

**Znalec: Ing. Tomáš Rozlivka, Lhota pod Pannou 5,
400 02 Ústí nad Labem**

**Žadatel (objednavatel): JUDr.Ing.Ivan Rott, insolvenční správce
společnosti POLYGOS print s.r.o., Musílkova 1311/5e, Praha**

Číslo spisu (Objednávky): MSPH 88 INS 7886/2019

ZNALCKÝ POSUDEK

8298-246 / 19

Počet stran: 9

Počet odevzdaných vyhotovení: 2

Ve Lhotě pod Pannou dne 20.12.2019

1. Úvodní část

1. Znalecký úkol

Úkolem znalce je určit cenu vícehlavového drátošicího poloautomatu pro sešívání předem naskládaných archů HOHNER – EXACT PLUS II v.č. 99206480 vč. krokového trojřezu TRIMMER T3 v.č. 99369

2. Účel posudku

Stanovení ceny obvyklé za účelem prodeje předmětu v rámci insolvenčního řízení vedeného u Městského soudu v Praze pod sp.zn. MSPH 88 INS 7886/2019

3. Datum vyžádání posudku

Posudek byl vyžádán dne: 23.10.2019

4. Datum ke kterému je posudek vypracován

Posudek je vypracován k 11.11.2019

5. Podklady pro vypracování posudku

Prohlídka předmětu ocenění, archiv znalce, Znalecký standard č.VIII – Oceňování movitého majetku (s výjimkou motorových a jejich přípojných vozidel), USI – VUT Brno, 1998;

6. Názvosloví

V posudku je použito následující názvosloví:

Životnost (Ž) - schopnost zařízení plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném systému předpokládané údržby a oprav.

Údržba - souhrn činností, zajišťujících technickou způsobilost, pohotovost a hospodárnost zařízení.

Oprava - souhrn výkonů, jimiž se odstraňují následky opotřebení, mechanického poškození nebo výrobních vad zařízení.

Běžná oprava (BO) - oprava, při níž se odstraňují jednotlivé vady některého dílu zařízení výměnou za nové, opravené nebo renovované, často bez celkové demontáže.

Generální oprava (GO) - oprava, kterou se v mezích dovolených tolerancí obnovují původní technické vlastnosti stroje.

Výchozí technická hodnota (VTH) - TH nového zařízení nebo po GO ve vztahu k TH zařízení továrně nového.

Základní amortizace (ZA) - snížení technického života zařízení v %, stanovených podle amortizačních stupnic nebo křivek v závislosti na stáří, charakteru užívání a době provozování zařízení.

Technická hodnota (TH) - zbytek projektovaného technického života zařízení ke dni hodnocení a ocenění v porovnání se zařízením továrně novým ($TH = 100 \%$) a jeho prognózovanou životností. Obvyklá TH starších zařízení, které bezchybně plní svůj účel je 10-20 %. Hodnota 10 % je stanovena jako limitní, pokud je zařízení dále schopno provozu.

Doba provozu (DP) - počet roků od uvedení zařízení do provozu /od GO / k datu hodnocení a ocenění.

Pořizovací cena (PC) - též cena historická - dle zákona č. 563/91 Sb., o účetnictví, je cena, za kterou byl majetek pořízen a náklady s jeho pořízením související.

Reprodukční cena - též reprodukční pořizovací cena - dle zákona č. 563/91 Sb., o účetnictví, je cena (věcná hodnota), za kterou by bylo možno stejnou nebo porovnatelnou věc pořídit v době ocenění bez odpočtu opotřebení. U věcí movitých se zjistí zpravidla cenovým porovnáním.

Výchozí cena zařízení (VCZ) - reprodukční cena zařízení, kterou je nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného zařízení v době oceňování (Zák. č. 563/91 Sb., o účetnictví, odst. 4, § 25). U zařízení se pro účely ocenění stanovuje takto:

- a) Zařízení je dostupné na trhu VCZ (Kč) = PC (Kč)
- b) Zařízení není dostupné na trhu, pak se VCZ stanoví:
 - cenovým porovnáním
 - cenovým přepočtem historické

PC

- odborným technickým odhadem

- b) Zařízení je zahraniční výroby: VCZ se stanoví přepočtem měny kurzem "valuty střed" k datu ocenění, PC bez daně + clo

Časová cena zařízení (ČC) - technická hodnota vyjádřená v Kč.

Obvyklá cena (OC) - Tržní hodnota - Obecná cena (OC) - je to hodnota zařízení v Kč, za kterou je možno oceňované zařízení koupit nebo prodat na otevřeném trhu, je zprůměrovanou cenou zařízení, dosaženou prodejem zařízení srovnatelného druhu a užitných vlastností. Obvyklá cena dle zákona č. 151/1997 Sb., o oceňování, § 2: "Obvyklou cenou se pro účely tohoto zákona rozumí cena, která by byla dosažena při prodejkách stejného, popřípadě obdobného majetku, nebo při poskytování stejné nebo obdobné služby, v obvyklém obchodním styku v tuzemsku ke dni ocenění. Přitom se zvažují všechny okolnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobních poměrů stávajícího nebo kupujícího ani vliv zvláštní obliby. Mimořádnými okolnostmi trhu se rozumějí například stav tísně prodávajícího nebo kupujícího, důsledky přírodních či jiných kalamit. Osobními poměry se rozumějí zejména vztahy majetkové, rodinné nebo jiné osobní vztahy mezi prodávajícím a kupujícím. Zvláštní oblibou se rozumí zvláštní hodnota přikládáná majetku nebo službě vyplývající z osobního vztahu k nim."

Koeficient vývoje cen (K) - řetězený koeficient přepočtu vývoje cen průmyslových výrobců v hodnoceném období.

Koeficient tech. úrovně a morálního opotřebení (K_M) - Součinitel zohledňující vliv morálního zastarání a technické úrovně SaZ na VCZ oproti současným technicky pokrokovějším SaZ.

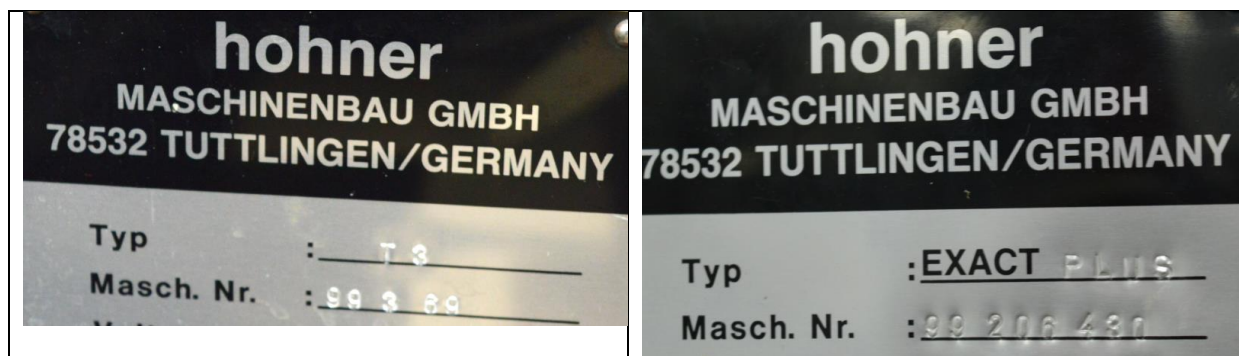
Koeficient prodejnosti (K_p) - poměr mezi zprůměrovanými skutečně dosaženými prodejními cenami a vykalkulovanými časovými cenami zařízení stejného nebo srovnatelného typu a TH.

2. Nález

2.1 Identifikace zařízení

Oceňované zařízení je vícehlavový drátošicí poloautomat pro sešívání předem naskládaných archů HOHNER – EXACT PLUS II v.č. 99206480 vč. krokového trojřezu TRIMMER T3 v.č. 99369. Zařízení je umístěno v areálu tiskárny POLYGOS print s.r.o. v Benešově. Výrobce zařízení je fy HOHNER Maschinenbau GmbH, Tuttlingen, SRN. Jedná se o vícehlavový drátošicí poloautomat pro sešívání časopisů formátu v rozmezí min. 140 x 100 mm a max. 380 x 330 mm. Tloušťka sešívání je pro normální svorku 6 mm, pro kroužkovou 4 mm. Výkon stroje je max. 4.500 taktů/hod. Součástí stroje jsou 2 ks sešívacích hlav HOHNER-Universal 52/8 pro šití klasické svorky o max. délce 14 mm. Krokový trojřez je pro neoříznuté formáty 146 x 105 mm – 400 x 350 mm a tloušťky řezaného materiálu max. 8 mm. Stroj je možno identifikovat dle výrobních štítků, zde se ale nenachází rok výroby. Dle podkladů objednavatele byl stroj uveden do provozu 30.09.1999.





2.1.1 Údaje o opravách a poškozeních

Dle sdělení provozovatele byl stroj průběžně udržován, žádná větší oprava na stroji nebyla provedena.

2.1.2 Technický stav

Technický stav byl zjištěn prohlídkou dne 11.11.2019 za účasti insolvenčního správce JUDr. Ing. Ivana Rotta a majitele fy POLYGOS print s.r.o. Stroj je v době prohlídky mimo provoz, částečně zarovnán tiskovým materiálem. Dle sdělení majitele firmy je stroj využíván výjimečně. Jinak je plně funkční. Vizually jsou zřejmá běžná opotřebení odpovídající stáří stroje. Před případným znovuvvedením do provozu doporučuji provést servisními pracovníky dodavatelské firmy celkovou kontrolu stroje.

3. Posudek

3.1 Základní pojmy

3.1.1 Technicko ekonomická životnost

Předpokládaná životnost daných dílů, strojních celků atd. Při jejím určení se vychází z předpokladu doby provozu bez výraznějších oprav vzniklých poruch, dále z předpokladu zajištění náhradních dílů, servisu a dále i z předpokladu postupně se zvyšujících nákladů na prováděné opravy. Tato životnost se pohybuje v rozmezí 5 – 25 let.

3.1.2 Technická hodnota výchozí (THN)

Technická hodnota zařízení továrně nového (100 %), resp. zařízení po celkové opravě (80 %)

3.1.3 Základní amortizace (ZA)

Procentuelní srážka dle amortizačních skupin, event. dle matematických vzorců. Rozhodujícím faktorem pro určení základní amortizace je stanovená životnost zařízení, tj. délka středního technického života a doba provozu zařízení

3.1.4 Technická hodnota (TH)

Technická hodnota se určí dle vztahu

$$TH = (THN * (100 - ZA) * (100 +/- PS) * 10^{-4}$$

kde PS jsou přírážky, event. srážky za stav neodpovídající stáří

3.1.5 Pořizovací cena

Cena, za kterou byl majetek v dané době pořízení.

3.1.6 Výchozí cena (CN)

Výchozí cena je prodejní cena majetku ke dni ocenění. Pokud se již daný majetek neprodává, použije se cena srovnatelná z majetku podobných vlastností.

3.1.7 Časová cena (CČ)

Časová cena zohledňuje skutečnou technickou hodnotu a je fakticky jejím finančním ekvivalentem vypočteným dle vztahu

$$CČ = (CN * TH) / 100$$

3.1.8 Koeficient prodejnosti (KP)

Koeficient prodejnosti se vypočte z prodejních a časových cen strojů, dílů, strojního zařízení stejného, případně srovnatelného typu dosahovaných v posuzovaném období a lokalitě při prodejkách a otevřeném trhu.

3.1.9 Cena obvyklá / tržní / (OC)

Cena obvyklá je hodnota v Kč, za kterou je možno v rozhodné době daný předmět koupit nebo prodat na otevřeném trhu. Obvyklá cena se určí dle vztahu

$$OC = CČ * KP$$

3.2 Ocenění zařízení

3.2.1 Výchozí cena

Cena stroje v roce 1999 byla 1.858.500,- Kč (bez DPH). Tuto cenu ponížíme koeficientem technické zastaralosti (0,8) a výchozí cena bude 1.486.800,- Kč (bez DPH).

3.2.2 Technicko ekonomická životnost

Vzhledem k typu stroje a způsobu provozování bude zařízení zařazeno do stupnice zařízení se životností 15 let.

3.2.3 Technická hodnota výchozí (THN)

Na stroji nebyla provedena oprava ve smyslu definice celkové opravy, a proto bude výchozí technická hodnota zařízení 100 %.

3.2.4 Základní amortizace (ZA)

Zařízení bylo uvedeno do provozu 30.09.1999. Ke dni ocenění (11.11.2019) je zařízení 21-ní rok v provozu. Základní amortizace pro 21-ní provozu činí 90 %.

3.2.5 Technická hodnota (TH)

Technická hodnota se určí dle vztahu

$$TH = (THN * (100 - ZA) * (100 +/- PS) * 10^{-4}$$

kde PS jsou přírážky, event. srážky za stav neodpovídající stáří (v našem případě jsou tyto PS = 0 %). Technická hodnota zařízení je 10 %.

3.2.6 Časová cena (CČ)

Časová cena se určí dle vztahu

$$CČ = (CN * TH) / 100$$

Časová cena zařízení je 148.680,- Kč.

3.2.7 Koeficient prodejnosti (KP)

Koeficient prodejnosti bude 0,323. Cena je stanovena po konzultaci s prodejci použitých strojů a zařízení a dále porovnáním s cenami obdobných strojů nabízených na trhu s přihlédnutím k nákladům na opravy a kontroly.

3.2.8 Cena obvyklá / tržní / (OC)

Cena obvyklá se určí dle vztahu

$$OC = CČ * KP$$

Cena obvyklá je OC = 48.023,64 Kč (bez DPH)

4. Závěr

**Obecná cena vícehlavového drátošicího poloautomatu pro sešívání předem naskládaných archů HOHNER – EXACT PLUS II v.č. 99206480 vč. krokového trojřezu TRIMMER T3 v.č. 99369 ke dni 11.11.2019 činí
(po zaokrouhlení)**

48.000,- Kč (bez DPH)

(Slovy: Čtyřicet osmtisíckorunčeských)

Znalecká doložka

Znalecký posudek jsem vypracoval jako znalec jmenovaný rozhodnutím předsedy Krajského soudu v Ústí nad Labem ze dne 19.11.1997, čj. Spr 5661/97 pro základní obory a odvětví:

- **doprava, odvětví doprava silniční a městská**
- **ekonomika, odvětví ceny a odhady**
- **strojírenství, odvětví strojírenství všeobecné**

Znalecký posudek byl zapsán pod pořadovým číslem 8298-246/19 znaleckého deníku.

Prohlašuji ve smyslu ust. § 127a zákona 99/1963, občanský soudní řád, ve smyslu zákona 218/2011 Sb., že jsem jako zpracovatel znaleckého posudku osobou nezávislou a jsem si vědom následků nepravdivého znaleckého posudku. Jsem si také vědom následků vědomě nepravdivého znaleckého posudku ve smyslu a ustanovení §110a tr.řádu. Jsem si také vědom následků vědomě nepravdivého znaleckého posudku, zejména skutkové podstaty trestného činu křivé výpovědi a nepravdivého znaleckého posudku dle § 346 trestního zákoníku.

Ve Lhotě pod Pannou dne 20.12.2019

Ing. Tomáš Rozlivka
Lhota pod Pannou 5
400 02 Ústí nad Labem