac{\text{průměrná cena prodejní}}{\text{průměrná cena časová}}$$

Metodika pro stanovení KP vyžaduje shromáždit k jednomu danému typu SaZ patřičné množství prodejů (statistický vzorek). Trh použitými stroji a zařízeními je aktivní a na trhu je možné nalézt zhruba srovnatelné majetky (toto platí především pro dílenské stroje a svářečky). Pro stroje jako svářecí roboty, sušící a lakovací boxy, které jsou dodávány podle úzké specifikace odběratelem podle výrobního sortimentu, je však velmi obtížné dohledat správné stroje srovnatelných parametrů, stáří a opotřebení. V každém případě se vždy jedná pouze o nabídkové ceny, které slouží především pro základní orientaci a skutečná prodejní cena je výsledkem obchodního jednání a může se i výrazně lišit od ceny nabídkové. I v případě omezeného využití informací z nabídek, je stanovení KP pro jednotlivé skupiny majetku zahrnutých do ocenění, problematické. Z výše uvedených důvodů, dále protože se jedná o relativně nové stroje a majetek je v insolvenci , byl pro stroje, pro které nebyl nalezen srovnatelný majetek nabízený na trhu s použitým zařízením, stanoven KP odborným odhadem v rozmezí 0,7 - 0,8. Ostatním strojů byl stanoven KP = 1, v kalkulaci byla tak stanovena cena obvyklá pouze přibližně. Následně byl využita metoda tržního porovnání.

Metoda tržního porovnání

Vstupní údaje pro tržní přístup byly získány z informací shromážděných na veřejných zdrojích (internetové servery) podle obdobných položek nabídnutých k odprodeji. Po shromáždění tržních údajů byly jednotlivé stroje posuzovány z hlediska stavu, údržby, rekonstrukcí, přestaveb a dalších aspektů využití, které by mohly ovlivnit jejich porovnatelnost se zařízeními obchodovanými na trhu. Jak pozitivní, tak negativní

atributy majetku byly posouzeny a poměřeny s charakteristikami srovnatelných majetků.

Porovnali jsme nabídky jednotlivých druhů majetku s položkami zahrnutými do ocenění. S ohledem na skutečnost, že jsme měli k dispozici pouze nabídkové ceny, zohlednili jsme případné úspěšné vyjednávaní o ceně (dosažení slevy z nabídkové ceny), dále jsme přihlédli ke skutečnosti, že majetek v insolvenci. Tyto předpoklady jsem zahrnuli do aplikace koeficientu snižující nabídkovou cenu o 25%.

Z praktických důvodů s ohledem na počet položek a charakter materiálů nemůže být pro každou položku individuálně v této zprávě dokumentováno použití dodatečných informací. Rozsah zprávy odpovídá potřebám klienta a účelu, pro který byla zpráva zpracována a který je ve zprávě uveden. Podpůrná dokumentace týkající se procesu ocenění je uchována v našich pracovních složkách.

Tržní informace byly shromážděny především na následujících webech:

www.exapro.com
www.machineseeker.com
www.machinio.com
www.surplex.com

Celková cena obvyklá oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **10 533 200 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Položkový soupis majetku vč. členění popisu položek, vstupní ceny, přiřazení k amortizační stupnici (životnost) a ceny obvyklé je v příloze tohoto posudku.

4. ZÁVĚR

Znalecký posudek byl vypracován pro insolvenčního správce. Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného movitého majetku - části majetkové podstaty společnosti BALKANCAR CZ s.r.o., Českobrodská 816/36, 190 00 Praha 9 - Hloubětín, IČO: 15269531.

Obvyklá cena souboru movitého majetku - vybraný movitý majetek zastavený ve prospěch Česká spořitelna a.s., nalézající se ve výrobním areálu společnosti TPC INDUSTRY CZECH REPUBLIC a.s., Areál Cargo, 411 21 Vrbičany, je k datu prohlídky 25. července 2019 reprezentována částkou **10 533 200 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH) (slovy deset miliónů pět set třicet tři tisíce dvě sta Kč).

Odhad obvyklé ceny nereprezentuje nezbytně částku, které by mohlo být dosaženo prodejem jednotlivých částí majetku na volném trhu, aukčním prodejem, nuceným prodejem majetku likvidací v nouzi nebo jeho alternativním využitím.

Nebylo provedeno žádné šetření ohledně vlastnických práv nebo závazků vůči oceňovanému majetku. Za skutečnosti právního charakteru nepřebíráme žádnou odpovědnost.

5. FOTODOKUMENTACE

Obr. 1 - NC pracoviště pro řezání vodním paprskem typ WJ3020-1Z-UJ-PJ-5AX, výr. č. 61-74

Obr. 2 - svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZMR81EH5/A0009M, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009M

Obr. 3 - svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZCR81EH1/A0009C, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009C

Obr. 4 - Svařovací pracoviště TPS 400i, výr. č. 26063757, Chladicí modul CU 11000i, výr. č. 26063755

Obr. 5 - Svařovací příprava 280055, XD7, výr. č. 7X06897; Soubor dvou kusů stolů, výrobce JC-METAL

Obr. 6 - Pásová pila, DCBFA 330, v.č. 80215073, Podavač WF 25i 4RúG/FSC výr. č. 26063760

Obr. 7 - Zakružovačka plechů typ HRB - 4 2013, výr. č. 632015017

Obr. 8 - NC ohýbačka profilů typ UZH 76, v. č. 0496

Obr. 9 - Hydraulické tabulové nůžky typ SBT 3010 výr. č. 608714063

Obr. 10 - lakovací robot s příslušenstvím, výrobce Formetal, typ ProMix, výr. č. 2014300331

Obr. 11 - Lakovací box PW 6x4X3, výr. č. 90/15, 91/15, 92/15, 93/15

Obr. 12 - NC ohýbačka plechů VH-0665-6HC, výr. č. 8468

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný Městským soudem v Praze ze dne 15. 4. 2015, č. j.: Spr 378/2014 pro základní obor ekonomika, odvětví cena a odhady se zvl. specializací oceňování zemědělské a manipulační techniky, strojů a zařízení a motorových vozidel.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem 20 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů (náhradu mzdy) účtuji podle připojené likvidace na základě faktury – daňového dokladu číslo F03082019.

V Praze, dne 16. srpna 2019

Ing. Jiří Gotthard
Nad Jezerkou 1075/13
140 00 Praha 4

7. PŘÍLOHY

Soupis majetku zařazeného do ocenění a položkové ocenění.

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný Městským soudem v Praze ze dne 15. 4. 2015, č. j.: Spr 378/2014 pro základní obor ekonomika, odvětví cena a odhady se zvl. specializací oceňování zemědělské a manipulační techniky, strojů a zařízení a motorových vozidel.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem 20 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů (náhradu mzdy) účtuji podle připojené likvidace na základě faktury – daňového dokladu číslo F03082019.

V Praze, dne 16. srpna 2019

soudní znalec v oboru ekonomika
Ing. Jiří Gotthard
se zvl. specializací oceňování zemědělské a manipulační techniky, strojů a zařízení a motorových vozidel

Ing. Jiří Gotthard
Nad Jezerkou 1075/13
140 00 Praha 4

Pol.	Popis	Skupina	Zástava	Stáří	Vstupní cena	Amortizační stupnice (Životnost)	THN	Amortizace [ZA]	+ Přirážka / - Srážka	Technická hodnota [TH]	Cena časová [CČ]	Koeficient prodejnosti [KP]	Cena obvyklá_nákladová [COB]	Cena nabídková (na trhu)	Cena prodejní (slevový koeficient)	Cena obvyklá [COB]
72	NC pracoviště pro řezání vodním paprskem typ WJ3020-1Z-UJ-PJ-5AX, výr. č. 61-74;	Dílenské stroje - řezání	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	3 875 000	10	100%	60%	0%	40%	1 550 000	1	1 550 000	694 020	520 500	520 500
73	Zakružovačka plechů typ HRB - 4 2013, výr. č. 632015017;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	1 247 400	15	100%	41%	0%	59%	736 000	1	736 000	617 400	463 100	463 100
74	Hydraulické tabulové nůžky typ SBT 3010 výr. č. 608714063;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	942 480	15	100%	41%	0%	59%	556 100	1	556 100	826 560	619 900	619 900
75	NC ohýbačka plechů VH-0665-6HC, výr. č. 8468;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	1 081 080	15	100%	41%	0%	59%	637 800	1	637 800	855 540	641 700	641 700
76	Pásová pila, DCBFA 330, v.č. 80215073;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	460 192	15	100%	41%	0%	59%	271 500	1	271 500	403 200	302 400	302 400
77	Svařovací pracoviště TPS 400i, výr. č. 26063757;	Svářečky	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	210 000	10	100%	60%	0%	40%	84 000	1	84 000	112 140	84 100	84 100
78	Svařovací pracoviště TPS 400i, výr. č. 26063757;	Svářečky	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	210 000	10	100%	60%	0%	40%	84 000	1	84 000	112 140	84 100	84 100
79	NC ohýbačka profilů typ UZH 76, v. č. 0496;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	917 280	15	100%	41%	0%	59%	541 200	1	541 200	680 400	510 300	510 300
80	Podavač WF 20i 4RůG/FSC výr. č. 26063759;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	11 600	15	100%	41%	0%	59%	6 800	0,7	4 800			4 800
81	Podavač WF 25i 4RůG/FSC výr. č. 26063760;	Dílenské stroje	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	11 600	15	100%	41%	0%	59%	6 800	0,7	4 800			4 800
82	Chladicí modul CU 11000i, výr. č. 26063755;	Svářečky	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	30 000	10	100%	60%	0%	40%	12 000	0,7	8 400			8 400
83	Chladicí modul CU 11000i, výr. č. 26063756;	Svářečky	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	30 000	10	100%	60%	0%	40%	12 000	0,7	8 400			8 400
84	Svařovací příprava 280055, XD7, výr. č. 7X06897;; Soubor dvou kusů stolů, výrobce JC-METAL	Svařovací pracoviště	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	687 960	25	100%	26%	0%	74%	509 100	0,8	407 300			407 300
85	Lakovací box PW 6x4X3, výr. č. 90/15, 91/15, 92/15, 93/15;	Lakovací boxy	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	2 560 000	20	100%	30%	0%	70%	1 792 000	0,8	1 433 600			1 433 600
86	svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZMR81EH5/A0009M, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009	Svařovací roboty	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	5 010 800	15	100%	41%	0%	59%	2 956 400	0,8	2 365 100			2 365 100
87	svařovací robot s příslušenstvím, YA-1ZCR81EH1/A0009C, výrobce Valk Welding, výr. č. A0009	Svařovací roboty	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	5 212 600	15	100%	41%	0%	59%	3 075 400	0,8	2 460 300			2 460 300
88	lakovací robot s příslušenstvím, výrobce Formetal, typ ProMix, výr. č. 2014300331	Lakovací roboty	Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782	5	1 920 000	10	100%	60%	0%	40%	768 000	0,8	614 400			614 400
	CELKEM				24 417 992						13 599 100					10 533 200
	CELKEM (zaokrouhleno)				**24 418 000**						**13 599 000**					**10 533 200**