ZNALECKÝ POSUDEK č. 01102019 - 24

o ceně obvyklé vybraného movitého majetku - vybraného dlouhodobého majetku společnosti PAPCEL, a.s., se sídlem Uničovská 132/18, 784 01 Litovel, IČO 253 50 471. Vlastnická práva k majetku jsou převedena na společnost Česká spořitelna a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782 dle Smlouvy o zajišťovacím převodu vlastnického práva č. PV/1356/15/LCD ze dne 3.6.2016

Znalecký posudek vyžádán od:	**Česká spořitelna, a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782, zajištěný věřitel v insolvenčním řízení PAPCEL, a.s.,** **1. správcovská a konkurzní v.o.s. Sladkovského 67, 530 02 Pardubice, IČO 26126788, insolvenční správce PAPCEL, a.s.**
Účel vyžádání znaleckého posudku:	**Stanovení ceny obvyklé vybraného dlouhodobého majetku společnosti PAPCEL, a.s., se sídlem Uničovská 132/18, 784 01 Litovel, IČO 253 50 471, vlastnická práva k majetku jsou převedena na společnost Česká spořitelna a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782.**
Termín vypracování znal. posudku:	**do 15 pracovních dnů od provedení místního šetření**
Znalecký posudek vypracoval:	**Ing. Jiří Gotthard, soudní znalec Nad Jezerkou 1075/13, 140 00 Praha 4**
Doba, ke které je obvyklá cena stanovena:	**8. října 2019**
Počet listů:	**36**
Počet předaných vyhotovení:	**2 výtisky**

OBSAH

OBSAH 2

1. ÚVOD 3
   1.1. ZNALECKÝ ÚKOL 3
   1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY 5
   1.3. OSTATNÍ PODKLADY 5
   1.4. NÁZVOSLOVÍ 5

2. NÁLEZ 7
   2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU 7

3. POSUDEK 10
   3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ 10
   3.1.1. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY 10
   3.1.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY 12
   3.1.3. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČC) 13
   3.1.4. VÝPOČET CENY OBVYKLÉ (COB) 13

4. ZÁVĚR 17

5. FOTODOKUMENTACE 18

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA 34

7. PŘÍLOHY 35

Vážený pán
Ing. Radek Pohnětal
Česká spořitelna, a.s.
CEN 6370, Restrukturalizace a vymáhání korpor.klientů
Olbrachtova 1929/62
Praha 4, PSČ 140 00

23. října 2019

1. ÚVOD

1.1. ZNALECKÝ ÚKOL

Znalecký posudek byl vypracován společně pro zajištěného věřitele v insolvenčním řízení a insolvenčního správce Papcel a.s.. Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného dlouhodobého movitého majetku PAPCEL, a.s., se sídlem Uničovská 132/18, 784 01 Litovel, IČO 253 50 471, vlastnická práva k majetku jsou převedena na společnost Česká spořitelna a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782.

Znalecký posudek byl vypracován s využitím Metodické pomůcky pro oceňování strojů a zařízení (VUT v Brně, FS, ÚVSSR, 2. opravené vydání, 1997) v návaznosti na Znalecký standard I pro oceňování motorových vozidel, schválený MSpr. ČSR dne 29. 1. 1990.

Znalecký úkol byl specifikovaný soupisem majetku, vlastnická práva k majetku jsou převedena na společnost Česká spořitelna a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782 dle Smlouvy o zajišťovacím převodu vlastnického práva č. PV/1356/15/LCD ze dne 3.6.2016.

Soubor movitého majetku je instalován a provozován ve společnosti PMT s.r.l., Via Valle Po 88, Cuneo, 12100 Madonna Dell'Olmo (CN),Itálie.

Soubor zahrnuje 35 položek, především jednotlivé stroje strojního obrábění a jedná se o následující položky majetku:

Pol.	Inventární číslo	Popis	Výrobce	Model	Výrobní číslo
1	354	SOUSTRUH CNC	MAXNOVO	350 CNC	318
2	355	HROTOVÝ SOUSTRUH	TACCHI	FTC 41	313
3	356	ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÁ FRÉZKA	GAMBIN	3 CM/SU	358
4	357	HROTOVÝ SOUSTRUH	PONTIGGIA	SFE 700	464
5	358	HROTOVÝSOUSTRUH	TACCHI	FTC 600	462
6	359	HOBLOVKA - FRÉZKA	PENSOTTI	KR 200	523
7	360	VYVAŽOVAČKA	CEMB	WN 16000/GV	443
8	361	PRACOVNÍ CENTRUM S POHYBLIVÝM STOJANEM S AUTOMATICKOU HLAVOU	SORALUCE	FP-10.000	6043
9	362	FRÉZKA S POHYBLIVÝM	FPT	VENUS M100	

		STOJANEM			
10	363	VYVRTÁVACÍ FRÉZKA CNC S POHYBLIVOU HLAVOU	COLGAR	FRAL 214	
11	364	VYVRTAVACÍ FRÉZKA CNC S POHYBLIVOU HLAVOU	PAMA	FT 140 - CNC	533
12	365	CENTRUM PRO SOUSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ CNC	INNSE / BERARDI		7340
13	366	AUTOMATICKÁ VYVAŽOVAČKA PRO VALCE	SCHENCK	H80 B	
14	367	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ SOUSTRUH ,,INNSE/FREZKA" - VYVRTÁVAČKA ,,COLGAR"	CORAL		
15	368	SVISLÝ SOUSTRUH CNC	CARNAGHI	AC 62 TM-T5000	
16	368	BRUSKA NA VÁLCE S POHYBLIVÝM BRUSNÝM KOTOUČEM	GIUSTINA	N.D. 56	572
17	370	JEŘÁBOVÝ ZVEDÁK	DEMAG		
18	6771	ELEKTRONICKÝ DYNAMOMETR PRO MOSTOVÝ JEŘÁB	DINEL	30 T	
19	6772	OSTŘIČKA	F.LLIBOTTIANI	SARA	226
20	6773	DVOJITÝ BRUSNÝ KOTOUČ	SALMOIRAGHI		
21	6774	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ	CFM	CFM 3000 T	
22	6775	OSTŘIČKA	TACCHELLA	4M	223
23	6776	DVOJITÝ BRUSNÝ KOTOUČ	SALMOIRAGHI		206
24	6777	BRUSKA NA BRUSNÝ PAPÍR VLASTNÍ VÝROBY			
25	6778	STOJANOVÁ VRTAČKA	FAMUP	RAG 30	
26	6779	PÁSOVÁ PILKA	IMET	BS 280/60	
27	6780	RÁMOVÁ PILKA	KASTO	E3S/320	392
28	6781	AUTOMATICKÁ PILA	RIBONI/EISELE	HB 620	396
29	6782	PÁSOVÁ PILA	CENTAURO	SP 600	897
30	6783	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ	ALFARIMINI	ALFA 2	
31	6784	LAKOVACÍ ZAŘÍZENÍ	ECO AIR		
32		ZAŘÍZENÍ PRO BROKOVÉ TRYSKÁNÍ ZAVĚŠENÝCH DÍLU	CARLO BANFI	CARPENTER 15x20/12x1M/10/'2PE-10T	
33		SOUBOR ROZŠÍŘENÍ A VYLEPŠENÍ NA ZAŘÍZENÍ PRO BROKOVÉ TRYSKÁNÍ			
34		PÍSKOVACÍ - LAKOVACÍ ZAŘÍZENÍ	380 m 2	380 m 2	
35		PÍSKOVACÍ TUNEL	SINVA		

V průběhu prohlídky jednotlivých položek majetku bylo zjištěno, že stroje jsou evidovány pod jinými Inventárními čísly (formát 2016.xx) a některé hlavní stroje obsahují i příslušenství s vlastním Inventárním číslem. Pro další zpracování bylo pracováno

především s těmito novými čísly a položky příslušenství byly přiřazeny k hlavním strojům.

1.2. POSKYTNUTÉ PODKLADY

(1) Kopie Smlouvy o zajišťovacím převodu vlastnického práva č. PV/1356/15/LCD ze dne 3.6.2016, obsahující Přílohu: seznam věcí které jsou předmětem Převodu, ve formátu pdf. Seznam byl pro pracovní účely převeden do formátu xls., s uvedením Č. položky, Popisem, Výrobcem, Modelem, Č. série, Výrobním č., Inventárním č. (původním).
(2) Prezentace Papcel - stroje Comecart ve formátu pdf. s uvedením technických parametrů hlavních strojů.
(3) Pomocný soupis strojů s pravděpodobnými historickými pořizovacími cenami strojů
(4) Soupis strojů a zařízení vč. drobného majetku, obsahující nová Inventurní čísla (ve formátu 2016.xx)

1.3. OSTATNÍ PODKLADY

(1) Cenové podklady pro znalce – Ceníky, katalogy strojů a zařízení, příslušenství a výbavy
(2) Statistický přehled vývoje cen průmyslových výrobků 1991 až 2019, dle údajů ČSÚ
(3) Metodická pomůcka pro oceňování strojů a strojního zařízení, VUT v Brně, Fakulta strojní, Ústav výrobních strojů, systémů a robotiky, 2. přepracované vydání, 1997
(4) Zákon č. 151/1997 Sb., o oceňování majetku

1.4. NÁZVOSLOVÍ

Stroje a strojní zařízení (SaZ) – jsou fyzicky existující technické objekty, tedy nejen jednotlivé stroje, zařízení, přístroje a vyměnitelná přídavná zařízení ale i soubory strojů (např. výrobní linky a výrobní soustavy, robotizovaná a automatizovaná pracoviště), které mají samostatně technicko – technologické a ekonomické určení a výrobcem, dovozcem či prodejcem stanovené plnění provozně-technických funkcí. Stroje musí mít alespoň jednu motoricky poháněnou část (pracovní i nepracovní), jejíž pohyby jsou zdrojem případného mechanického nebezpečí pro obsluhu.

Životnost – je schopnost stroje či zařízení plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném způsobu (systému) předpokládané údržby a oprav. Číselně se vyjadřuje např. technickým životem s předepsanou pravděpodobností, středním technickým životem nebo střední dobou používání. Mezním stavem se rozumí stav technického objektu, ve kterém musí být jeho další využití přerušeno pro neodstranitelné porušení bezpečnostních požadavků, neodstranitelné překročení předepsaných mezí stanovených parametrů, neodstranitelné snížení efektivnosti provozu pod přípustnou hodnotu nebo nutnost provedení generální opravy.

Technická hodnota stroje (TH) – je zbytek projektovaného technického života stroje či zařízení ke dni hodnocení a ocenění v porovnání se SaZ továrně novým (TH = 100 %) a jeho prognózovanou životností.

Výchozí technická hodnota (VTH) – je TH nového SaZ nebo po GO ve vztahu k TH stroje továrně nového. Pro účely ocenění se stanovuje takto:

- továrně nový TH = 100 %
- po GO ve specializované opravně nebo ve výrobním závodě TH = 90 %
- po GO jiným způsobem TH = 80 %
- po GO pod standardní úrovní TH = do 80 %
- po modernizaci a zvýšení užitných vlastností a parametrů TH = nad 100 %

Pořizovací cena (PC) – též cena historická – dle Zákona č. 563/1991 Sb. o účetnictví je cena, za kterou byl majetek pořízen a náklady s jeho pořízením související.

Reprodukční cena – též reprodukční pořizovací cena – je cena (věcná hodnota), za kterou by bylo možno stejnou nebo porovnatelnou věc pořídit v době ocenění bez odpočtu opotřebení. U věcí movitých se zjistí zpravidla cenovým porovnáním.

Výchozí cena stroje (CN) – je reprodukční cena stroje nebo zařízení, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného SaZ v době oceňování. Stanoví se takto:
a) SaZ je dostupný na trhu CN (Kč) = PC (Kč)
b) SaZ není dostupný na trhu, pak se CN se stanoví: cenovým porovnáním nebo cenovým přepočtem historické PC
c) SaZ je zahraniční výroby: CN se stanoví přepočtem měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění, PC bez daně + clo.

Základní amortizace (ZA) – je snížení technického života SaZ v %, stanovených podle amortizačních stupnic nebo křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování SaZ.

Doba provozu (DP) – je počet roků od uvedení SaZ do provozu k datu hodnocení a ocenění nebo od roku následujícího po zjištěném roku výroby. Doba provozu od GO se stanovuje obdobně, TH po GO dle rozsahu a způsobu GO.

Časová cena stroje (CČ) – je technická hodnota vyjádřená v Kč. CN se vynásobí vypočtenou TH, odvozenou od základní amortizace, VTH a technického stavu, zjištěného při prohlídce SaZ.

Koeficient prodejnosti (KP) – je poměr mezi zprůměrovanými, skutečně dosaženými prodejními cenami a vykalkulovanými časovými cenami SaZ stejného nebo srovnatelného typu a TH.

Obvyklá cena (COB) – Tržní cena **–** dle Zákona č. 151/1997 Sb. o oceňování, § 2 se obvyklou cenou se rozumí cena, která by byla dosažena při prodejích stejného, popřípadě obdobného majetku, nebo při poskytování stejné nebo obdobné služby, v obvyklém obchodním styku v tuzemsku ke dni ocenění. Přitom se zvažují okolnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobních poměrů stávajícího nebo kupujícího ani vliv zvláštní obliby. Mimořádnými okolnostmi trhu se rozumí například stav tísně prodávajícího nebo kupujícího, důsledky přírodních či jiných kalamit. Osobními poměry se rozumí zejména vztahy majetkové, rodinné nebo jiné osobní vztahy mezi prodávajícím a kupujícím.

Zvláštní oblibou se rozumí zvláštní hodnota přikládaná majetku nebo službě vyplývající z osobního vztahu k nim.

Takto definovanou cenu obvyklou lze rovněž pro účely úvěrového zajištění považovat za synonymum mezinárodně používaného termínu "tržní hodnota".

2. NÁLEZ

2.1. IDENTIFIKACE OCEŇOVANÉHO MOVITÉHO MAJETKU

Vybraný movitý majetek je má v pronájmu společnost PMT s.r.l., Via Valle Po 88, Cuneo, 12100 Madonna Dell'Olmo (CN), Itálie a některé stroje jsou provozovány (dle smluvní zakázky). Všechny jsou nainstalovány ve výrobním areálu společnosti.

Dne 8. října 2019 bylo provedeno místní šetření, za účasti pana Ing. Jana Smítala, výrobního ředitele společnosti Papcel, a.s. a pana Claudia Conte, regionálního obchodního managera společnosti PMT s.r.l.

Veškeré informace a podklady, které nám byly předány, jsme po projednání s odpovědnými pracovníky společnosti přijali bez dalšího ověřování jako materiály věrně vyjadřující stav majetku k datu ocenění.

Majetek zařazený do ocenění zahrnoval speciální obráběcí stroje (s ohledem na jejich technické parametry) jako jsou vodorovné vyvrtávačky, těžké horizontální soustruhy, vertikální soustruh, portálová frézka, průjezdnou pískovací komoru, stříkací box, vyvažovací stroj, odsávací jednotky apod. Dále pak běžné stroje strojní údržby jako jsou univerzální frézka, hrotový soustruh, pásová pily, sloupová vrtačka, ostřička nástrojů apod.

Hlavní výrobní stroje jsou následující:
1/ Těžké horizontální soustruhy

CNC Soustruh INNSE, typ TPFF 200-04H-1 /2 CNC, řídící systém ECS
Max. délka mezi hroty (Z osa) .....18 000 [mm]
Max. točný průměr..... 2 000 [mm]
Max. váha obrobku..... 60 [t]
Otáčky vřetena..... 1 to 500 [ot.min^{-1}]
hydraulické podpory

CNC Soustruh PONTIGGIA, typ 3 QG 750, automatická výměna nástrojů, řídící systém ECS
Max. délka mezi hroty (Z osa).....14 000 [mm]
Max. točný průměr.....1 200 [mm]
Max. váha obrobku..... 16 [t]
Otáčky vřetena.....2 to 700 [ot.min^{-1}]

2/ Univerzální hrotové soustruhy

CNC Soustruh MAXNOVO, typ 350, automatická výměna nástrojů, řídící systém ECS
1 pracovní hlava
Max. délka mezi hroty (Z osa.....2 700 [mm]
Max. točný průměr.....515 [mm]
Max. točný průměr (s oporou) .....500 [mm]

3/ Vertikální soustruh

CNC Soustružnické a frézovací centrum PIETRO CARNAGHI, typ AC62 TM/5000, řídící systém Siemens
Točný průměr..... 6 200 [mm]
Průměr pracovního stolu..... 5 000 [mm]
Pracovní výška..... 5 000 [mm]
Vertikální posun..... 2 500 [mm]
Hlavní motor..... 150 [kW]
Frézovací/vyvrtávací hlava.....40 [kW]
Max. váha obrobku..... 100 [t]

Dodatečné vybavení - automatická výměna nástrojů, kamera, výtah operátora

4/ Vyvažovačky

Dynamická vyvažovačka SCHENCK, typ H80 B
Max. délka válce.....18 000 [mm]
Max. průměr válce.....2 000 [mm]
Max. váha výrobku.....50 [t]
Rychlost otáčení.....0 to 3500 [ot.min^{-1}]

Dynamická vyvažovačka CEMB, typ WN. 16000 I 4 V
Max. délka válce.....11 600 [mm]
Max. průměr válce.....1 500 [mm]
Max. váha výrobku.....25 [t]
Rychlost otáčení.....0 to 3500 [ot.min^{-1}]

5/ Těžká bruska na válce

Bruska na válce GIUSTINA, typ N.D. 56 - 186
Max. točný průměr.....1 550 [mm]
Max. váha obrobku ..... 50 [t]
Max. délka mezi hroty..... 9 500 [mm]
Otáčky ..... 6 to 50 [ot.min^{-1}]

6/ Vodorovné vyvrtávačky

CNC Vodorovná vyvrtávačka COLGAR, typ FRAL 214, řídící systém ECS
Hloubka vývrtu (W osa) .....700 [mm]
Přestavení vřeteníku (Y osa).....3 000 [mm]
Přestavení stolu příčně (X osa) .....16 000 [mm]
Přestavení stojanu podélně (Z osa) ...1 250 [mm]

Výkon hřídele. .....,.....42 [kW]

CNC Vodorovná vyvrtávačka PAMA, typ 140, řídící systém Heidenhaim
Hloubka vývrtu .....1 000 [mm]
Přestavení vřeteníku (Y osa) .....2 400 [mm]
Přestavení stolu příčně (X osa) .....8 000 [mm]
Přestavení stojanu podélně (Z osa)..... 800 [mm]
Pracovní stůl..... 10 000 x 4 000 [mm]
Otočný stůl .....2 000 x 2 500 [mm]
Nosnost pracovního stolu..... 50 [t]
Nosnost otočného stolu..... 30 [t]

CNC Vodorovná vyvrtávačka SORALUCE, FP 10.000, řídící systém Heidenhaim
Přestavení vřeteníku (Y osa).....2 500 [mm]
Přestavení stolu příčně (X osa) .....10 000 [mm]
Přestavení stojanu podélně (Z osa)..... 1 250 [mm]
Pracovní stůl.....10 000 x 2 500 [mm]
Otočný stůl.....1500 x 1500 [mm]
Nosnost pracovního stolu.....50 [t]
Nosnost otočného stolu..... 15 [t]
Výkon hřídele..... 32 [kW]

CNC Vodorovná vyvrtávačka FPT, typ Venus M100, řídící systém Heidenhaim
Přestavení vřeteníku (Y osa) .....2 500 [mm]
Přestavení stolu příčně (X osa) ..... 10 000 [mm]
Přestavení stojanu podélně (Z osa).....1 250 [mm]
Pracovní stůl .....12 000 x 2 000 [mm]
Otočný stůl.....1250 x 1 250 [mm]
Nosnost pracovního stolu .....50 [t]
Nosnost otočného stolu.....7 [t]
Výkon hřídele..... 34 [kW]

<u>7/ Frézky</u>

Portálový frézovací a obrážecí stroj PENSOTTI, typ KR 200
Přestavení vřeteníku (Y osa) .....1 800 [mm]
Podélný pohyb (X osa) .....11 000 [mm]
Příčný pohyb (Z axis) .....1 800 [mm]
Pracovní stůl..... 1 1000 x 1800 [mm]
Nosnost pracovního stolu..... .40 [t]

Univerzální frézka GAMBIN, type F3 CM
Přestavení vřeteníku (Y osa) .....600 [mm]
Podélný pohyb (X osa) .....1 100 [mm]
Příčný pohyb (Z axis)..... 320 [mm]

8/ Tryskací zařízení

Průjezdná tryskací kabina s podvěsnou drážkou vč. dotryskávací kabiny
CARLO BANFI, model CARPEN FER 15x20/12xIM/10/2PE-1 OT

Max. rozměry kabiny.... 1 500x2 000xl 2 000 [mm]
Vstupní dveře.....2 000x2 500 [mm]
Dotryskávací kabina.....1 5000x5 000x3 000 [mm]
Nosnost kladkostroje.....20 [t]

Dle osobního zjištění znalce při místním šetření, je podstatná část položek majetku zařazeného do ocenění kompletních, provozuschopných.Stroje neprovozované, v technickém stavu odpovídající šrotu jsou hrotový soustruh Tacchi 75 (ev.č. 2016.1), pískovací komora Sinva, pásová pila na kov Kasto a pásová pila na dřevo Centauro. Lakovací kabina je mimo provoz, jelikož její provoz neodpovídá přísnějším podmínkám ochrany životního prostředí a nemá potřebný certifikát. Odsávací zařízení s označením 380 m2 bylo podle sdělní odpovědných pracovníků v minulosti mimo uzavřený areál a je zřejmě zlikvidované.

Hlavní stroje (s ohledem na jejich význam pro výrobní proces a pořizovací hodnotě) byly dodány v letech 1989 až 2009, ostatní stroje byly pořízeny před rokem 1989.

3. POSUDEK

3.1. ZPŮSOB HODNOCENÍ A OCENĚNÍ

Pro hodnocení a ocenění jsou ve znaleckém posudku použita obecně platná kriteria, užívaná pro **metodu** věcné hodnoty (reprodukční ceny), tak jak ukládá dle § 2 Zákon č. 151/1997 Sb. o oceňování majetku.

Časová cena **(CČ)** hodnoceného a oceňovaného stroje a zařízení je jeho technická hodnota **(TH),** vyjádřená v Kč. Technická hodnota je vypočtena ze stáří, doby provozu **(DP)** a životnosti SaZ a skutečného technického stavu k datu hodnocení. Stav lepší než úměrný je určen přirážkou /+P/, stav horší srážkou /-S/.

Obvyklá cena **(COB)** stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti **(KP).** Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství. Ovlivňuje jej však i technické a morální opotřebení, sledující světový trend rozvoje vědy a techniky. Morální opotřebení může být vyšší než fyzické, způsobené provozem a užitím.

3.1.1. STANOVENÍ VÝCHOZÍ CENY

Výchozí cena stroje **(CN)** je v podstatě cenou reprodukční, tj. cenou, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného stroje a zařízení v době oceňování (Zákon č. 563/1991 Sb.). Výchozí cenou pro stanovení časové ceny je:
a) je-li oceňovaný stroj dostupný na trhu, pak je CN pořizovací cena nového stroje stejného typu, zjištěná u výrobce, prodejce nebo dovozce.
b) pokud se oceňovaný stroj již nevyrábí, nedováží a není dostupný na trhu, pak se stanoví CN:
b1) cenovým porovnáním
b2) přepočtem pořizovací ceny, která se přepočítává indexem růstu cen v příslušném oboru od doby pořízení do data ocenění. Indexy růstu cen jsou sledovány a vyžádání poskytovány Českým statistickým úřadem v Praze.

c) při použití pořizovací ceny v zahraniční měně, je nutno provést přepočet měny kurzem „valuty střed“ k datu ocenění. Pořizovací cena se uvádí bez daně a se clem.

Majetek byl oceněn s důrazem kladeným na jeho současné využití. Nebylo přihlíženo k žádnému perspektivnímu, uvažovanému nebo možnému alternativnímu budoucímu využití majetku. Výchozí cena movitého majetku byla stanovena na základě reprodukčních hodnot majetku.

Jako vstupních informací pro ocenění bylo využito platných ceníků, katalogů a cenových nabídek jednotlivých výrobců, s jejichž pomocí byly stanoveny (vypočteny) náklady spojené s reprodukcí nebo nahrazením položek majetku. K nabídkovým cenám byly připočteny náklady, respektive odborný odhad nákladů na dopravu, montáž a instalaci na místě provozu.

Výchozí cena byla stanovena na základě historických pořizovacích cen a jejich indexací pomocí Indexu cen průmyslových výrobců. Pro ověření cenových relací získaných indexací, byly písemně kontaktováni všichni hlavní dodavatelé se žádostí o cenovou nabídku a zároveň byla kontaktována česká obchodní zastoupení těchto dodavatelů. Dále byli vytipováni čeští dodavatelé parametrově obdobné strojní technologie, stejné či vyšší technické úrovně a s nimi byly konzultovány výchozí ceny. Hlavní dodavatelé technologie:

www.alfarimini.it
www.boukal.cz
www.carlobanfi.com
www.cemb.com
www.centaurospa.it
www.colgar.it
www.coral.us
www.cranedepot.com
www.eco-air.it
www.en.machinetools.camozzi.com
www.en.pama.it
www.ffg-ea.com
www.format1.cz
www.fptindustrie.com
www.imetsaws.com
www.karas.cz
www.kasto.com
www.maxnovomachine.com
www.pietrocarnaghi.it
www.piskovacky.cz
www.ribonisegatrici.it
www.schenck-rotec.cz
www.soraluce.com
www.tacchi.it
www.tenova.com
www.wemac.cz

Celková výchozí cena oceněného majetku je reprezentovaná částkou **424 821 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Výchozí ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.1.2. STANOVENÍ ZÁKLADNÍ AMORTIZACE A VÝPOČET TECHNICKÉ HODNOTY

Základní amortizace **(ZA)** hodnoceného souboru strojů a zařízení je stanovena pomocí amortizačních stupnic a křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování strojů a zařízení.

Amortizační křivky I až V jsou provedeny pro životnosti SaZ 5 až 25 roků a respektují vztahy:

- rychlejší pokles TH v prvních letech užití, který odpovídá lineární odpisové sazbě ZP podle Vyhlášky č. 586/1990 Sb. FMF
- mírnější pokles o 10 až 30 % TH, sledující stáří a běžné opotřebení při dobré a pravidelné údržbě
- pokles v závěrečném období využívání stroje a zařízení se zohledněním potíží při zajišťování servisu, ND a oprav a současně zvýšení požadavků na rozsah a četnost oprav
- limitní TH opotřebeného SaZ je 10 %, u provozuschopného a provozovaného SaZ je TH = 20 %, případně vyšší.

Amortizační stupnice jsou číselným vyjádřením amortizačních křivek. Rozhodujícím pro určení ZA je stanovení životnosti SaZ, tj. délky středního technického života stroje a zařízení.

Majetku zařazenému do ocenění byla podle jeho konstrukce a způsobu užití přiřazena příslušná životnost (amortizační stupnice) a to následným způsobem:

Popis	Amortizační stupnice (Životnost)
Manipulace s materiálem	20
Měřící přístroj	10
Měřící přístroj - Vyvažovačka	25
Měřící přístroj - Vyvažovačka CNC	25
Pracovní stroj - Bruska na válce	25
Pracovní stroj - Bruska konvenční	20
Pracovní stroj - Frézka CNC	25
Pracovní stroj - Frézka konvenční	20
Pracovní stroj - Lakování	20
Pracovní stroj - Obráběcí centrum CNC	25
Pracovní stroj - Odsávání	20
Pracovní stroj - Pila CNC	20
Pracovní stroj - Pila konveční	15
Pracovní stroj - Pila konveční na dřevo	15
Pracovní stroj - Pískování	20

Pracovní stroj - Pískování s lakování	15
Pracovní stroj - Soustruh CNC	25
Pracovní stroj - Soustruh konvenční	20
Pracovní stroj - Soustruh svislý CNC	25
Pracovní stroj - Tryskání	20
Pracovní stroj - Vrtačka konveční	15
Pracovní stroj - Vyvrtávačka CNC	25

Technická hodnota (TH) stroje a zařízení je určena následujícím vztahem:

$$\mathbf{TH} = \frac{\mathbf{VTH \times (100 - ZA) \times (100 +/- PS)}}{\mathbf{10^4}} \ (\%)$$

kde:
VTH = výchozí technická hodnota, nový stroj: 100 %, SaZ po GO: 80 – 90 %
ZA = základní amortizace dle 3.2.
PS = přirážka (+) nebo srážka (-) dle zjištěného skutečného technického stavu při prohlídce

3.1.3. VÝPOČET ČASOVÉ CENY (ČC)

Časová cena stroje (CČ) je vyjádřením skutečné technické hodnoty (TH) stroje a zařízení k datu hodnocení a ocenění a obecně se určí vynásobením CN jeho TH dle vztahu:

$$\mathbf{CČ}\ (\text{Kč}) = \frac{\mathbf{CN}\ (\text{Kč}) \times \mathbf{TH}\ (\%)}{\mathbf{100}}$$

kde: CN = výchozí cena stroje
TH = technické hodnota (stroje)

Celková časová cena oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **130 940 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Časové ceny jednotlivých položek oceňovaného majetku jsou součástí přílohy tohoto posudku.

3.1.4. VÝPOČET CENY OBVYKLÉ (COB)

Obvyklá cena **(COB)** stroje a zařízení je stanovena z časové ceny s použitím údaje koeficientu prodejnosti **(KP).** Prodejnost ovlivňuje poměr nabídky a poptávky v době hodnocení a ocenění na trhu v současných podmínkách tržního hospodářství.

Obvyklá cena se obecně určí vynásobením CČ a KP dle vztahu:

COB (Kč) **= CČ** (Kč) **x KP**

kde: CČ = Časová cena stroje
KP = koeficient prodejnosti

$$KP = \frac{\text{průměrná cena prodejní}}{\text{průměrná cena časová}}$$

Koeficient prodejnosti je kalkulován jako podíl průměrné prodejní a průměrné časové ceny. Metodika pro stanovení KP vyžaduje shromáždit k jednomu danému typu stroje a zařízení patřičné množství prodejů (statistický vzorek). Obecně však nejsou běžně dostupné cenové informace o realizovaných prodejích. I v případě omezeného využití informací z nabídek, je stanovení KP pro vybraný majetek zahrnutý do ocenění, problematické. Trh s obdobným použitým zařízením nabízí obdobné položky k prodeji, jedné se většinou o jeden kus daného druhu, typu stroje či stroje obdobných parametrů.

Vždy jedná pouze o nabídkové ceny, které slouží především pro základní orientaci a skutečná prodejní cena je výsledkem obchodního jednání a může se i výrazně lišit od ceny nabídkové. I v případě omezeného využití informací z nabídek, je stanovení KP pro jednotlivé skupiny majetku zahrnutých do ocenění, problematické. Z výše uvedených důvodů, byl stanoven KP = 0,7 (pro stroje v technickém stavu šrotu KP = 1), v kalkulaci byla tak stanovena cena obvyklá pouze přibližně. Následně byl využita metoda tržního porovnání.

V případě strojů v technickém stavu šrotu, byla z technických listů zjištěna váha a ta byla následně násobena cenou za 1 kg ve výkupu železného šrotu.

Metoda tržního porovnání

Vstupní údaje pro tržní přístup byly získány z informací shromážděných na veřejných zdrojích (internetové servery) podle obdobných položek nabídnutých k odprodeji. Po shromáždění tržních údajů byly jednotlivé stroje posuzovány z hlediska stavu, údržby, rekonstrukcí, přestaveb a dalších aspektů využití, které by mohly ovlivnit jejich porovnatelnost se zařízeními obchodovanými na trhu. Jak pozitivní, tak negativní atributy majetku byly posouzeny a poměřeny s charakteristikami srovnatelných majetků.

Z praktických důvodů s ohledem na počet položek a charakter materiálů nemůže být pro každou položku individuálně v této zprávě dokumentováno použití dodatečných informací. Rozsah zprávy odpovídá potřebám klienta a účelu, pro který byla zpráva zpracována a který je ve zprávě uveden. Podpůrná dokumentace týkající se procesu ocenění je uchována v našich pracovních složkách.

Tržní informace byly shromážděny především na následujících webech:

www.annunciindustriali.it
www.annuncimacchinariusati.com

www.aptint.com
www.bentivogliomacchineutensili.it
www.bmtorino.it
www.cbmachinery.com
www.cimat-balancing.com
www.cnc-stenzel.com
www.corpassets.com
www.coser.net
www.emacchinari.com
www.emtc.lt
www.exapro.it
www.industriale.it
www.industriale.uk.com
www.industrynetwork.net.au
www.jansenmachinehandel.nl
www.kitmondo.com
www.lhmachine.com
www.listado.mercadolibre.com.ar
www.machinads-classifieds.com
www.machinedeal.com
www.machineseeker.com
www.machinetools.com
www.machinio.com
www.machinio.it
www.mastergroup.it
www.mercateo.cz
www.ncservice.com
www.nuovalombarmet.it
www.perfectionmachinery.com
www.pesch-machines.com
www.precisionbalance.com
www.primadilna.cz
www.resale.info
www.samo.fr
www.sbazar.cz
www.scalesgalore.com
www.scosarg.com
www.shoppok.com
www.shubmachinery.com
www.stroje.hyperinzerce.cz
www.trademachines.com
www.unimachines.com
www.usedspraybooths.co.uk
www.utilmeccanica.com
www.vetek.com

Porovnali jsme nabídky jednotlivých druhů majetku s položkami zahrnutými do ocenění. S ohledem na skutečnost, že jsme měli k dispozici pouze nabídkové ceny, zohlednili jsme případné úspěšné vyjednávaní o ceně (dosažení slevy z nabídkové ceny). Dále jsme přihlédli ke skutečnosti, že majetek v insolvenci. U obdobných majetků jako jsou vybrané stroje zařazené do ocenění je vcelku běžné, že realizace prodeje je většinou řešena prostřednictvím specializovaného obchodníka, prodejem položek jako celku, kdy je třeba zohlednit i jeho přiměřený zisk, náklady s inzerci, ostrahou objektu apod. Výše zmíněné předpoklady zahrnuje aplikace koeficientu snižující nabídkovou cenu o 20% - 35% (podle druhu stroje, spodní hranice 20 % pro běžné obráběcí stroje, 25% pro unikátní stroj jako jsou velké vyvažovačky, které ne trhu nejsou, 30% pro zbytné stroje jako jsou odsávací jednotky, 35 % pro velké obráběcí stroje, jejichž trh s použitými stroji je aktivní a zájemce si může vybírat).

Celková cena obvyklá oceňovaného majetku je reprezentovaná částkou **91 035 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH). Položkový soupis majetku vč. členění popisu položek, vstupní ceny, přiřazení k amortizační stupnici (životnost) a ceny obvyklé je v příloze tohoto posudku.

4. ZÁVĚR

Znalecký úkol byl Stanovení ceny obvyklé vybraného dlouhodobého movitého majetku PAPCEL, a.s., se sídlem Uničovská 132/18, 784 01 Litovel, IČO 253 50 471, vlastnická práva k majetku jsou převedena na společnost Česká spořitelna a.s., Olbrachtova 1929/62, Praha 4, PSČ 140 00, IČO 452 44 782.

Obvyklá cena vybraného dlouhodbého movitého majetku PAPCEL, a.s., se sídlem Uničovská 132/18, 784 01 Litovel, IČO 253 50 471, který je instalován a provozován ve společnosti PMT s.r.l., Via Valle Po 88, Cuneo, 12100 Madonna Dell'Olmo (CN),Itálie, je k datu prohlídky 8. října 2019 reprezentována částkou **91 035 000 Kč** (zaokrouhleně, bez DPH) (slovy devadesát jedna miliónů třicet pět tisíc Kč).

Odhad obvyklé ceny nereprezentuje nezbytně částku, které by mohlo být dosaženo prodejem jednotlivých částí majetku na volném trhu, aukčním prodejem, nuceným prodejem majetku likvidací v nouzi nebo jeho alternativním využitím.

Nebylo provedeno žádné šetření ohledně vlastnických práv nebo závazků vůči oceňovanému majetku. Za skutečnosti právního charakteru nepřebíráme žádnou odpovědnost.

5. FOTODOKUMENTACE

Obr. 1 - 2016.5 Frézka / hoblovka PENSOTTI KR 200

Obr. 2 - 2016.2 Hrotový soustruh Tacchi 41

Obr. 3 - 2016.9 CNC soustruh Maxnovo 350

Obr. 4 - 2016.14 Vodorovná vyvrtávačka FTP Venus M100

Obr. 5 - 2016.13 Vodorovná vyvrtávačka SORALUCE FP-10.000

Obr. 6 - 2016.1 Těžký hrotový soustruh Tacchi 75

Obr. 7 - 2016.16 Svislý soustruh CORNAGHI AC 62 TM-T5000

Obr. 8 - 2016.10 Vodorovná vyvrtávačka COLGAR FRAL 214

Obr. 9 - 2016.4 Vodorovná vyvrtávačka PAMA FT 140 CNC

Obr. 10 - 2016.8 Těžký hrotový soustruh PONTIGGIA SFE 700

Obr. 11 - 2016.12 Těžký hrotový soustruh INNSE-BERARDI TPFF 200-04-1/2 CNC

Obr. 12 - 2016.11 Dynamická vyvažovačka SCHENCK H 80B

Obr. 13 - 2016.15 Tryskací kabina CARLO BANFI CANPENFER 15x20

Obr. 14 - Dotryskávací kabina

Obr. 15 - Lakovací zařízení ECOAIR

Obr. 16 - Pískovací tunel SINVA

Obr. 17 - Odsávací zařízení CORAL

Obr. 18 - 2016.6 Bruska na válce GUISTINA FARREL N.D.56

Obr. 19 - 2016.7 Univerzální frézka GAMBIN 3CM/SU

Obr. 20 - Odsávací zařízení CMF 3000T

Obr. 21 - Jeřábový zvedák DEMAG 500 kg

Obr. 22 - 2016.79 Bruska na nástroje TACCHELLA 4M

Obr. 23 - 2016.25 Elektronický dynamometr DINEL 30T

Obr. 24 - Dvoukotoučové brusky SALMOIRAGHI

Obr. 25 - 2016.34 Pásová pila IMET BS 280/60

Obr. 26 - Strojní rámová pila KASTO E3S/320

Obr. 27 - Pásová pila RIBONI/EISELE HB 620

Obr. 28 - Odsávací zařízení ALFARIMINI ALFA 2

Obr. 29 - Pasová pila na dřevo CENTAURO SP 600

Obr. 30 - Sloupová vrtačka FAMUP RAG 30

Obr. 31 - Bruska na nástroje F.LLIBOTTIANI SARA

6. ZNALECKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný Městským soudem v Praze ze dne 15. 4. 2015, č. j.: Spr 378/2014 pro základní obor ekonomika, odvětví cena a odhady se zvl. specializací oceňování zemědělské a manipulační techniky, strojů a zařízení a motorových vozidel.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem 24 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů (náhradu mzdy) účtuji podle připojené likvidace na základě faktury – daňového dokladu číslo F02102019.

V Praze, dne 23. října 2019

Ing. Jiří Gotthard
Nad Jezerkou 1075/13
140 00 Praha 4

7. PŘÍLOHY

Soupis majetku zařazeného do ocenění a položkové ocenění.

Objednatel: **Česká spořitelna, a.s., IČO 452 44 782**
Olbrachtova 1929/62
140 00 Praha 4

1. správcovská a konkurzní v.o.s.
Sladkovského 67
530 02 Pardubice

Majetek: **PAPCEL, a.s.**
784 01 Litovel

Datum ocenění: **8. října 2019**

SOUPIS MAJETKU ZAŘAZENÉHO DO OCENĚNÍ

Pol.	N°	Inventarní číslo	Popis	Skupina	Vyr./SupCop	Model/SupTot	Č.serie/Výška	Vyrobní číslo	ROK	Stáří	Vstupní cena	Amortizační stupnice (Životnost)	THN	Amortizace [ZA]	+ Přirážka / - Srážka	Technická hodnota vypočtená [TH]	Technická hodnota [TH]	Cena časová [CČ]	Koeficient prodejnosti [KP]	Cena obvyklá vypočtená [COB]	Cena nabídková (na trhu)	Cena prodejní (discount)	Cena obvyklá [COB]
1	2016.9	354	SOUSTRUH CNC	Pracovní stroj - Soustruh CNC	MAXNOVO	350 CNC		318	1995	25	3 000 000	25	100%	79%	-25%	16%	16%	472 500	0,7	330 800	903 000	587 000	587 000
2	2016.2	355	HROTOVÝ SOUSTRUH	Pracovní stroj - Soustruh konvenční	TACCHI	FTC 41		313	1981	39	1 860 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	186 000	0,7	130 200	451 500	338 600	361 200
3	2016.7	356	ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÁ FRÉZKA	Pracovní stroj - Frézka konvenční	GAMBIN	3 CM/SU	15461	358	1980	40	450 000	20	100%	70%	0%	30%	30%	135 000	0,7	94 500	180 000	135 000	144 000
4	2016.8	357	HROTOVÝ SOUSTRUH	Pracovní stroj - Soustruh CNC	PONTIGGIA	SFE 700		464	1989	31	15 480 000	25	100%	90%	-25%	8%	10%	1 548 000	0,7	1 083 600	12 834 000	8 342 100	8 342 100
5	2016.1	358	HROTOVÝSOUSTRUH	Pracovní stroj - Soustruh konvenční	TACCHI	FTC 75	75	462	1981	39	7 946 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	794 600	1	794 600			* 79 800
6	2016.5	359	HOBLOVKA - FRÉZKA	Pracovní stroj - Frézka CNC	PENSOTTI	KR 200	5033	523	1981	39	25 060 000	25	100%	90%	0%	10%	10%	2 506 000	0,7	1 754 200	1 677 000	1 090 100	1 090 100
7	2016.3	360	VYVAŽOVAČKA	Měřicí přístroj - Vyvažovačka	CEMB	WN 16000/GV		443	1981	39	5 310 000	25	100%	90%	0%	10%	10%	531 000	0,7	371 700	1 365 000	1 023 800	1 023 800
8	2016.13	361	PRACOVNÍ CENTRUM S POHYBLIVÝM STOJANEM S AUTOMATICKOU HLAVOU	Pracovní stroj - Vyvrtávačka CNC	SORALUCE	FP-10.000		6043	2007	13	31 321 000	25	100%	58%	0%	42%	42%	13 154 800	0,7	9 208 400	14 964 000	9 726 600	9 726 600
9	2016.14	362	FRÉZKA S POHYBLIVÝM STOJANEM	Pracovní stroj - Vyvrtávačka CNC	FPT	VENUS M100			2008	12	27 348 000	25	100%	54%	0%	46%	46%	12 580 100	0,7	8 806 100	13 390 200	8 703 600	8 703 600
10	2016.10	363	VYVRTÁVACÍ FRÉZKA CNC S POHYBLIVOU HLAVOU	Pracovní stroj - Vyvrtávačka CNC	COLGAR	FRAL 214	FL 1327		1995	25	37 668 000	25	100%	79%	-25%	16%	16%	5 932 700	0,7	4 152 900	12 786 500	8 311 200	8 311 200
11	2016.4	364	VYVRTAVACÍ FRÉZKA CNC S POHYBLIVOU HLAVOU	Pracovní stroj - Vyvrtávačka CNC	PAMA	FT 140 - CNC	ECS 2300	533	1981	39	32 508 000	25	100%	40%	0%	60%	60%	19 504 800	0,7	13 653 400	14 076 500	9 149 700	9 149 700
12	2016.12	365	CENTRUM PRO SOUSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ CNC	Pracovní stroj - Soustruh CNC	INNSE / BERARDI			7340	2001	19	51 600 000	25	100%	73%	-25%	20%	20%	10 449 000	0,7	7 314 300	35 072 700	22 797 300	22 797 300
13	2016.11	366	AUTOMATICKÁ VYVAŽOVAČKA PRO VALCE	Měřicí přístroj - Vyvažovačka CNC	SCHENCK	H80 B			2000	20	10 986 000	25	100%	74%	0%	26%	26%	2 856 400	0,7	1 999 500	4 203 000	3 152 300	3 152 300
14		367	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ SOUSTRUH „INNSE/FREZKA" - VYVRTÁVAČKA „COLGAR"	Pracovní stroj - Odsávání	CORAL				1989	31	645 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	64 500	0,7	45 200	39 500	25 700	25 700
15	2016.16	368	SVISLÝ SOUSTRUH CNC	Pracovní stroj - Soustruh svislý CNC	CARNAGHI	AC 62 TM-T5000	9758		2009	11	98 530 000	25	100%	50%	0%	50%	50%	49 265 000	0,7	34 485 500	20 640 000	13 416 000	13 416 000
16	2016.6	368	BRUSKA NA VÁLCE S POHYBLIVÝM BRUSNÝM KOTOUČEM	Pracovní stroj - Bruska na válce	GIUSTINA FARREL	N.D. 56	186	572	1981	39	56 966 000	25	100%	90%	0%	10%	10%	5 696 600	0,7	3 987 600	1 731 825	1 125 700	1 125 700
17		370	JEŘÁBOVÝ ZVEDÁK 5ks (500 kg)	Manipulace s materiálem	DEMAG				1989	31	349 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	34 900	0,7	24 400	128 871	96 700	103 100
18	2016.25	6771	ELEKTRONICKÝ DYNAMOMETR PRO MOSTOVÝ JEŘÁB	Měřicí přístroj	DINEL	30 T			1989	31	460 000	10	100%	90%	0%	10%	10%	46 000	0,7	32 200		24 200	25 800
19		6772	OSTŘIČKA	Pracovní stroj - Bruska konvenční	F.LLIBOTTIANI	SARA	1287	226	1989	31	60 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	6 000	0,7	4 200	34 830	26 100	27 900
20		6773	DVOJITÝ BRUSNÝ KOTOUČ 2ks	Pracovní stroj - Bruska konvenční	SALMOIRAGHI				1989	31	34 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	3 400	0,7	2 400	6 000	4 500	4 800
21		6774	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ	Pracovní stroj - Odsávání	CFM	CFM 3000 T			1989	31	181 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	18 100	0,7	12 700		8 300	8 300
22	2016.79	6775	OSTŘIČKA	Pracovní stroj - Bruska konvenční	TACCHELLA	4M		223	1989	31	480 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	48 000	0,7	33 600	154 800	116 100	123 800
23		6776	DVOJITÝ BRUSNÝ KOTOUČ 2ks	Pracovní stroj - Bruska konvenční	SALMOIRAGHI			206	1989	31	10 400	20	100%	90%	0%	10%	10%	1 000	0,7	700	1 400	1 100	1 100
24		6777	BRUSKA NA BRUSNÝ PAPÍR VLASTNÍ VÝROBY	Pracovní stroj - Bruska konvenční					1989	31	12 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	1 200	0,7	800		600	600
25		6778	STOJANOVÁ VRTAČKA	Pracovní stroj - Vrtačka konvenční	FAMUP	RAG 30			1989	31	42 000	15	100%	90%	0%	10%	10%	4 200	0,7	2 900	54 180	40 600	43 300
26	2016.34	6779	PÁSOVÁ PILKA	Pracovní stroj - Pila konvenční	IMET	BS 280/60			1989	31	75 500	15	100%	90%	0%	10%	10%	7 600	0,7	5 300	61 920	46 400	49 500
27		6780	RÁMOVÁ PILKA	Pracovní stroj - Pila konvenční	KASTO	E3S/320		392	1989	31	122 000	15	100%	90%	0%	10%	10%	12 200	1	12 200			* 1 000
28		6781	AUTOMATICKÁ PILA	Pracovní stroj - Pila CNC	RIBONI/EISELE	HB 620		396	1989	31	508 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	50 800	0,7	35 600	167 700	125 800	134 200
29		6782	PÁSOVÁ PILA	Pracovní stroj - Pila konvenční na dřevo	CENTAURO	SP 600	2894	897	1989	31	58 600	15	100%	90%	0%	10%	10%	5 900	1	5 900			* 1 100
30		6783	ODSAVACÍ ZAŘÍZENÍ	Pracovní stroj - Odsávání	ALFARIMINI	ALFA 2			1989	31	21 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	2 100	0,7	1 500	6 500	4 900	5 200
31		6784	LAKOVACÍ ZAŘÍZENÍ	Pracovní stroj - Lakování	ECO AIR				1989	31	780 000	20	100%	90%	-40%	6%	10%	78 000	0,7	54 600	399 900	279 900	279 900
32	2016.15		ZAŘÍZENÍ PRO BROKOVÉ TRYSKÁNÍ ZAVĚŠENÝCH DÍLU	Pracovní stroj - Tryskání	CARLO BANFI	CARPENTER 15x20/12x1M/10/2PE-10T			2008	12	12 694 000	20	100%	65%	0%	35%	35%	4 442 900	0,7	3 110 000	3 096 000	2 012 400	2 012 400
33			SOUBOR ROZŠÍŘENÍ A VYLEPŠENÍ NA ZAŘÍZENÍ PRO BROKOVÉ TRYSKÁNÍ	Pracovní stroj - Tryskání					2008	12	1 100 000	20	100%	65%	0%	35%	35%	385 000	0,7	269 500		175 200	175 200
34			PÍSKOVACÍ - LAKOVACÍ ZAŘÍZENÍ	Pracovní stroj - Pískování s lakování	380 m2	380 m2			1989	31	N/A	15	100%	90%	0%	10%	10%	N/A	1	N/A	N/A	N/A	N/A
35			PÍSKOVACÍ TUNEL	Pracovní stroj - Pískování	SINVA				1989	31	1 155 000	20	100%	90%	0%	10%	10%	115 500	1	115 500			* 2 000
	2016.140		TGOV500 kontinuální otočný stůl	Příslušenství																			Součást 2016.14
	2016.158		Chladicí skříň mod. SCTN 70/70l	Příslušenství																			Součást 2016.12
	2016.43		Motorická axiální hlava VD I 50C5	Příslušenství																			Součást 2016.9
	2016.47		Hydraulické samostředící upínací čelisti	Příslušenství																			Součást 2016.9
	2016.88		Pomocný stůl	Příslušenství																			Součást 2016.4
	2016.53		Příslušenství	Příslušenství																			Součást 2016.4
	2016.100		Příslušenství	Příslušenství																			Součást 2016.8
	2016.27		Dopravník třísek	Příslušenství																			Součást 2016.8
	2016.90		Pomocné válce	Příslušenství																			Součást 2016.8
	2016.68		Dvojice válečkových podpor	Příslušenství																			Součást 2016.11
			CELKEM								424 820 500							130 939 800		91 936 500			91 035 300
			CELKEM zaokrouhleno								**424 821 000**							**130 940 000**		**91 937 000**			**91 035 000**