

**POJEZDY**

Osa X

Osa Y

Osa Z

Vzdálenost od čela vřetena k talíři (~ max.)

Vzdálenost od čela vřetena k talíři (~ min.)

**Systém SAE**

30,0"

20,0"

20,0"

24,0"

4,0"

**METRICKÝ SYSTÉM**

762 mm

508 mm

508 mm

610 mm

102 mm

**VŘETENO**

Max. výkon

Max. rychlost

Max. krouticí moment

Hnací systém

Kužel

Mazání ložisek

Chlazení

**Systém SAE**

30,0 hp

8 100 rpm

90 ft-lbf při 2 000 rpm

Přímý pohon „inline“

CT nebo BT 40

Vstřikování vzduch / olej

Chlazené vzduchem

**METRICKÝ SYSTÉM**

22,4 kW

8 100 rpm

122 Nm při 2 000 rpm

Přímý pohon „inline“

CT nebo BT 40

Vstřikování vzduch / olej

Chlazené vzduchem

**OSA B – NÁKLON**

Pojezd

Max. rychlost

Max. krouticí moment

Brzdňý moment

**Systém SAE**

110° až 35- °

50°/s

400 ft-lbf

1 800 ft-lbf

**METRICKÝ SYSTÉM**

110° až 35- °

50°/s

542 Nm

2 440 Nm

**OSA C - OTÁČENÍ**

Pojezd

Max. rychlost

Max. krouticí moment

Max. oběh obrobku

Brzdňý moment

**Systém SAE**

360°

50°/s

300 ft-lbf

27,0"

500 ft-lbf

**METRICKÝ SYSTÉM**

360°

50°/s

407 Nm

686 mm

678 Nm

**DESKA**

Průměr talíře

Max. hmotnost na talíři

Šířka T-drážek

Vzdálenost T-drážek od středu

Počet standardních T-drážek

**Systém SAE**

19,70"

660 lb

0,630"

2,48"

7

**METRICKÝ SYSTÉM**

500 mm

300,0 kg

16 mm

63 mm

7

**RYCHLOSTI POSUVU**

Max. obrábění

Rychloposuv na X

**Systém SAE**

650 ipm

1200 ipm

**METRICKÝ SYSTÉM**

16,5 m/min

30,5 m/min

|                  |          |            |
|------------------|----------|------------|
| Rychloposuv na Y | 1200 ipm | 30,5 m/min |
| Rychloposuv na Z | 1200 ipm | 30,5 m/min |

#### **MOTORY OS**

|             |           |
|-------------|-----------|
| Max. síla X | 2 750 lbf |
| Max. síla Y | 2 750 lbf |
| Max. síla Z | 3 400 lbf |

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|          |
|----------|
| 12 233 N |
| 12 233 N |
| 15 124 N |

#### **ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ**

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Typ                                       | SMTC  |
| Kapacita                                  | 40+1  |
| Max. průměr nástroje (plný)               | 2,5"  |
| Max. průměr nástroje (vedlejší prázdný)   | 5,0"  |
| Max. délka nástroje (od kalibrované čáry) | 12"   |
| Max. hmotnost nástroje                    | 12 lb |
| Nástroj k nástroji (prům.)                | 2,8 s |
| Tříška-tříška (prům.)                     | 3,6 s |

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|        |
|--------|
| SMTC   |
| 40+1   |
| 64 mm  |
| 127 mm |
| 305 mm |
| 5,4 kg |
| 2,8 s  |
| 3,6 s  |

#### **OBECNĚ**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Objem chladicí kapaliny | 75 gal |
|-------------------------|--------|

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|       |
|-------|
| 284 l |
|-------|

#### **POŽADAVKY NA VZDUCHOVÉ PŘIPOJENÍ**

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Pož. tlak vzduchu      | 4 scfm při 100 psi |
| Přímá vzduchová hadice | 3/8"               |
| Spojka (vzduchová)     | 3/8"               |
| Min. tlak vzduchu      | 80 psi             |

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|                       |
|-----------------------|
| 113 l/min při 6,9 bar |
| 3/8"                  |
| 3/8"                  |
| 5,5 bar               |

#### **ROZMĚRY - PŘEPRAVA**

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Tuzemská paleta | 160" x 96" x 110" |
| Exportní paleta | 157" x 92" x 101" |
| Hmotnost        | 19 100 lb         |

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|                          |
|--------------------------|
| 407 cm x 244 cm x 280 cm |
| 399 cm x 234 cm x 257 cm |
| 8 664,0 kg               |

#### **ELEKTRICKÉ SPECIFIKACE**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rychlost vřetena        | 8 100 rpm            |
| Hnací systém            | Přímý pohon „inline“ |
| Výkon vřetena           | 30,0 hp              |
| Vstupní střídavé napětí | 220 VAC              |

#### **METRICKÝ SYSTÉM**

|                      |
|----------------------|
| 8 100 rpm            |
| Přímý pohon „inline“ |
| 22,4 kW              |
| 220 VAC              |

(3 fáze) – nízké

Jmenovitý odběr (3 fáze) –  
nízký

70 A

70 A

Vstupní střídavé napětí  
(3 fáze) – vysoké

440 VAC

440 VAC

Jmenovitý odběr (3 fáze) –  
vysoký

35 A

35 A