

Znalec	Ing. Lubomír Sovák, Travinářská 1723, 75661 Rožnov pod Radhoštěm
Zadavatel Čj. / IČ	JUDr. Radka Pišťková Záhorcová Uherské Hradiště, Jiřího z Poděbrad 592

ZNALECKÝ POSUDEK č.1565/2021

Ocenění strojů a zařízení

Předmět ocenění	Stroje a zařízení podniku na zpracování zemědělských a potravinářských produktů
Obor, odvětví, specializace	Ekonomika, ceny a odhady, mot. vozidel, z. strojů Strojírenství, strojírenství všeobecné
Vyhotovení č. Počet vyhotovení	1 3
Počet stránek	12 (+ 3 str. příloha č. 1)
Datum zadání: Datum zpracování:	05.12.2021 17.12.2021

1. Zadání

1.1 Odborná otázka

Jaká je tržní hodnota strojů a zařízení ?

Balící linka pro dávkování a balení 3 až 5g cukru do tyčkových sáčků

- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č. 0830)
- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č.0831)
- 2 ks klapkový dávkovač ADX 15-38 (výr.č. 0830/1, 0831/1)
- 1 ks systém plnění kartonů (v.č. 0834)
- 2 ks systém automatické kontroly plnění sáčků (0830/2, 0831/2)
- 1 ks zařízení pro zalepování kartonů, vč. Příváděcího dopravníku (výr.č. 0835)
- 1 ks automatické zásobovací dopravní cesta (v.č. 0836)

1.2 Účel vyžádání posudku

Účelem posudku je stanovení časové ceny a tržní hodnoty SaZ používané v podniku na zpracování zemědělských (potravinářských) produktů spol. LN Food World of Portions s.r.o., Dolany 68, v úpadku: balící linka kompletní sestávající z jednotlivých částí uvedených v b. 1.1.

Stanovení ceny časové a tržní hodnoty zařízení bude sloužit jako jeden z ukazatelů pro rozhodování insolvenčního správce v souvislosti se záměrem prodat majetek spol. v insolvenci a vyjednat prodejní cenu.

Datum zadání: 05.12.2021

Datum prohlídky: 13.10.2021, 14.12.2021

Termín vypracování: 17.12.2021

Umístění majetku: areál LN Food World of Portions s.r.o., Dolany 683; stř. Lobodice, Cvrčov 7.

1.3 Skutečnosti sdělené zadavatelem

Zadavatel neupřesnil informace o provozních podmínkách strojů a zařízení. Ty byly konzultovány s p. Mužikem L., bývalým zaměstnancem LN Group.

1.4 Předpoklady pro ocenění majetku

Zpracovatel znaleckého posudku prohlašuje, že stanovení tržní hodnoty bylo vypracováno v souladu s následujícími předpoklady:

1. Údaje o skutečnostech obsažených v posudku se považují za pravdivé a správné; tj. technicko-ekonomické informace od zadavatele posudku a provozovatele majetku.
2. Vlastnické právo k posuzovanému majetku je po právní stránce nezávadné.
3. Informace ze zdrojů získané při místním šetření jsou věrohodné.
4. Informace z jiných zdrojů, podle nichž jsou zpracovány některé části posudku jsou věrohodné a bylo vyvinuto přiměřené úsilí k ověření jejich správnosti.
5. U oceňovaného majetku se předpokládá odpovědné vlastnictví a správa vlastnických práv.

6. Analýzy, názory a závěry oceňovatele jsou platné za podmínek a předpokladů uvedených v posudku – ty jsou profesionálními a nezaujatými názory.
7. Zpracovatel prohlašuje, že nemá žádné současné, ani budoucí zájmy na majetku, který je předmětem ocenění a neexistuje osobní zájem nebo zaujatost vůči objednateli posudku nebo třetím osobám, které by měly vliv na zjištěnou hodnotu majetku.
8. Použití posudku pro jiné účely než je uvedeno v b. 1.2 není přípustné.

2. Výčet podkladů

2.1 Postup při výběru zdrojů dat

Informace a data pro zpracování posudku byly získány od zadavatele posudku, tj. od insolvenčního správce JUDr. Pištkové Záhorcové.

Dále byly podklady získány z technické prohlídky SaZ Lobodících.
Z veřejných zdrojů, internet.

2.2 Vybrané zdroje dat

Posudek byl vypracován dle metodiky: Doc. Radek Knoflíček, Metodika Hodnocení technického stavu a oceňování strojů a zařízení (Technologičnost konstrukce a retrofitting výrobních strojů, VUT v Brně, nakladatelství VUTIUM, 2010).

Doc. Kledus, Robert. Komentář k oceňování věcí movitých. Učební pomůcka, (VUT v Brně, USI, 2021)

Další podklady: základní ekonomické informace byly předloženy insolv. správcem.

Údaje zjištěné při fyzické prohlídce oceňovaného majetku.

Informace od p. L. Mužíka (LN Group – bývalý zaměstnanec).

Informace z dalších zdrojů:

Pořizovací ceny (historické) byly převzaty od JUDr. Pištkové Záhorcové.

<https://www.blazekpackagingmachines.com/balici-stroje/rada-abm-en/>

2.3 Věrohodnost zdroje dat

Informace o technickém stavu, provozních podmínkách a dalších dat je možno považovat za věrohodné.

3. Nález

3.1 Použité podklady

Ekonomická data od zadavatele: pořizovací ceny a roky pořízení.

Data zjištěná z prohlídky stroje dne 13.10.2021, příp. 14.12.2021 za přítomnosti p. Mužíka L. – pověřený insolvenčním správcem.

Další technická dokumentace nebyla předložena.

3.2 Údaje o opravách

Nebyly předloženy údaje o opravách a údržbě strojů a zařízení.

3.3 Údaje zjištěné prohlídkou strojů

Identifikace a technický stav oceňovaného zařízení byl zjištěn dne 13.10.2021 a 14.12.2021 fyzickou prohlídkou oceňovaného majetku v areálu spol. LN Food World of Portion s.r.o. , Dolany 683 – stř. Lobodice, Cvrčov čp. 7. Zkouška funkčnosti nebyla provedena. Informace a data o provozu byly sděleny p. Mužikem. Výrobní č. souhlasí s dokumentací (faktura, dodací listy).

Balicí stroje řada ABM EN

Vysoce výkonný, spolehlivý, plně automatizovaný, vícetubusový vertikální balicí stroj s elektropneumatickým pohonem. Je vhodný pro balení sypkého, kusového i tekutého zboží do tyčkových plochých trojstranně svařených sáčků, tzv. stickpack. Sáčky jsou tvořeny z nekonečné role teplem svařitelné fólie. Podle počtu tubusů je folie rozřezána kotoučovými noži na úzké pásy, které prochází tvarovací částí (bez tvarovacích límců), jednotlivé pásy jsou podélně uzavřeny a vytváří hadici. Tato hadice je svařena příčnou čelistí a tubusem je do sáčku naplněna přesná dávka baleného zboží. Hadice se posune o nastavenou délku dolů a pomocí dvojice párů příčných čelistí pootočených o 90° je příčně uzavírána a vestavěným nožem oddělena. Naplněné a odstřižené sáčky padají na odsunový dopravník, který je dopravuje k další manipulaci, např. kartonovací zařízení, kartonová krabice, kompletace apod. Všechny součásti balicího stroje, které mohou přijít do styku s baleným zbožím, jsou vyrobeny z nerez potravinářsky nezávadné oceli. Balicí stroj ABM EN je možné kombinovat s dalším příslušenstvím.

Maximální šířka fólie: 1000 mm

Rozměry sáčku: šířka 10-80 mm, délka 40-250 mm

Počet tubusů: 1-25

Maximální výkon: 70 cyklů (dle baleného zboží), až 1750 sáčků/min.

Typ sáčku: tyčkový, plochý, plochý varný, plochý s euro otvorem

Řídicí systémy: SIEMENS, ALLEN BRADLEY

Pohon: mechanický, elektrický, pneumatický

Váha: 1050 kg (X), 1250 kg (XL), 1500 kg (XXL)

Příčný svár: horizontální vlnka, křížové provedení

Typ baleného zboží: sypké, tekuté, malokusové

- vysoce výkonný, spolehlivý, variabilní, flexibilní, plně automatizovaný, vícetubusový vertikální balicí stroj
- robustní rám z lakované nebo nerez oceli
- elektropneumatický pohon
- řídicí systémy Siemens/Allen Bradley zajišťují snadné a rychlé ovládání
- možnost ukládání parametrů pro různé zboží a vlastnosti balení
- nastavení délky sáčku mechanicky v mm
- snadná přestavba na jiné formáty (více tubusů, jiná šířka sáčku)
- možnost balení dvou různých druhů zboží o rozdílné váze na jednom balicím stroji se dvěma dávkovači bez nutnosti přestavby
- nerez provedení AISI 304 splňující hygienické požadavky pro styk s potravinami

- důraz na bezpečnost - dveře jako bezpečnostní prvek, nouzový spínač EMERGENCY STOP, hlavní vypínač
- svařování – tepelné (standard), impulsní, ultrazvukové
- typy rastru příčného sváru: příčné drážkování, křížové provedení
- senzor konce fólie, snadné a rychlé upínání nové role fólie, automatické centrování fólie senzory
- jednoduché řízení a obsluha
- atraktivní a kompaktní design
- minimální požadavky na údržbu

KLAPKOVÝ DÁVKOVAČ ADX

Klapkové objemové dávkovací zařízení ADX je vhodné pro dávkování sypkého a granulovaného zboží, to je možné do násypky dávkovacího zařízení dopravovat doplňovacím dopravníkem. Výhodou tohoto systému je, že nedochází k oddělování dávek třením, což umožňuje dávkovat různé abrazivní (velmi prašné) zboží nebo zboží, které třením může měnit svou charakteristiku. Do násypky dávkovače je přivedeno balené zboží, které se přes spojovací trubky dostane nad střední rozvodnou lištu. Kyvným pohybem plnicí trubky, který zajišťuje asynchronní motor s frekvenčním měničem přes klikový mechanismus je naplněna přední odměrná miska a zadní se ve stejnou chvíli vyprazdňuje do tubusu. Tento cyklus se střídá. Nastavení dávek se provádí společně u všech misek najednou, a to i za chodu balicího stroje. Násypka má objem 18 litrů a je vyrobena z nerezové oceli. Klapkový dávkovač se ovládá přes centrální počítač.

Maximální výkon: 60 cyklů/min.

Vhodný pro balení: prací prášek, cukr krystal i krupice, sůl, rýže, hrách, čočka, zrnková káva, mák, krmné směsi, granuláty, mleté a drhnuté koření

Kartonovací stroj

Plně automatický kartonovací stroj je vhodný pro skupinové balení určitého počtu naplněných sáčků do kartonových krabiček nebo plastových kelímků. Kartonovací stroj je řízen řídicím systémem s dotykovým displejem. Zabalené sáčky jsou automaticky dopravovány do dávkovacího zařízení kartonovacího stroje, které odpočítá přesný počet sáčků, a následně jsou sáčky zasunuty do kratonu. Současně je v kartonovacím stroji tvarována a lepena krabička z jedné strany, sáčky jsou vloženy do krabičky, ta je zalepena a uzavřena. Kartonovací zařízení může být vybaveno výstupní dopravníkem, datumovacím nebo etiketovacím zařízením.

Foto v příl. č. 1.

3.4 Hodnocení technického stavu oceňovaného zařízení

Linka není momentálně v provozu (cca 8 měsíců). Jeho technický stav odpovídá době provozu, tj. od 11/2018 s technologickými přerušeními (PS -10%). Podle p. Mužíka linka bez problémů plnila svůj technologický účel; je schopna dalšího provozu po oživení a drobných případných opravách. TS odpovídá době provozu ve srovnání s amortizací 10 roků. Linka pracovala ve 1-2 směnném provozu.

3.5 Využitelnost oceňovaného majetku

Majetek byl využíván majitelem standardně v souladu s jeho technicko-ekonomickým určením, v souladu s podmínkami stanovenými výrobcem a technickými normami. Majetek je schopen dalšího provozu.

4. Posudek

Posudek je zpracován podle metodiky pro ocenění strojů a zařízení (SaZ):

Doc. Radek Knoflíček, Posuzování technického stavu a oceňování strojů a zařízení (kap. 8, Technologičnost konstrukce a retrofitting výrobních strojů, VUT v Brně, nakl. Vutium, 2010); Komentář k oceňování věcí movitých, Doc. Kledus Robert (VUT v Brně, 2021).

Definice a základní pojmy

Životnost zařízení je možno definovat jako schopnost zařízení (stroje) plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném systému předpokládané údržby a oprav, příp. technických prohlídek a revizí dle pokynů výrobce nebo platných technických norem a předpisů.

Životnost lze definovat i takto: dle ČSN 010102 je schopnost objektu plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při zadaných podmínkách používání a údržby.

Amortizace je postupné snižování technické hodnoty stroje nebo strojního zařízení v důsledku jeho opotřebení (především fyzického), tedy za podmínky řádného provozování (SaZ je užíván ve stanoveném spektru funkcí technických a technologických možností).

Generální oprava (GO) – je oprava, kterou se v mezích dovolených tolerancí obnovují původní technické parametry a technologické vlastnosti stroje (zařízení). Je to především úplná oprava, spočívající v úplné demontáži všech částí (skupin, uzlů, agregátů) stroje na dílce a součástky, v opravě jednotlivých částí a ve výměně vadných dílců za náhradní; tedy celková demontáž a opětovná montáž, následné zprovoznění, oživení funkce všech částí (mechanické a řídicí), včetně obnovení povrchu stroje nátěrem, barevným značením a předepsanými nápisy.

Technická hodnota (Zbytková životnost) SaZ zbytek technického života ke dni hodnocení technického stavu, respektive ocenění v porovnání se strojem továrně novým (kdy TH je 100%) a jeho prognózovanou životností.

Časová cena (věcná hodnota) je reprodukční cena snižená o přiměřené opotřebení odpovídající průměrně opotřeбенé věci stejného stáří a přiměřené intenzity užívání, ve výsledku pak snižená o náklady na opravu vážných závad, které znemožňují okamžité užívání věci.

Cena výchozí CN, též reprodukční pořizovací cena je cena, za kterou by bylo možno stejnou, nebo porovnatelnou věc pořídit v době ocenění, bez odečtu opotřebení.

Cena pořizovací, též cena historická, cena, za kterou bylo možno věc pořídit v době jejího pořízení. V zákonu o účetnictví je definována jako cena, za kterou byl majetek pořízen a náklady s jeho pořízením související.

Hodnota představuje ekonomický prospěch, který lze od majetku očekávat na základě teoretického ocenění založeném na uživatelské a klasifikační, kterou si provádí investor nebo hodnotitel k ostatním disponibilním statkům.

Cena obvyklá je cena, která by byla dosažena při prodeji stejného, nebo podobného majetku, nebo při poskytování stejné, nebo obdobné služby v obvyklém obchodním styku v tuzemsku ke dni ocenění. Přitom se zvažují všechny okolnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobních poměrů prodávajícího, nebo kupujícího, ani vliv zvláštní obliby.

Tržní hodnota – odhadovaná částka, za kterou by měl být majetek nebo služba směřena ke dni ocenění mezi ochotným kupujícím a ochotným prodávajícím, a to v obchodním styku uskutečněném v souladu s principem tržního odstupu, po náležitém marketingu, kdy každá strana jednala informovaně, uvážlivě a nikoli v tísní. Principem tržního odstupu se rozumí, že účastníci směny jsou osobami, které mezi sebou nemají žádný zvláštní vzájemný vztah a jednají vzájemně nezávisle.

U použitých strojů nelze nalézt prodejní transakce s identickými anebo podstatně podobnými zařízeními. Proto je nutné vycházet z transakcí se SaZ srovnatelnými, pokud jsou dostupné věrohodné informace a data. Volená metoda ocenění vychází ze způsobu ocenění nákladového a tržního (porovnávacího).

4.1 Popis postupu při analýze dat

Metoda ocenění majetku

Na základě analýzy a výběru způsobu ocenění z metody výnosové, porovnávací a nákladové, byl zvolen model ocenění nákladový v kombinaci s porovnávací metodou.

Metodika oceňování majetku vychází z technického stavu (TS) strojů a zařízení (SaZ), jeho době provozu, předpokládané technickoekonomické životnosti. Na základě určení TS majetku, doby provozu, výchozí ceny je odvozena jeho věcná hodnota (cena časová), tj. reprodukční cena věci snížená o přiměřené opotřebení, odpovídající průměrně opotřebované věci stejné doby provozu a přiměřené intenzitě využití, ve výsledku snížená o náklady na opravu vážných závad, které znemožňují užívání věci (SaZ). Při stanovení ceny časové bude brán zřetel na tato kritéria: pořizovací cenu, životnost, skutečnou dobu provozu, technický stav, funkčnost, stupeň fyzického (případně morálního) opotřebení, intenzitu a způsob provozu, provedené opravy, údržbu a další faktory, jako je nárůst cen výrobků (výchozí cenu). U použitých strojů nelze nalézt prodejní transakce s identickými anebo podstatně podobnými zařízeními. Proto je nutné vycházet z transakcí se SaZ srovnatelnými. Volená metoda ocenění vychází ze způsobu ocenění nákladového a porovnávacího.

Stanovení technické hodnoty SaZ

Technická hodnota se stanoví dle vzorce:

$$TH = ((THN \times (100 - ZA) \times (100 \pm PS)) / 10^4$$

THN = výchozí technická hodnota (G. oprava a modernizace 90%)

ZA = základní amortizace

PS = přírůžky nebo srážky dle zjištěného skutečného stavu oceňovaného majetku

Technická hodnota (zbytková životnost) – zbytek technického životnosti stroje (zařízení) ke dni ocenění v porovnání se strojem továrně novým a jeho prognózou životnosti, tj. předpokládané technické životnosti stanovené dle technických parametrů a jeho využívání.

Výchozí technická hodnota (životnost) je technická hodnota stroje nového, nebo po generální (celkové) opravě. THN stroje nového je 100%, stroje po GO (CO skupiny) provedené ve specializované opravě je 90%.

Stanovení ZA - amortizační křivky a stupnice

Praktickému využití pro výpočet technické hodnoty různých typů strojů s životností 5 až 25 roků odpovídá průběh následujících pěti základních amortizačních stupnic.

Tabulka: Amortizační stupnice (TH v %)

Zbytková životnost v % podle 5 amortizačních stupnic pro životnost 5 až 25 roků

ROK provozu	Životnost 25 roků %	Životnost 20 r. %	Životnost 15 r. %	Životnost 10 r. %	Životnost 5 r. %
1	90	90	85	80	70
2	86	85	79	70	50
3	82	80	73	60	40
4	78	75	66	50	30
5	74	70	59	40	20
6	70	65	53	30	10
7	66	60	46	20	dále 10%
8	62	55	39	17	
9	58	50	32	14	
10	54	45	26	12	
11	50	40	22	10	
12	46	35	19	dále 10%	
13	42	30	16		
14	38	27	13		
15	34	26	11		
16	30	25	10		
17	29	24	dále 10%		
18	28	23			
19	27	22			
20	26	21			
21	25	20			
22	24	18			

23	23	16			
24	22	14			
25	21	12			
26-30	20	10			
od 31	10	10			

Amortizační křivka pro dané zařízení je stanovena na 10 roků.

Výchozí cena (CN)

Výchozí cena stroje je v podstatě reprodukční cenou, tj. cenou, kterou by bylo nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného stroje v době oceňování

Výchozí cenou stroje pro výpočet časové ceny je:

1. v případě, že oceňovaný stroj je dostupný na trhu, je výchozí cenou pořizovací cena nového stroje stejného typu zjištěná u výrobce, nebo u oficiálního prodejce nebo dovozce.

$$CN = PC$$

2. v případě, že oceňovaný stroj se jako nový již nevyrábí, nedovází ani není dostupný na trhu, stanoví se srovnatelná výchozí cena:

a) Cenovým porovnáním. Porovnávají se technické parametry.

b) Přepočtem historické pořizovací ceny.

Pořizovací cena z podnikové evidence (vždy uvést pramen), se přepočítá indexem růstu cen v příslušném oboru od data ocenění.

Tyto indexy jsou periodicky vydávány Českým statistickým úřadem.

Výchozí ceny byly stanoveny přepočtem pořizovací ceny 6 500 000 Kč, bez DPH (fa č. FV-470/2018, Pavel Blažek, balicí stroje s.r.o. ze dne 19.11.1918).

Cena časová (CČ)

Cena časová se stanoví na základě vztahu $CČ = (CN \times TH) / 100$

Cena obvyklá (COB) a tržní hodnota (HT)

Hodnota tržní..... $HT = CČ \times KP$

Koeficient prodejnosti (KP) vyjadřuje poměr průměrných cen prodejních identického stroje či stroje srovnatelného k průměrným cenám časovým strojů (identických či srovnatelných) v posuzovaném období a v dané lokalitě (ČR).

V případě, kdy oceňované zařízení není předmětem běžného prodeje, nelze reálně z dostupných informací stanovit KP na základě výpočtu ze srovnatelných či identických transakcí (ty se běžně nezveřejňují) na volném trhu v ČR. Také cenové nabídky z inzerce nejsou dostatečně relevantní z hlediska porovnatelnosti technických parametrů, technického stavu, příp. odhadu CN nebo pořizovacích cen. Cenu obvyklou nelze stanovit objektivně, proto se předpokládá, že cena časová by se mohla rovnat přibližně tržní hodnotě (KP nejsou zjistitelné).

Tržní hodnotu je možné stanovit dohodou mezi prodávajícím a kupujícím na základě jejich subjektivního názoru a svobodné vůle. S ohledem na účel ocenění je možné

konstatovat, že strany transakce jsou tímto závěrem posudku vázány pouze v případě stejného názoru na hodnotu převáděných aktiv.

4.2 Výsledky analýzy dat

Byly použity vztahy k výpočtu:

$$TH = ((THN \times (100 - ZA) \times (100 \pm PS)) / 10^4 \quad (\text{zb. Životnost})$$

$$CČ = (CN \times TH) / 100 \quad (\text{v Kč}); \quad HT = CČ \times KP$$

Tabulka výsledků analýzy dat

Pol.	Název/ IČ	RV Rpr.	PC CN Kč	ZA %	PS %	TH ZŽ %	Cč Kč	KP	Tržní hodnota HT Kč
1	Balící linka sestávající ze zařízení dle b. 1.1	11/ 2018	6.500 000 6.760 000	50	-10	45	3.042 000		3.042 000

Ceny jsou uvedeny bez DPH.

RV/Rpr rok výroby/ rok uvedení do provozu (příp. po GO)

PC pořizovací cena

CN výchozí cena v Kč, přepočtená.

ZA základní amortizace... stupnice (10 roků)

PS srážky/přirážky s ohledem na technický stav zařízení

TH technická hodnota, resp. zbytková životnost ZŽ

CČ časová cena

KP koeficient prodejnosti

HT...tržní hodnota

Ceny jsou uvedeny bez DPH.

5. Odůvodnění

5.1 Interpretace výsledků analýzy

Z uvedených výsledků analýzy a ocenění vyplývá, že tržní hodnota posuzovaných SaZ je stanovena ve výši 3.042 000 Kč. Ceny jsou uvedeny bez DPH. Znalec vycházel dat a informací, které získal od zadavatele posudku, od p. Mužíka (bývalý zaměstnanec LN Group), dále z prohlídky strojů a zařízení v Lobodicích, Cvrčov 7 (kap. 2 posudku).

Dokumentace SaZ a Při ocenění znalec nemohl vycházet z realizovaných transakcí na trhu v ČR. Tyto informace nejsou dostupné. Provedené ocenění zohledňuje případné skryté vady, které nelze základní prohlídkou zjistit -10% PS).

5.2 Kontrola postupu znalce

- a) zkontroloval svůj postup podle § 52 písm. a) až e) Vyhlášky č. 503/2020 Sb., o výkonu znalecké činnosti a současně zohlednil při této kontrole svého postupu též veškeré skutečnosti, které vzhledem k použitým podkladům a metodám mohou snižovat přesnost závěru znaleckého posudku.
- b) zformuloval závěr, který je uveden v kapitole 6. Závěr tohoto znaleckého posudku.

6. Závěr

6.1 Zadaná otázka

Úkolem posudku je odpovědět na odbornou otázku:

Jaká je tržní hodnota strojů a zařízení ?

Balící linka pro dávkování a balení 3 až 5g cukru do tyčkových sáčků

- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č. 0830)
- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č.0831)
- 2 ks klapkový dávkovač ADX 15-38 (výr.č. 0830/1, 0831/1)
- 1 ks systém plnění kartonů (v.č. 0834)
- 2 ks systém automatické kontroly plnění sáčků (0830/2, 0831/2)
- 1 ks zařízení pro zalepování kartonů, vč. příváděcího dopravníku (výr.č. 0835)
- 1 ks automatické zásobovací dopravní cesta (v.č. 0836)

6.2 Odpověď

Tržní hodnota linky byla odhadnuta v této výši:

Balící linka pro dávkování a balení 3 až 5g cukru do tyčkových sáčků

- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č. 0830)
- Balící stroj ABM 15 EN 16,5 XL (výr.č.0831)
- 2 ks klapkový dávkovač ADX 15-38 (výr.č. 0830/1, 0831/1)
- 1 ks systém plnění kartonů (v.č. 0834)
- 2 ks systém automatické kontroly plnění sáčků (0830/2, 0831/2)
- 1 ks zařízení pro zalepování kartonů, vč. příváděcího dopravníku (výr.č. 0835)
- 1 ks automatické zásobovací dopravní cesta (v.č. 0836)

HT = 3.042 000 Kč (bez DPH),

Tj. slovy: Třimilionyčtyřicetdvatisíce korun.

Na trhu s použitými SaZ v tuzemsku identické či srovnatelné transakce nejsou věrohodně zjistitelné (druh, typ, výrobce shodný nebo obdobný). Je možné konstatovat, že vypočtená cena časová je přibližně shodná s tržní hodnotou.

Tržní hodnotu je možné stanovit dohodou mezi prodávajícím a kupujícím na základě jejich subjektivního názoru a svobodné vůle. S ohledem na účel ocenění je možné

konstatovat, že strany transakce jsou tímto závěrem posudku vázány pouze v případě stejného názoru na hodnotu převáděných aktiv.

6.3 Podmínky správnosti závěru

Závěr je správný, pokud veškerá data získaná od zadavatele posudku a provozovatele, případně informace získané při prohlídce, jsou pravdivá. Hodnota tržní je přibližně shodná s cenou časovou, neboť nelze stanovit KP ze srovnatelných transakcí na volném trhu v ČR.

Takto stanovená časová cena a odhad tržní hodnoty strojů je jedním z ukazatelů pro vyjednání prodejní ceny mezi prodávajícím a kupujícím.

Přílohy: Příl. č. 1 Fotodokumentace linky na balení

Konzultant: nebyl přibrán

Odměna a náhrada nákladů: byla sjednána smluvní odměna.

Znalecká doložka:

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný rozhodnutím Krajského soudu v Ostravě ze dne 29.1.1987, č.j. Spr.3032/83 pro základní obor 1) doprava, 2) ekonomika, 3) strojírenství pro odvětví 1) doprava silniční (analýza dopravních nehod), 2) ceny a odhady motorových vozidel, zem.strojů, 3) strojírenství všeobecné. Znalecký posudek byl zapsán pod pořadovým č. 1565/2021 znaleckého deníku. Znalečné a náhradu nákladů účtuji podle připojené likvidace na základě dokladů 21.12.2021

V Rožnově p/R dne: 17.12.2021

Ing. Lubomír Sovák



Příloha č. 1 – fotodokumentace- balicí linka ABM 15 EN vč. příslušenství







