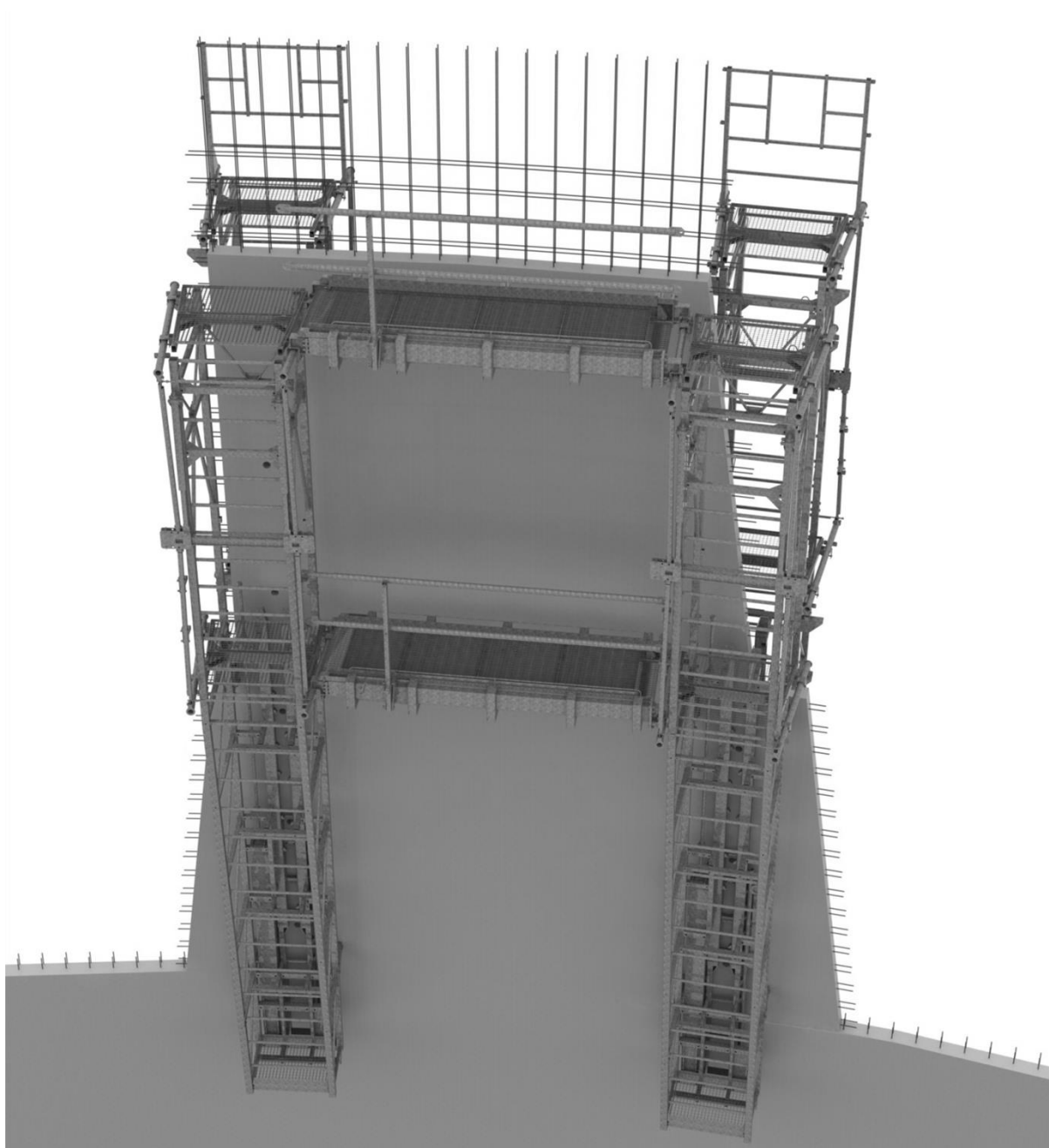

Комплекс оборудования для строительства
бетонной оболочки башенных градирен

КО-1

Записка о фактическом состоянии



Содержание

Основные информации	3
Условия хранения.....	3
Современное состояние	4
Сводный список.....	7
Послепродажное обслуживание	7
Производитель, сервисная организация.....	8
Регистрационные данные оборудования	8
ES Декларация о соответствии	9
Примечания	11

Основные информации

Комплекс оборудования был разработан, испытан и изготовлен для строительства бетонной испарительной градирни высотой 128м нового источника электростанции Počerady, Чехия. Комплекс оборудования является машиной большого значения, и из-за этого была разработана для длительного хранения. Все части и детали, за исключением механических частей привода, были защищены горячим оцинкованным в категории С3. Техническое развитие, наблюдение во время тестирования и производства, управления и контроля при монтаже на строительной площадке, надзор во время строительства градирни, управляющий демонтаж и хранение было предоставлено г-ном Tiefenbach (+420 776 706 249).

Условия хранения

Комплекс оборудования был перенесен на хранение в соответствии с официальными техническими условиями. Длительное хранение помещается в Чехии. Весь комплект оборудования был очищен от бетона. Мачты были разобраны на отдельные части. Горячеоцинкованные части хранятся в хранилище, части без отделки поверхности были очищены, сортированы и хранены в контейнерах. Площадки были очищены, собраны и хранены в хранилище. Части опалубки были очищены, сохранены в паллетах в хранилище. Начальные дорожки были очищены и сохранены в хранилище.

Все мачты КО, части опалубки и принадлежности также с больших частей площадок были сохранены ниже конструкции круши, защищающий хранимый материал перед дождем и ветром. Оставшаяся часть площадок была сохранена на стороне конструкции крыши также с начальными дорожками. Не защищенные части были сохранены в семи транспортных контейнерах с более высоким уровнем безопасности.

Современное состояние

Обследование было сделано 8.7.2016. Все части комплексу оборудования были проверены в присутствии продавца и г-н Mr. Tiefenbach (ООО «Mikrochladiče Praha, s.r.o.»). Было установлено, что комплекс оборудования является Полным и из-за способа хранения и обработки поверхности – все детали физически все в порядке.



Рисунок 1 – Сохраненные площадки, начальные дорожки в заднем плане



Рисунок 2 – Сохраненные начальные дорожки



Рисунок 3 – Сохраненные мачты КО с аксессуарами



Рисунок 4 – Части мачт КО, части опалубок



Рисунок 5 – Мачты КО с аксессуарами



Рисунок 6 – Сохраненные площадки и части опалубок

Сводный список

Комплекс оборудования содержит следующие части в настоящее время:

- 76 мачты КО
- 154 универсальные площадки
- 38 начальных дорожек
- 3600 частей опалубки в различных вариантах (приближенное число)
- Различные аксессуары назначения
- 7 контейнеров с колоннами механических частей, полного электрического оборудования и различных аксессуаров.

Вовремя и послепродажное техническое обслуживание будет предоставляться компанией ООО «Mikrochladiče Praha, s.r.o.»

Послепродажное обслуживание

Послепродажное предложение компании ООО «Mikrochladiče Praha, s.r.o.» содержит:

- Вся необходима служба технического надзора, содержащий производство подготовки документации, включая все знаем, как получена в течение последнего рабочей службы, когда градирня Počerady была построена.
- Подготовка учебного пособия, технологические процедуры документации, статических расчетов за услуги, сметы, книга обслуживания и установление правильного способа использования.
- Контроль в процессе изготовления, сборки, испытания, монтаж на строительной площадке, обучение, эксплуатационного персонала, разборки на строительной площадке, длительного хранения.
- Сертификатное производство всех новых деталей комплексу оборудования.
- Услуги могут быть предоставлены на русском, английском или чешском языке.

Производитель, сервисная организация

Производитель

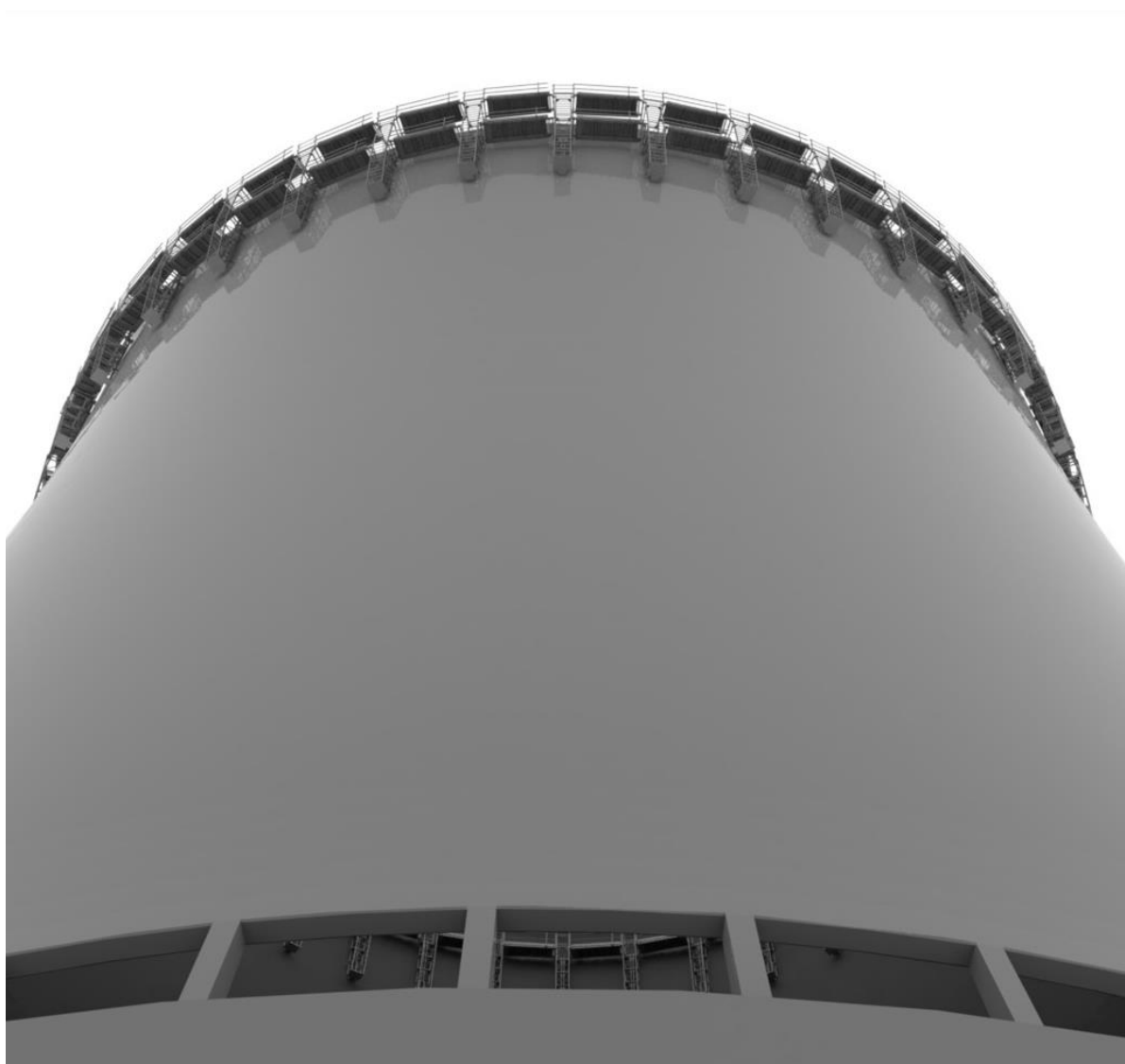
АО «Chladicí věže Praha, a.s.»
Politických vězňů 912/10
110 00 Praha 1
Чешская Республика

Сервисная организация

ООО «Mikrochladiče Praha, s.r.o.»
provozovna Slaný, Pražská 355
274 01 Slaný
Чешская Республика
info@mikrochladice.cz
+420 776 706 249
www.mikrochladice.cz

Регистрационные данные оборудования

Название: Комплекс оборудования для строительства бетонной оболочки градирен
Обозначение: КО-1
Год выпуска: 2011
Серия: 1



ES Декларация о соответствии

ES prohlášení o shodě

ve smyslu § 12, odst. 3, písm. a) a j) zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů



Výrobce:

**CHLADICÍ VĚŽE PRAHA a.s., Politických vězňů 912/10,
110 01 Praha 1**

Výrobek:

Soubor zařízení pro tažení železobetonových plášťů chladicích věží s přirozeným tahem

Postup posouzení shody:

Posouzení shody podle níže uvedených nařízení vlády, bylo zajištěno výrobcem zařízení u akreditovaného inspekčního orgánu č. 4008 – Strojírenský zkušební ústav s. p., Hudcova 56b, 621 00 Brno a vydáno na základě inspekčního certifikátu č. I-63-0221/11/TC/K.

Zařízení odpovídá:

Nařízení vlády č. 176/2008 Sb., nařízení vlády č. 616/2006 Sb., nařízení vlády č. 17/2003 Sb.,

Použité technické normy:

ČSN EN 60204-1 ed.2
ČSN EN 60446 ed.2
ČSN EN 61000-6-3 ed.2
ČSN EN 12100-1+A1

ČSN EN ISO 14121-1
ČSN EN 61000-6-2 ed.3
ČSN EN 953+A1
ČSN EN 12100-2+A1

ČSN EN 61140 ed.2
ČSN EN 61000-6-4 ed.2
ČSN EN 983+A1
ČSN 73 2030

Potvrzení výrobce:

Jakožto výrobce výše uvedeného výrobku potvrzujeme, že vlastnosti uvedeného výrobku splňují základní požadavky na výrobky podle výše uvedených nařízení vlády. Výrobek je za podmínek obvyklého, popřípadě výrobcem určeného použití bezpečný. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobku uváděného na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky na výrobky.

Označení **CE** na výrobek umístěno: 2011

V Praze dne : 15.4. 2011

Lukáš CHMEL
Generální ředitel a předseda představenstva

ES Декларация о соответствии
в соответствии с § 12, ст. 3, п. а) и j) закона № 22/1997 Сб., в последней редакции

**АО «Chladicí věže Praha, a.s.» Politických vězňů 912/10
110 00 Praha 1**

Изделие:

Комплекс оборудования для строительства железобетонных оболочек градирен с естественной тягой

Порядок оценки соответствия:

Оценка соответствия согласно ниже приведенным постановлениям правительства была обеспечена изготовителем оборудования от аккредитованного инспекционного органа № 4008 – Машиностроительный испытательный институт г.п. Hudcova 56b, 621 00 Brno и выдана на основании инспекционного сертификата № I-63-0221/11/ТС/К.

Оборудование соответствует:

Постановлению правительства № 176/2008 Сб., Постановлению правительства № 616/2006 Сб.,
Постановлению правительства № 17/2003 Сб.

Применяемые технические нормы:

ČSN EN 60204-1 ред. 2	ČSN EN ISO 14121-1	ČSN EN 61140 ред. 2
ČSN EN 60446 ред. 2	ČSN EN 61000-6-2 ред. 3	ČSN EN 61000-6-4 ред. 2
ČSN EN 61000-6-3 ред. 2	ČSN EN 953+A1	ČSN EN 983+A1
ČSN EN 12100-1+A1	ČSN EN 12100-2+A1	ČSN 73 2030

Подтверждение изготовителя:

Как изготовитель вышеуказанного изделия подтверждаем, что свойства указанного изделия отвечают основным требованиям к изделиям согласно вышеуказанным постановлениям правительства. Изделие при условии стандартного установленного изготовителем применения является безопасным. Изготовитель принял меры, которые обеспечивают соответствие изделия, выводимого на рынок, технической документации и с основным требованиям к изделиям.

Обозначение СЕ изделию присвоено: 2011 г.

Прага, 15.04.2011 г.

Лукаш Хмел
Генеральный директор и
председатель правления

Примечания

