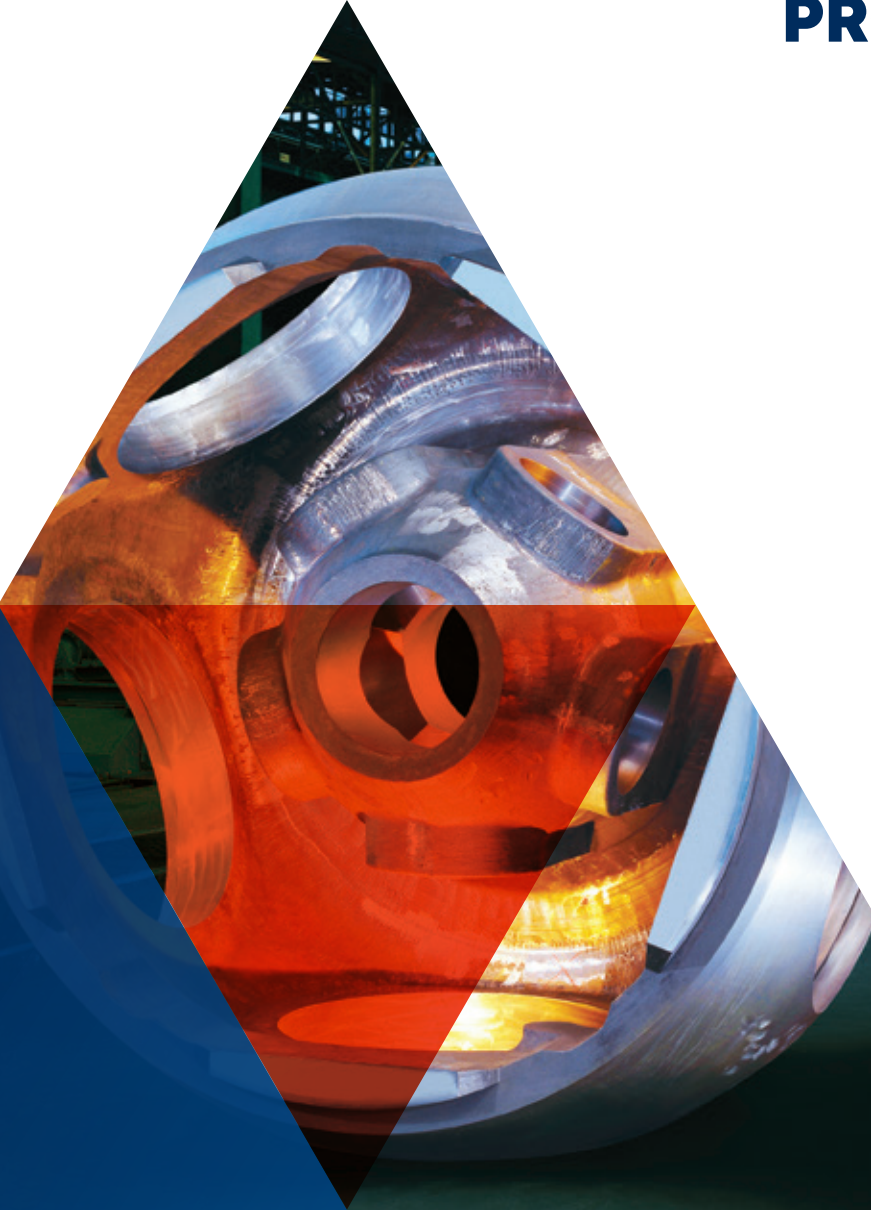




PROFIL

vhm.company



190 LET TRADICE, UMU A ZKUŠENOSTÍ

VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY je tradiční česká společnost, jejíž vznik se odvozuje od počátků hutnictví ve Vítkovicích. Společně s rozhodnutím o založení železáren v roce 1828 olomouckým arcibiskupem Rudolfem Janem, začala vznikat ve Vítkovicích také strojírna, která vyráběla parní stroje, mosty, železniční vagony, důlní nástroje či stroje pro hutě.

Za více než 190 let existence těžkého strojírenství v Ostravě si společnost vybudovala impozantní pověst partnera s globálním dosahem, jehož vize a zkušenosti v oblasti těžkého strojírenského průmyslu a energetiky ovlivňují nejen české průmyslové prostředí, ale také významně zasahují do investic a rozvojových projektů v celosvětovém měřítku.

Výrobní portfolio společnosti zahrnuje díky vlastní výrobě oceli produkty pro široké spektrum průmyslových oborů – od dodávek kompletních engineeringových řešení pro ocelárny, válcovny, speciální zařízení těžkého průmyslu, nebo povrchové doly, přes odlitky a přesně opracované výkovky pro energetiku, lodní, ocelářský, cementárenský a těžební průmysl, až po dodávky surových ingotů, kovaných tyčí anebo také válcovaných obručí pro železniční a tramvajovou dopravu.

HISTORIE

1828

VZNIK VÍTKOVICKÝCH ŽELEZÁREN

Založení železáren ve Vítkovicích arcibiskupem Rudolfem Janem

1850

VZNIK SAMOSTATNÉ STROJÍRNY

Strojirna vyráběla důlní stroje, parní stroje, mosty, zařízení pro hutě, profily, nosníky, železniční kola a výhybky

1876

ŘEDITelem JE PAUL KUPELWIESER

Vystavěl mědárnu, válcovnu trub, zavedl výrobu pancéřových desek pro válečné lodě a z Vítkovic vybudoval město s jedinečnou architekturou a vyspělou sociální vybaveností

1897

ZAHÁJENÍ VÍTKOVICKÉHO LODNÍHO PROGRAMU

Pro bitevní křižník Habsburk byla vyrobena první vítkovická kliková hřídel

1932

SVĚTOVÁ KRIZE

Navzdory vypuknutí světové krize přicházejí vítkovické strojírně s pozoruhodnými projekty, jako je 234 m dlouhý most přes Dněpr (Kijev), kulový plynoměr v Praze, či otočný most přes Milgravis (Riga)

1945

ZNÁRODNĚNÍ SPOLEČNOSTI

Na základě vyhlášky č. 206 byla společnost znárodněna a přejmenována na Vítkovické železářny, později pak Závod 3 Vítkovických železáren

1957

VÝROBKOVÉ INOVAČE

- Odlit první vakuové odlitý ingot
- Vyrobená první skládaná hřídel

1967
–
1970

VÍTKOVICKÁ DODÁVKA STOLETÍ

Provoz Těžká mechanika je generální dodavatelem většiny zařízení pro válcovnu plechů Kvarto 3600 pro hutní kombinát Ždanov (SSSR)

1978

JADERNÝ PROGRAM VE VHM

Vyrobeny první komponenty pro jaderné elektrárny

1992
+
2003

VZNIK VÍTKOVICE a.s.

31. 1. 1992 vznikla akciová společnost VÍTKOVICE

VÍTKOVICKÝ HOLDING

Roku 2003 většinový podíl ve VÍTKOVICE a.s. získává J. Světlík a Lahvářna Ostrava

2019

VHM SE OSAMOSTATŇUJE

V roce 2018 dochází k definitivnímu rozpadu vítkovického holdingu. Díky vstupu nového investora CE Industries zvládly VHM během jednoho roku úspěšně ukončit nařízenou reorganizaci a všechny části společnosti pracují naplno na nových zakázkách.

CELÝ VÝROBNÍ PROCES POD JEDNOU STŘECHOU

OCELÁRNA

Na elektrickou obloukovou pec navazují technologie a zařízení sekundární metalurgie. Díky naší pánvové rafinaci oceli jsme schopni uspokojit i ty nejnáročnější požadavky našich zákazníků. Špičková kvalita oceli odpovídající normám EN, ASME a PNAEG se uplatňuje například ve vítko-
vickém jaderném programu. Vyprodukuje až 200 tisíc tun oceli za rok. Jsme schopni vyrobit ingoty o váze více než 200 tun.

KOVÁRNA

Největší kovací lis o síle 120 MN je vybaven nejmodernějším 160tunovým manipulátorem. V kombinaci s dalšími lisy o síle 60 MN a 16 MN se jedná o jednu z největších evropských technologií pro volné kování. Díky nim zásobujeme zákazníky například hřídelemi o délce do 25 metrů a kruhy o průměru až 6 metrů, které mohou vážit až 123 tun a mnoha dalšími typy výkovků. Vše doplňuje technologie tepelného zpracování zahrnující žihání, kalení a popouštění.

SLÉVÁRNA

Spolu s vlastní modelárnou patří slévárna VHM k nejrespektovanějším výrobcům rozměrných odlitků na kontinentu. Naše dlouholeté zkušenosti a unikátní know-how jsou podporovány nejmodernějšími softwarovými prostředky pro modelování, navrhování a optimalizaci. Tato progresivní technologie nám umožňuje se vypořádat se stále rostoucími technologickými požadavky a posunovat tak technologické hranice dále než kdykoliv předtím. Naše odlitky mohou dosahovat rozměrů 14 × 8 × 4 metrů a mohou vážit až 170 tun čisté váhy.

OBROBNA

Představte si 180 obráběcích strojů umístěných v 8 výrobních halách na celkové ploše 100 tisíc čtverečních metrů. Tak vypadá jedna z největších obroběn v Evropě. Mezi našimi obráběcími stroji naleznete soustruhy s točnou délkou 30 metrů, karusely s průměrem obrábění 18 metrů a frézky, které jsou schopny obrábět 15 metrů dlouhé části. Celková roční kapacita obrobny se pohybuje kolem jednoho milionu výrobních hodin.

MONTÁŽ

Ve 27 metrů vysokých montážních halách jsou umístěny jeřáby, které uzvednou břemena o váze 440 tun. To nám dává možnost skládat mechanismy a zařízení i těch největších rozměrů. Naši zákazníci vysoce oceňují možnost instalace dalších mechanických sestav, jako například rozvody pro tlaková media, elektrické obvody a další potřebné podsestavy. Mezi základními svařovacími technologiemi MAG, TIG a ROS vyniká zejména technologie pro svařování do úzké mezery, s možností svaru do hloubky 360 mm.



120 MN

SÍLA NEJVĚTŠÍHO
KOVACÍHO LISU



850 m

DÉLKA VÝROBNÍCH HAL



200+ t

MAXIMÁLNÍ HMOTNOST
VYRÁBĚNÝCH INGOTŮ



80 000 t

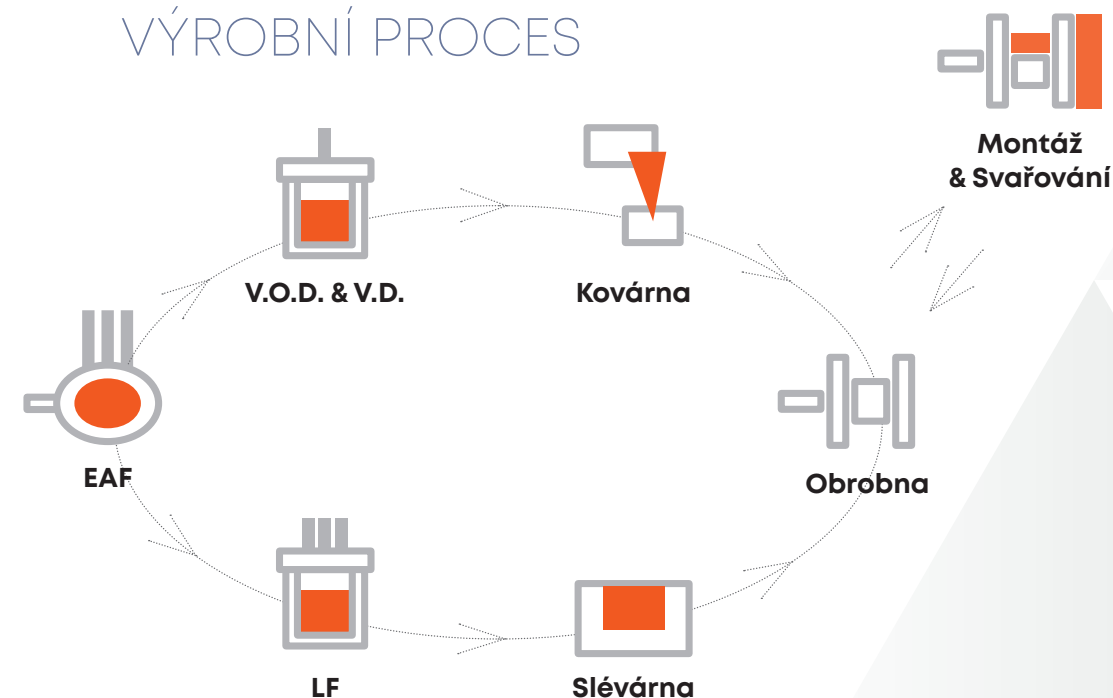
ROČNÍ VÝROBNÍ
KAPACITA VÝKOVKŮ



170+ t

MAXIMÁLNÍ ČISTÁ
HMOTNOST ODLITKU

VÝROBNÍ PROCES





PRODUKTY

INGOTY

EVROPSKÝ SPECIALISTA V OBORU



200 t

MAX. HMOTNOST



45+

ZÁKLADNÍCH TYPŮ



4

DRUHY

Polygonální,
kruhové,
duté,
čtvercové

VHM je jedním z nejvýznamnějších evropských výrobců ingotů. Zároveň jsme jako jedna z mála evropských společností schopni vyrábět ingoty velikosti až 200 tun. Portfolio ingotů vyrábíme v modernizované ocelárně s roční kapacitou výroby více než 200 tisíc tun oceli.

Celá produkce oceli prochází zařízením a technologií sekundární metalurgie a díky tomu výsledná kvalita oceli přesně vyhovuje požadavkům zákazníků.

SPECIFIKACE

MATERIÁLY	Ocel – uhlíková konstrukční, nízko, středně a vysoko legované, feritické, austenitické, martenzitické, duplexní.
	Více než 3 500 materiálových značek vč. modifikací.
TVARY INGOTŮ	Polygonální, kruhové, duté, čtvercové
TYPY INGOTŮ	Více než 45 standardních typů
MAXIMÁLNÍ VÁHA	2,5 t – 200 t (pro externí zákazníky dodáváme ingoty do 30 t)



KOVANÉ TYČE

RYCHLÁ DOSTUPNOST A TOP KVALITA



123 t

MAX. HMOTNOST



3 000 mm

MAX. PRŮMĚR



2

DRUHY

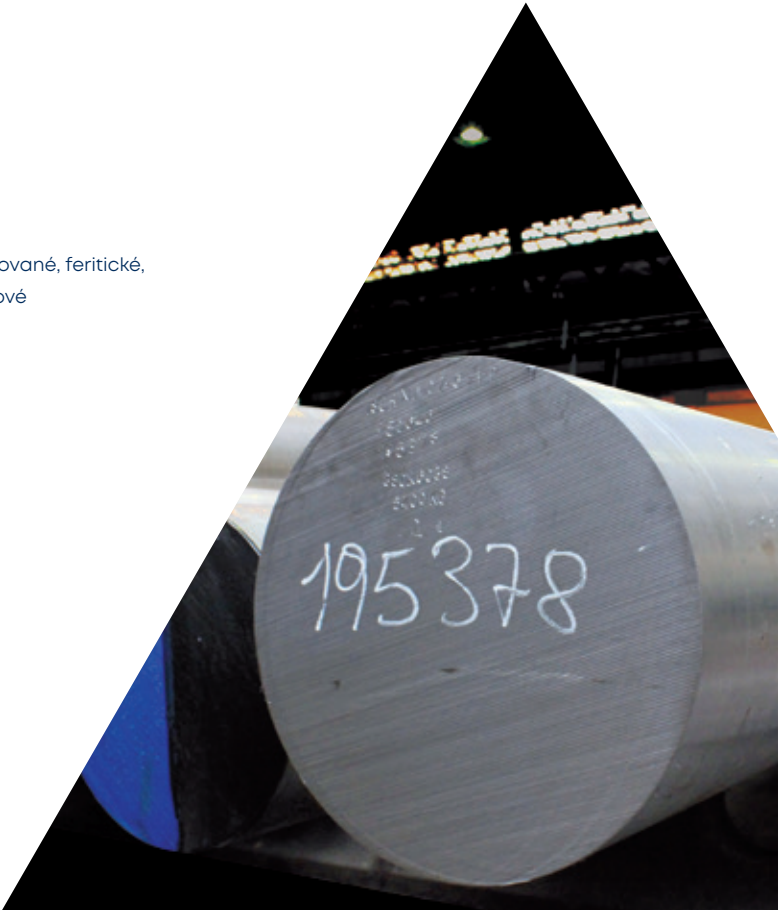
Kruhový
a čtvercový
profil

Jestliže hledáte spolehlivého a zkušeného dodavatele desítek, stovek či tisíců kovaných tyčí a bloků, VHM je ten pravý partner pro vaše podnikání. Náš moderní a spolehlivý výrobní park nám umožňuje výrobu a dodávky kovaných tyčí a bloků různých délek, průměrů a hmotností dle širokého spektra mezinárodních norem. Kované tyče dodáváme jak v kovaném, tak opracovaném stavu dle přání zákazníka.

A toto vše s konzistentními dodávkami lhůtami, které splní vaše náročné termínové požadavky i požadavky na materiálové zkoušky.

SPECIFIKACE

MATERIÁLY	Ocel – nízko, středně a vysoko legované, feritické, austenitické, martenzitické, nerezové
TVARY TYČÍ	Kruhové, čtvercové
ROZMĚRY	Průměr max. 3 m, délka max. 25 m, váha max. 123 t
NORMY	ASTM, AISI, DIN, JIS, UNS, IS a další dle požadavků



VÁLCOVANÉ KRUHY A OBRUČE

PRO ŽELEZNICI I PRŮMYSL



1 800

mm

MAX. PRŮMĚR

ŽELEZNIČNÍCH OBRUČÍ



2 800

mm

MAX. VNĚJŠÍ PRŮMĚR

VÁLCOVANÝCH KRUHŮ



2 500

kg

MAX. VÁHA

VÁLCOVANÝCH KRUHŮ

VHM je tradičním středoevropským výrobcem a dodavatelem válcovaných kruhů a obručí pro železniční vozidla. Klíčovým produktem v této oblasti je specializovaná výroba válcovaných obručí pro všechny typy železničních vozidel – tramvaje, lokomotivy, nákladní i osobní vozy.

V oblasti válcovaných kruhů se naše výrobní portfolio zaměřuje na průmyslové využití, například výrobu ložiskových kroužků, ozubených věnců, přírub, jeřábových kol a dalších produktů této kategorie dle požadavků a potřeb zákazníka.

SPECIFIKACE – VÁLCOVANÉ ŽELEZNIČNÍ OBRUČE

MATERIÁLY	B1-B6, GOST, ClassDHT, S100L, Fe 740, N72, S85V a další
VNITŘNÍ PRŮMĚR (dØ)	460–1800 mm
VÝŠKA (H)	max. 160 mm
NORMY	Výroba dle normy UIC 810-1

SPECIFIKACE – VÁLCOVANÉ KRUHY

MATERIÁLY	11 523, 15 241, 17CrNiMo6, 30CrNiMo8, 42CrMo4 a další
VNĚJŠÍ PRŮMĚR (DØ)	max. 2800 mm
VNITŘNÍ PRŮMĚR (dØ)	min. 280 mm
VÝŠKA (H)	50–260 mm
SÍLA STĚNY (s)	45–250 mm
HMOTNOST	75–2500 kg

Materiálové složení a další parametry výroby a testování mohou být upřůsobeny dle dalších požadavků zákazníka.



ODLITKY

TRADICE A KNOW-HOW



120

let

DLOUHODOBÁ

TRADICE



170

t

MAXIMÁLNÍ ČISTÁ

HMOTNOST ODLITKU



13 000

t

ROČNÍ KAPACITA

SLÉVÁRNY

Slévání oceli patří ve VHM k jednomu z nejrespektovanějších a nejstarších oborů – vždyť slévárnictví má v naší společnosti již více než 120letou tradici. Svou roční kapacitou 13 000 tun odlitků i z pohledu hmotnosti a rozměrů vyráběných odlitků se řadíme mezi největší slévárny v Evropě. Odlitky jsou určeny pro hutní průmysl (válcovny, lisovny, kovárny, slévárny), lodní a energetický sektor, dále pak pro cementárenský a těžební průmysl, jakož i pro oblast ropného průmyslu.

Pro přípravu a simulaci neoptimálnější technologie výroby jak z pohledu optimalizace hmotnosti, tak především pro zajištění požadované vnitřní kvality odlitků, využíváme simulační software MAGMA SOFT. Díky následné individuální a profesionální přípravě odlévacích forem ve vlastní modelárně a formovně jsme schopni dosahovat jedinečných výsledků a kvality.

Dlouhodobá tradice, moderní technologie a jedinečné know-how nám umožňují výrobu nejsofistikovanějších zakázek.

ZÁKLADNÍ SPECIFIKACE

MATERIÁLY	Uhlíkové, nízko a vysoko legované oceli
ROZMĚRY	max. 14 000 × 8 000 × 4 000 mm
ČISTÁ HMOTNOST	max. 170 t
STAV DODÁNÍ	nehrubováno, hrubováno, nebo opracováno k okamžitému použití

PRŮMYSLOVÉ OBLASTI DODÁVEK



HUTNÍ

PRŮMYSL



HYDRO

ENERGETIKA



CEMENTÁRENSKÝ

PRŮMYSL



LODNÍ

PRŮMYSL



OIL & GAS



VÁLCOVACÍ

TRATĚ



VÝKOVKY

EVROPSKÝ PRŮKOPNÍK MEZI KOVÁRNAMI



190 let
TRADICE KOVÁRENSTVÍ
VE VHM



120 MN
SÍLA NEJVĚTŠÍHO
KOVACÍHO LISU



80 000 t
ROČNÍ KAPACITA
VÝKOVKŮ

VHM vyrábí a dodává své výkovky na světové trhy již více než 190 let a je tak jedním z nejznámějších a nejuznávanějších producentů výkovků na trhu. Naše kovárna je vybavena lisy pro volné kování o síle 120 MN, 60 MN a 16 MN, které doplňuje nejmodernější 160tunový manipulátor. Je to jedna z největších evropských technologií pro volné kování a se svou roční kapacitou více než 80 kt výkovků patříme mezi špičku v oboru. Díky vlastní ocelárně jsme schopni flexibilně dodávat vstupní materiál pro volné kování, a tak individuálně přistupovat jak k plnění náročných dodacích termínů dle požadavků zákazníka, tak k požadavkům na druh a chemické složení materiálu.

Pokud jde o výrobky naší kovárny, vyrábíme a dodáváme výkovky v širokém hmotnostním i materiálovém rozsahu. Kované díly dodáváme od varianty dodávek v surovém stavu až po kompletně opracované a nátěrem ošetřené komponenty připravené k okamžitému použití.

Naše kované produkty pak nacházejí uplatnění v téměř všech průmyslových odvětvích – od produktů pro jadernou a konvenční energetiku, větrné a hydro elektrárny, cementářenský a těžební průmysl, lodní průmysl, hutní a ocelářský průmysl, až po komponenty pro oblast těžby ropy.

Bez jakékoliv nadsázky o sobě můžeme prohlásit, že jsme opravdovými světovými průkopníky v oboru.

ZÁKLADNÍ SPECIFIKACE

MATERIÁLY	Uhlíkové, legované nebo nerezové oceli	
LISOVACÍ VYBAVENÍ	3 × Hydraulický lis	120 MN
		60 MN
		16 MN
MANIPULÁTOR	Rovnací lis	100 MN
	Nosnost	160 t
	Upínací síla	4 000 kNm
TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	Žhání, popouštění, kalení a další speciální procesy	
STAV DODÁNÍ	Nehrubováno, hrubováno, nebo opracováno k okamžitému použití	

SORTIMENT

	D	d	H	L	S	W
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VOLNÉ VÝKOVKY	70÷2800	–	–	max. 25 000	–	max. 123 000
KRUHY A PRSTENCE	200÷6000	max. 5 500	max. 1 500	–	min. 60	max. 123 000
KOTOUČE A KRUHOVÉ DESKY	200÷4800	100÷850	min. 100	–	–	max. 90 000
DUTÁ TĚLESA	250÷2800	160÷1600	–	max. 15 000	min. 80	max. 123 000

- D vnější průměr
- d vnitřní průměr
- H výška
- L délka
- S tloušťka těla
- W váha

PRŮMYSLOVÉ OBLASTI DODÁVEK



JADERNÁ
ENERGETIKA



VĚTRNÁ & HYDRO
ENERGETIKA



CEMENTÁRENSKÝ
PRŮMYSL



LODNÍ
PRŮMYSL



OIL & GAS



OCELÁRNÝ
A VÁLCOVNÝ





KOMPLEXNÍ
DODAVATEL

JADERNÁ ENERGETIKA

ENERGIE ATOMU VE ZKUŠENÝCH RUKOU



od **1978**

**DODÁVKY VÝROBKŮ
PRO JADERNOU
ENERGETIKU**



330 t

**NEJVĚTŠÍ VYROBENÝ
PAROGENERÁTOR**



110 t

**NEJVĚTŠÍ DÍL
PRO STROJOVNU
JADERNÉ ELEKTRÁRNY**

Jaderný program je ve společnosti odstartován v 70. letech 20. století. Od roku 1978, kdy byly vyrobeny a dodány první parogenerátory a kompenzátory objemu, se portfolio dodávaných produktů pro jadernou energetiku exponenciálně rozšiřuje a zaměřuje na nejnovější trendy a typy reaktorů.

VHM se za 40 let v oboru jaderné energetiky podílelo na dodávkách komponent zejména pro reaktory typu VVER – jmenovitě VVER-440 V213 a VVER-1000 V320. Komponenty vyrobené ve VHM najdeme v jaderných elektrárnách po celém světě, jako jsou například ruské elektrárny Balakovská JE, Rostovská JE, Kalininská JE, maďarská JE Paks, bulharská Belene, finská Lovisia, české elektrárny JE Temelín, JE Dukovany, slovenské elektrárny Jaslovské Bohunice a Mochovce, ale také elektrárny v Číně (JE Tjanvan) a v Indii (JE Kudankulam). Od devadesátých let vyrábí společnost díly i pro jaderné elektrárny západního typu.

VHM své aktivity v oblasti jaderné energetiky i nadále směřuje k strategickým dodávkám pro stávající a nové projekty výstavby elektráren po celém světě i nové typy reaktorů (VVER 1200) a také na dodávky dílů kontejnerů na vyhořelé palivo a jaderný odpad.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- KOVANÉ DISKY, DNA, PLÁŠTĚ A DALŠÍ DÍLY REAKTORŮ
- VYSOKOTLAKÉ A NÍZKOTLAKÉ OHŘÍVÁKY
- PAROGENERÁTORY
- PRIMÁRNÍ POTRUBÍ
- KOMPENZÁTORY OBJEMU
- DÍLY KONTEJNERŮ NA USKLADNĚNÍ VYHOŘELÉHO PALIVA A JADERNÉHO ODPADU

DODÁVKY PRO REAKTOROVÉ TYPY

- VVER 1000 A 1200
- WESTINGHOUSE AP 1000
- EPR



VODNÍ A VĚTRNÁ ENERGETIKA

ČISTÁ PŘÍRODNÍ ENERGIE



120 let

**TRADICE VÝROBY HŘÍDELÍ
PRO VODNÍ A VĚTRNOU
ENERGETIKU**



136 t

**NEJTĚŽŠÍ VYROBENÁ
HŘÍDEL VODNÍ TURBÍNY**



600+ ks

**HŘÍDELE PRO VĚTRNÉ
ELEKTRÁRNY ROČNĚ**

Komponenty pro vodní a větrnou energetiku jsou díky výrobní preciznosti VHM strategickou součástí našeho výrobního portfolia. Zejména v oblasti výroby a dodávek větrných a vodních hřídelí jsme významným a respektovaným producentem s více než 120letou tradicí.

Prvním z hlavních typů vyráběných hřídelí jsou monoblokové hřídele, jež vyrábíme až do hmotnosti 80 tun. Druhým vyráběným typem jsou svařované hřídele, které mohou být s využitím unikátní technologie „svařování do úzké mezery“ vyráběny až do hmotnosti přesahující 150 tun.

Ostatní výrobky pro vodní a větrnou energetiku nijak nezaostávají za výrobou hřídelí a tvoří nemalou část celkových dodávek VHM pro naše obchodní partnery po celém světě.

V segmentu, kde jakákoliv nepřesnost, kvalitativní vada či zpoždění znamená nemalé ekonomické ztráty, jsme respektovaným a prověřeným výrobcem, schopným plnit ty nejvyšší požadavky našich partnerů.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- ROTOROVÉ HŘÍDELE PRO VĚTRNÉ ELEKTRÁRNY – VERZE ONSHORE I OFFSHORE
- TURBÍNOVÉ, GENERÁTOROVÉ A SPOJOVACÍ HŘÍDELE PRO VODNÍ ELEKTRÁRNY
- NÁBOJE KAPLANOVÝCH TURBÍN
- KORUNY A OBĚŽNÁ KOLA FRANCISOVÝCH TURBÍN
- TĚLESA ČERPADEL, VSTUPNÍ VENTILY, DEFLEKTORY



OCELÁRNY, VÁLCOVNY A TVÁŘENÍ KOVŮ

OCELÁŘI PRO OCELÁŘE



190 let

**ZKUŠENOSTÍ V OBORU
OCELÁŘSKÝCH ZAŘÍZENÍ**



371 t

**VÁHA ODLITÉ OCELI –
RÁM RYCHLOKOVACÍHO
STROJE**



1 600 t

**NEJTĚŽŠÍ VYROBENÁ
HRUBOVACÍ STOLICE**

Kdo by mohl lépe rozumět potřebám výrobců a zpracovatelů oceli a dalších kovů než společnost, která se jejich zpracování věnuje téměř dvě století?

Vývoj, výroba a dodávky dílů a částí zařízení ocelářského a kovozpracujícího průmyslu jsou pro nás de facto srdeční záležitostí a bez jakékoliv nadsázky o sobě můžeme tvrdit, že jsme průkopníky v tomto oboru.

Vlastní know-how a letité zkušenosti v tomto oboru umožňují VHM dodávat nejen jednotlivá zařízení pro konkrétní uzly metalurgických procesů, ale zároveň umožňují výstavbu celých metalurgických závodů „na klíč“.

SORTIMENT VÝROBKŮ

OCELÁRNY A VÁLCOVNY

- STOJANY
- STOJANY VERTIKÁLNÍ STOLICE
- LOŽISKOVÁ TĚLESA
- STRUSKOVÉ PÁNVE
- KOKILY
- LICÍ PLOŠINY
- POUTNÍ VÁLCE, HLADKÉ VÁLCE, PROFILOVANÉ VÁLCE
- BANDÁŽOVANÉ OPĚRNÉ VÁLCE, HYDRAULICKÉ VÁLCE
- ZVEDACÍ STOLY
- SÁZECÍ ZAŘÍZENÍ
- VALNÍKY
- ZARÁŽKY
- VYTAHOVACÍ ZAŘÍZENÍ
- ODOKUJOVACÍ ZAŘÍZENÍ

ZAŘÍZENÍ PRO TVÁŘENÍ KOVŮ

- HORNÍ A SPODNÍ TRAVERZY
- PROTITRAVERZY
- POHYBLIVÉ TRAVERZY
- HORNÍ A SPODNÍ BERANY
- HYDRAULICKÉ VÁLCE
- OZUBENÉ VĚNCE
- SPOJOVACÍ ŠROUBY S MATICEMI
- EXCENTRICKÉ HŘÍDELE



CEMENTÁRENSKÝ PRŮMYSL

ZPRACOVÁNÍ MATERIÁLŮ POD KONTROLOU



8 000 mm

**MAX. VNĚJŠÍ PRŮMĚR
NOSNÝCH KRUHŮ**



4 800 mm

**MAX. PRŮMĚR ČELA
MLECÍHO MLÝNA**



155 t

**MAX. VÁHA VÝROBKŮ
PRO CEMENTÁRNY**

Dodávky dílů a celků pro cementářský průmysl jsou v portfoliu VHM relativně mladým oborem. O to více je pro VHM cementářský průmysl perspektivní a rozvojovou oblastí produkce, ve které zhodnocujeme své bohaté zkušenosti z ostatních průmyslových oborů a zároveň můžeme naplno využít potenciál komplexního výrobního procesu. Zákazníkům z cementářského průmyslu tak od počátku projektu dokážeme poskytnout odborné poradenství a doporučit nejvhodnější variantu produktu na základě jejich požadavků. A to v široké škále materiálů a rozměrů, připraveni jak na kusovou, tak na velkoobjemovou výrobu.

V neposlední řadě jsme schopni ve specializovaných halách provést montáž komplexních celků, protikorozi ošetření všech dílů a součástí a pro všechny naše produkty zajistit dopravu až k zákazníkovi.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- NOSNÉ KRUHY, PODPĚRNÉ NOSNÉ KRUHY
- ČELA MLECÍCH MLÝNŮ
- DISKY ČEL MLECÍCH MLÝNŮ
- VSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ ČELA MLÝNŮ
- NOSIČE KLADEK
- Kladky s hřídelem
- HŘÍDELE CEMENTÁRENSKÝCH MLÝNŮ
- HŘÍDELE DRTIČŮ
- OZUBENÁ KOLA



LODNÍ DÍLY

VÍTKOVICKÁ LODNÍ TRADICE JIŽ 120 LET



od **1897**
TRADICE VÝROBY
LODNÍCH DÍLŮ



25,5 m
MAX. DÉLKA
KORMIDLOVÝCH HŘÍDELÍ



70 t
MAX. VÁHA
KORMIDLOVÝCH HŘÍDELÍ

Tradice výroby dílů pro lodní dopravu sahá až do roku 1897, kdy byla ve VHM vyrobena první zalomená hřídel pro bitevní křižník Kriegsmarine Habsburg rakousko-uherského námořnictva.

Současné výrobní portfolio se zaměřuje zejména na využití výjimečných zkušeností, know-how a sofistikovaných výrobních technologií při výrobě všech hlavních částí vrtulových a kormidlových systémů. K nim se přidává vývoj a výroba dutých a spojovacích hřídelí.

Další silnou oblastí jsou dodávky kormidlových systémů a jejich částí, jako jsou například kormidlové čepy a kmeny, kormidlové pně, nosiče kormidel a díly kormidlových ploutví. Vyráběný sortiment doplňuje výroba a dodávky záďových kladek speciálních lodí AHTS.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- HŘÍDELE VRTULOVÉHO VEDENÍ
- SPOJOVACÍ HŘÍDELE
- DUTÉ HŘÍDELE
- KORMIDLOVÉ PNĚ
- KORMIDLOVÉ SYSTÉMY A JEJICH ČÁSTI
 - NOSIČE KORMIDEL
 - KORMIDLOVÉ ČEPY
 - DÍLY KORMIDLOVÝCH PLOUTVÍ



TĚŽBA A DOBÝVÁNÍ

SPOLEHLIVOST V NEJTVRDŠÍCH PODMÍNKÁCH



od **1952**
DODÁVKY VÝROBKŮ
PRO KONTINUÁLNÍ
TĚŽBU



10 000 m³/h
MAX. VÝKONNOST
VYROBENÉHO TĚŽEBNÍHO
CELKU

VHM je po generace dlouhodobým a spolehlivým dodavatelem odlitků, výkovků a montovaných celků pro důlní a těžařský průmysl.

Výrobu a vývoj techniky pro kontinuální těžbu jsme zahájili v roce 1952. První těžební stroj dosahoval výkonu 1 050 m³/hod. Od té doby jsme vyrobili řadu rypadel a zakladačů, které vytvářejí technologické celky o kapacitě až 10 000 m³/hod.

Naše dlouhodobé vztahy s OEM výrobci těžních strojů a zařízení nám umožňují reagovat na nejaktuálnější požadavky trhu a nabízet kované i odlité díly nejen v optimální kvalitě dle potřeb zákazníků, ale zároveň vyhovět všem technologickým a technickým požadavkům – od tepelného zpracování, testování, až po dodávky v surovém stavu, nebo opracované na hotovo, připravené k okamžité montáži.

Zároveň se můžete spolehnout na náš specializovaný tým technologů při přípravě designu těžebních výrobků i celých engineeringových celků.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- JEDNO NEBO DVOUBUBNOVÉ TĚŽNÍ STROJE
- DŮLNÍ VRÁTKY
- TĚŽNÍ STROJE S TŘECÍM KOTOUČEM
- HŘÍDELE A TĚLESA LOŽISEK
- DOPRAVNÍ ZAŘÍZENÍ, SKIPY
- MECHANICKÉ DÍLY RYPADEL A SKLÁDKOVACÍCH STROJŮ
- KOLA A LOPATY KOLEČKOVÝCH RYPADEL
- DÍLY DRTIČŮ



OIL & GAS

KVALITA BEZ KOMPROMISŮ

Dodávky pro oblast průmyslu zabývající se zpracováním ropy a plynu jsou dalším z rychle se rozvíjejících segmentů výrobního portfolia VHM. Dlouholeté zkušenosti a talent našich odborníků nám umožňují posouvat hranice kovací a kovoobráběcí techniky. Můžeme tak zákazníkům z oboru zpracování ropy a plynu nabídnout výrobky, odpovídající těm nejpřísnějším požadavkům, pokud jde o složení materiálů, mikrostrukturu materiálů, rozměrovou toleranci i požadavky na kontrolu kvality.

Naše výrobní a projektové možnosti jsou díky rozsáhlým odborným znalostem v oblasti multidisciplinárního projektového inženýrství připraveny vyhovět rychle se měnícím požadavkům tohoto specifického oboru a trhu – od zpracování detailních projektových návrhů, přes precizní výrobu a opracování, až po dodávky na klíč přímo na místo montáže.

SORTIMENT VÝROBKŮ

- VÝKOVKY ČÁSTÍ PRŮMYSLOVÝCH ARMATUR
- VENTILY PRO ROPOVODY A PLYNOVODY
- VÝKOVKY SOUČÁSTÍ VRTNÝCH SOUPRAV
- POTRUBNÍ SVORKY PRO OPRAVY ÚNIKU Z POTRUBÍ
- HYDRAULICKÉ KOSTKY, RISERY
- ZAŘÍZENÍ NA ZPRACOVÁNÍ ROPY A PLYNU
– VÝMĚNÍKY TEPLA, AKUMULAČNÍ NÁDRŽE, TLAKOVÉ NÁDOBY



ENGINEERING

SYNERGIE TECHNICKÝCH DISCIPLÍN

Engineering je jednou z nejsložitějších a zároveň nejdůležitějších výrobních disciplín VHM, která využívá výrobní a technologické know-how společnosti napříč celou řadou technických oborů.

Vlastní know-how a letitá praxe v této oblasti umožňují VHM dodávat nejen jednotlivá zařízení pro konkrétní uzly či části mechanických zařízení, ale zároveň umožňují výstavbu celých montovaných celků „na klíč“.

VHM a jeho engineeringové projekty v průběhu let obohatily světový průmyslový sektor mnoha inovativními a klíčovými technologiemi a vybavením. Celé generace uznávaných inženýrů a projektantů VHM naše know-how v oblasti engineeringu montovaných celků neustále rozvíjí a vylepšuje – a to zejména sebekritickým hodnocením, validací dosažených výsledků a neustálým zlepšováním projektů na základě zkušeností z mnoha předchozích úspěšných dodávek.

ENGINEERINGOVÉ
OBORY VHM

- Zařízení oceláren
- Zařízení válcoven
- Zařízení pro povrchovou těžbu
- Zařízení pro zpracování kovového odpadu

OBORY SE ZAMĚŘUJÍ NA

- Předstudie, studie, odborné konzultace pro investiční projekty
- Řízení projektů
- Dodávky „na klíč“
- Výrobu hlavních komponentů dodávaného zařízení
- Výrobu náhradních dílů a servis



KVALITA

ZAUJETÍ KVALITOU

SYSTÉMOVÝ PŘÍSTUP

Naším cílem je zajistit kvalitativní dokonalost našich produktů a služeb. Základem je systém kvality VHM, který je plně v souladu s hlavními mezinárodními standardy kvality, životního prostředí a bezpečnosti práce a podléhá neustálému zlepšování.

ZAMĚŘENÍ NA ZÁKAZNÍKY

Desítky zákaznický auditů, kterými naše společnost ročně prochází, opakovaně prokazují reálnou funkčnost a dobré nastavení našeho systému kvality. Právě stanovisko zákazníků k úrovni kvality našich výrobků je pro nás vždy rozhodující.

SYSTÉMOVÉ CERTIFIKACE

DRUH CERTIFIKACE	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
EN ISO 9001:2015	TÜV
EN ISO 14001:2015	TÜV
OHSAS 18001:2007	TÜV

PROCESNÍ CERTIFIKACE

INGOTY A VÝROBA OCELI

OBLAST	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
Výroba oceli a polotovarů	Lloyd's Register
Odlévání ingotů Výkovky Tepelné zpracování	ClassNK
Odlévání ingotů Ocelové výkovky	RINA

PRODUKTOVÉ CERTIKACE (LODNÍ PRŮMYSL)

OBLAST	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
Výkovky	ABS
Výkovky	BV
Odlitky	LRS
Výkovky	LRS
Odlitky	DNV GL
Výkovky	DNV GL
Výkovky	RINA
Výkovky	ClassNK
Odlitky a výkovky	RMRS

ŽELEZNIČNÍ DOPRAVA

OBLAST	VYDAVATEL
Železniční obruče	DB
Železniční obruče a nápravy	ČD
Železniční obruče a nápravy	ZSSK

TLAKOVÉ NÁDOBY

OBLAST	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
PED AD2000	Lloyd's Register

JADERNÁ ENERGETIKA

OBLAST	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
Kvalifikace dodavatele	ŠKODA JS

SVAŘOVÁNÍ A OCELOVÉ KONSTRUKCE

OBLAST	VYDAVATEL CERTIFIKÁTU
EN 1090-1:2009+A1:2011	TÜV
EN ISO 3834-2:2005	TÜV
Service Provider	ABS

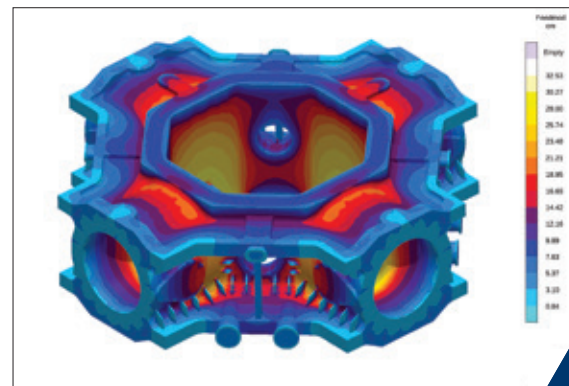
VÍCE NEŽ JEN OCEL

Naše technologie, týmy profesionálních odborníků a jejich know-how, pokroky v oblasti výzkumu i dlouhá průmyslová tradice – toto všechno jsou významné předpoklady pro to, aby si naši klienti vybrali VHM jako svého profesionálního partnera ke zlepšení vlastní konkurenceschopnosti.

VÝZKUM A VÝVOJ

Naše vědomosti a schopnosti nepřetržitě rozvíjíme po celé generace. Tvůrčí atmosféra propíná progresivním a inovativním nápadům, které realizuje skvěle vyvážený tým techniků. V něm jsou spojeny kvality našich odborníků, kteří mají dlouholeté zkušenosti s náročnými projekty, s entuziasmem čerstvých absolventů technických vysokých škol, jejichž devizou je mimo jiné neotřelý pohled na řešení technických otázek. To vše je vynikajícím základem pro udržení a další rozvoj našeho intelektuálního kapitálu. Jedině tak můžeme klientům nabízet neustále zdokonalované a rozšiřující se služby.

Zákazníci velmi oceňují náš předvýrobní audit, při němž navrhovanou konstrukci podrobujeme kritické analýze, hodnotíme výrobek z pohledu našich výrobních a technologických možností a následně navrhujeme nejefektivnější řešení, které vyhoví veškerým požadavkům zákazníka.



V OBLASTI R&D VYUŽÍVÁME:

- Metodu konečných prvků (MKP)
- CAD/CAM služby 2D a 3D modelování
- MAGMA SOFT pro simulace a optimalizaci formování, plnění, chlazení, procesů tuhnutí a způsobu tepelného zpracování odlitků
- SYSWELD pro návrhy tepelného zpracování a optimalizaci svařování
- MasterKey MARC pro simulaci všech termo-mechanických procesů v pevné fázi oceli
- I-DEAS pro přípravu a ověření pevnostních výpočtů

SLUŽBY ZÁKAZNÍKŮM

Uvědomujeme si, že dodavatelský řetězec každého našeho zákazníka je jedinečný. VHM se proto snaží vytvářet konkrétní, na míru přizpůsobená řešení, která vyhovují dynamickým požadavkům zákazníků. Nabízíme tak služby týkající se protikorozi ochrany výrobků, mechanické ochrany před poškozením během přepravy i zajištění samotné přepravy výrobků po silnici, vlakem, lodí i leteckou přepravou.

NAŠE SLUŽBY:

- Protikorozi ochrana (oleje, nátěry apod.)
- Balení výrobků „na míru“
- Přeprava výrobků až k zákazníkovi





VÍTKOVICE
HEAVY MACHINERY, a.s.

Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava-Vítkovice
Česká republika

T +420 595 956 878 | **E** info@vhm.company